ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสาร	2-1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงาน Monitor รอบ 1/2565 ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
เอกสาร	2-2	บันทึกสถิติการใช้ห้องพยาบาล ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เอกสาร	2-3	ตัวอย่างเอกสารบันทึกอุณหภูมิของเตาเผาเหล็ก
เอกสาร	2-4	สถิติการซ่อมบำรุงเตาเผา
เอกสาร	2-5	แผนงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
เอกสาร	2-6	ตัวอย่างแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล (Mechanical Maintenance Department)
เอกสาร	2-7	แผนผังเขตพื้นที่ที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
เอกสาร	2-8	แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565
เอกสาร	2-9	การตรวจสุขภาพประจำปี 2565
เอกสาร	2-10	เอกสารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสาร	2-11	แผนงานบำรุงรักษาและขุดลอกรางระบายภายในบริเวณโครงการ และการขุดลอกระบบบำบัดและบ่อเกรอะ
เอกสาร	2-12	ตัวอย่างการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันของระบบบำบัดน้ำเสีย (Daily Check sheet of water treatment) และผลการทดสอบ Jar test ระบบบำบัดน้ำเสีย
เอกสาร	2-13	ตัวอย่างการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์/เครื่องไฟฟ้า
เอกสาร	2-14	ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยโดยที่เป็นธุรกิจฯ และใบเสร็จรับเงิน
เอกสาร	2-15	หนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เอกสาร	2-16	สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เอกสาร	2-17	ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ
เอกสาร	2-18	ตัวอย่างการสนับสนุนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
เอกสาร	2-19	หนังสือนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง
เอกสาร	2-20	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการสื่อสาร การมีส่วนร่วม และให้คำปรึกษา
เอกสาร	2-21	แบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น และแบบตอบรับข้อร้องเรียน
เอกสาร	2-22	สรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น
เอกสาร	2-23	ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
เอกสาร	2-24	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสาร	2-25	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เอกสาร	2-26	สำเนาใบกำกับการขนส่งของเสีย

เอกสาร 2-27 ตัวอย่างเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

เอกสาร 2-28 ประกาศนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

เอกสาร 2-29 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

เอกสาร 2-30 แผนการตรวจสอบ ทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2565

เอกสาร 2-31 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และเอกสารรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

เอกสาร 2-32 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

เอกสาร 2-33 แบบฟอร์มใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

เอกสาร 2-34 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

เอกสาร 2-35 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย

เอกสาร 2-36 ตัวอย่างเอกสารรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า และรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์

เอกสาร 2-37 หนังสือนำส่งผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.1 รสส.2 และ รสส.3)

เอกสาร 2-38 หนังสือนำส่งผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)

เอกสาร 2-39 รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2565

เอกสารที่ 2-1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงาน Monitor รอบ 1/2565

ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 13677
วันที่ ๒๖ ก.ค. ๒๕๖๕
เวลา 13.43 น.

ที่ SPM 030/2565

26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

เรียน **อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม**

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 3 เล่ม
2) แผ่นซีดี จำนวน 3 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมฉะเชิงเทรา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ทราบทุก 6 เดือน นั้น

บริษัทฯ ได้ว่าจ้างให้ บริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565 ซึ่งทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมา พร้อมจัดทำรายงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอนำส่งรายงานฯ ดังกล่าวดังเอกสารที่ส่งมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นา

หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน PLANT OFFICE 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430
http://www.spm-plate.com
Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา
เลขรับที่ 3489
วันที่ 26 ก.ค. 2565
เวลา

ที่ SPM 031/2565

26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

เรียน **อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา**

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม
2) แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมฉะเชิงเทรา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ทราบทุก 6 เดือน นั้น

บริษัทฯ ได้ว่าจ้างให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565 ซึ่งทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาที่ผ่านมา พร้อมจัดทำรายงานเสร็จเรียบร้อย จึงใคร่ขอนำส่งรายงานฯ ดังกล่าว ดังเอกสารที่ส่งมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(

หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน PLANT OFFICE 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430
http://www.spm-plate.com
Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256507-380
ชื่อโครงการ :	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
รอบรายงาน :	ม.ค 65 - มิ.ย. 65
วันที่ยื่นรายงาน :	26/07/2565
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	6176
ผู้ยื่นรายงาน :	
อีเมล :	
โทรศัพท์ :	0879500732

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

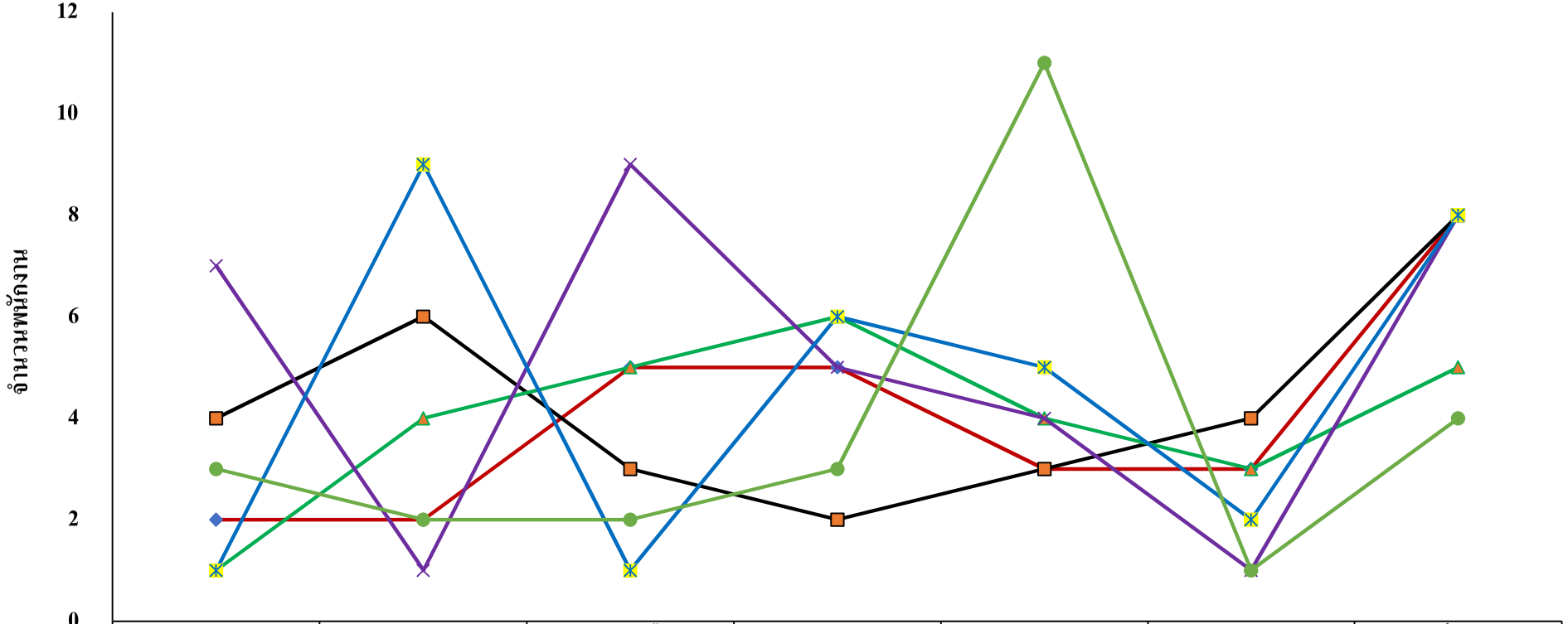
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารที่ 2-2

บันทึกสถิติการใช้ห้องพยาบาล ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

รายงานการใช้ห้องพยาบาล ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565



	โรคระบบทางผิวหนัง	โรค คอ หู จมูก ปาก ตา	โรคระบบกล้ามเนื้อ/กระดูก	โรคระบบทางเดินหายใจ	โรคระบบทางเดินอาหาร	โรคระบบประสาท/สมอง	อื่น ๆ
ก.ค.	2	2	5	5	3	3	8
ส.ค.	4	6	3	2	3	4	8
ก.ย.	1	4	5	6	4	3	5
ต.ค.	7	1	9	5	4	1	8
พ.ย.	1	9	1	6	5	2	8
ธ.ค.	3	2	2	3	11	1	4

เอกสารที่ 2-3

ตัวอย่างเอกสารบันทึกอุณหภูมิของเตาเผาเหล็ก

RHF Temperature Record

Date 15 กุมภาพันธ์

ORIGINAL

Shift A/B		Time	Zone	RHF1 Preheating Temp. ≤1150 °C	RHF1 Heating Temp. 1270 ± 50 °C	RHF1 Soaking Temp. 1190 ± 40 °C	RHF1 Hot Air Temp.	RHF1 Exhaust gas Temp.	Remark	RHF2 Preheating Temp. ≤1150 °C	RHF2 Heating Temp. 1270 ± 50 °C	RHF2 Soaking Temp. 1190 ± 40 °C	RHF2 Hot Air Temp.	RHF2 Exhaust gas Temp.	Remark
STD															
A	B	8.00	Upper	1021	1279	1215	355	656		1060	1281	1227	357	634	
			Lower	1023	1269	1206				974	1271	1221			
A	B	9.00	Upper	987	1265	1233	353	595		956	1284	1230	354	615	
			Lower	958	1255	1224				955	1250	1219			
A	B	10.00	Upper	916	1295	1262	335	595		990	1277	1265	311	610	
			Lower	946	1295	1251				966	1276	1253			
A	B	11.00	Upper	909	1300	1264	334	595		1060	1292	1266	304	610	
			Lower	927	1297	1263				955	1293	1256			
A	B	12.00	Upper	896	1300	1247	330	587		993	1290	1262	301	609	
			Lower	966	1267	1250				932	1289	1252			
A	B	13.00	Upper	856	1291	1238	326	578		960	1266	1251	289	599	
			Lower	932	1244	1208				945	1262	1233			
A	B	14.00	Upper	949	1267	1239	310	575		927	1267	1253	215	590	
			Lower	931	1268	1230				952	1262	1232			
A	B	15.00	Upper	944	1248	1229	304	612		1001	1244	1232	294	604	
			Lower	953	1250	1219				900	1249	1224			
A	B	16.00	Upper	964	1267	1241	313	630		1009	1246	1228	329	618	
			Lower	933	1266	1213				942	1248	1210			
A	B	17.00	Upper	947	1254	1211	323	634		1028	1242	1223	339	619	
			Lower	949	1253	1210				963	1245	1214			
A	B	18.00	Upper	995	1293	1249	336	644		1060	1290	1245	344	632	
			Lower	988	1296	1248				984	1288	1262			
A	B	19.00	Upper	1016	1246	1248	346	684		1058	1276	1263	363	614	
			Lower	967	1264	1238				991	1276	1253			
A	B	20.00	Upper	967	1272	1278	344	615		1067	1283	1225	363	613	
			Lower	952	1275	1279				947	1284	1208			
A	B	21.00	Upper	957	1249	1224	324	626		1025	1281	1251	354	614	
			Lower	949	1280	1218				852	1280	1221			
A	B	22.00	Upper	994	1282	1251	332	648		1045	1282	1259	359	618	
			Lower	998	1280	1249				879	1281	1241			
A	B	23.00	Upper	987	1289	1249	336	632		1040	1276	1252	354	613	
			Lower	992	1289	1240				860	1276	1243			
A	B	0.00	Upper	1000	1280	1249	343	637		1059	1279	1253	359	613	
			Lower	970	1281	1240				889	1277	1249			
A	B	1.00	Upper	970	1285	1247	333	628		1079	1279	1252	352	608	
			Lower	963	1282	1239				859	1278	1264			
A	B	2.00	Upper	971	1280	1249	330	634		1030	1280	1253	347	612	
			Lower	955	1280	1239				865	1279	1249			
A	B	3.00	Upper	984	1270	1249	333	627		1027	1276	1252	350	609	
			Lower	966	1287	1240				855	1276	1242			
A	B	4.00	Upper	976	1291	1250	325	661		1026	1271	1253	342	627	
			Lower	995	1287	1239				871	1278	1243			
A	B	5.00	Upper	984	1281	1252	374	643		1064	1281	1249	352	623	
			Lower	978	1278	1240				997	1279	1200			
A	B	6.00	Upper	1024	1279	1249	341	624		1079	1276	1253	360	620	
			Lower	1005	1278	1236				912	1280	1244			
A	B	7.00	Upper	1036	1277	1247	359	678		1097	1279	1250	382	627	
			Lower	998	1279	1237				877	1280	1209			
A	B	8.00	Upper	1031	1267	1252	359	626		1094	1280	1253	384	619	
			Lower	986	1266	1249				871	1280	1245			

MF-06(Rev.05)

Recorder (Day Shift) : _____ Recorder (Night Shift) : _____ Approve by : _____

RHF Temperature Record

Date 30/11/08

ORIGINAL

Shift A/B		Time	Zone	RHF1 Preheating Temp.	RHF1 Heating Temp.	RHF1 Soaking Temp.	RHF1 Hot Air Temp.	RHF1 Exhaust gas Temp.	Remark	RHF2 Preheating Temp.	RHF2 Heating Temp.	RHF2 Soaking Temp.	RHF2 Hot Air Temp.	RHF2 Exhaust gas Temp.	Remark
STD				≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1190 ± 40 °C				≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1190 ± 40 °C			
A	B	8.00	Upper	957	1275	1251	348	617		1070	1272	1246	370	627	
			Lower	915	1266	1241				970	1265	1279			
A	B	9.00	Upper	913	1274	1253	363	619		1072	1270	1251	373	633	
			Lower	922	1268	1242				964	1289	1243			
A	B	10.00	Upper	967	1282	1249	369	622		1066	1291	1250	358	641	
			Lower	891	1275	1236				959	1284	1240			
A	B	11.00	Upper	989	1281	1249	366	618		1076	1270	1251	366	641	
			Lower	884	1264	1238				977	1278	1249			
A	B	12.00	Upper	925	1282	1250	365	580		1028	1280	1231	382	628	
			Lower	916	1270	1220				763	1271	1224			
A	B	13.00	Upper	971	1278	1228	341	579		966	1270	1234	366	612	
			Lower	920	1268	1218				995	1277	1223			
A	B	14.00	Upper	903	1269	1228	325	587		993	1277	1233	341	612	
			Lower	1106	1265	1219				957	1276	1220			
A	B	15.00	Upper	974	1285	1201	349	581		1005	1279	1203	374	626	
			Lower	917	1265	1192				998	1271	1192			
A	B	16.00	Upper	977	1290	1199	348	572		1000	1279	1199	~~360~~ 369	619	
			Lower	1013	1276	1188				916	1280	1189			
A	B	17.00	Upper	944	1267	1201	348	553		1009	1291	1211	382	600	
			Lower	996	1276	1190				972	1241	1201			
A	B	18.00	Upper	951	1269	1231	353	571		1060	1265	1235	386	608	
			Lower	987	1267	1219				954	1269	1222			
A	B	19.00	Upper	920	1286	1245	374	~~567~~		967	1269	1252	365	602	
			Lower	971	1276	1236				911	1266	1249			
A	B	20.00	Upper	932	1276	1240	372	564		966	1267	1253	362	606	
			Lower	980	1263	1239				904	1268	1244			
A	B	21.00	Upper	914	1281	1250	372	565		951	1276	1264	358	589	
			Lower	987	1271	1250				927	1277	1257			
A	B	22.00	Upper	919	1280	1252	372	570		957	1270	1262	327	537	
			Lower	909	1266	1251				977	1267	1253			
A	B	23.00	Upper	902	1280	1248	379	570		964	1280	1261	356	597	
			Lower	937	1266	1249				972	1269	1252			
A	B	0.00	Upper	907	1248	1244	337	573		991	1272	1249	346	610	
			Lower	993	1264	1243				917	1261	1240			
A	B	1.00	Upper	944	1261	1238	338	573		966	1280	1280	358	604	
			Lower	941	1273	1238				917	1240	1240			
A	B	2.00	Upper	960	1248	1235	329	540		969	1298	1253	347	607	
			Lower	967	1241	1234				912	1290	1241			
A	B	3.00	Upper	930	1258	1240	331	592		964	1277	1253	345	596	
			Lower	929	1273	1239				972	1264	1243			
A	B	4.00	Upper	933	1248	1234	334	563		963	1266	1251	351	602	
			Lower	926	1254	1236				983	1257	1241			
A	B	5.00	Upper	918	1277	1240	320	562		939	1268	1253	343	591	
			Lower	964	1261	1239				914	1256	1242			
A	B	6.00	Upper	920	1266	1241	323	556		945	1269	1261	342	593	
			Lower	964	1264	1241				949	1257	1241			
A	B	7.00	Upper	912	1283	1242	322	509		963	1276	1246	341	595	
			Lower	995	1260	1240				954	1266	1246			
A	B	8.00	Upper	981	1281	1240	335	559		968	1270	1253	356	604	
			Lower	903	1265	1241				968	1283	1242			

MF-06(Rev.05)

Recorder (Day Shift) : _____ Recorder (Night Shift) : _____ Approve by : _____

เอกสารที่ 2-4

สถิติการซ่อมบำรุงเตาเผา

ประวัติการซ่อมบำรุงเตาเผา 1 และ 2

ลำดับที่	วันที่	รายการซ่อมบำรุง	เตาที่	สาเหตุ	การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1	8/1/22	ซ่อม Lintel RHF #2	2	ร้าวบริเวณด้านบนเพดาน	ซ่อมอัด Ceramic fiber และ Montra	Annex 1
2	5/2/22	ซ่อม Skid pipe RHF #1	1	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่	Annex 2
3	7/3/22	ซ่อม Skid pipe RHF #1-2	1-2	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่	Annex 3
4	7/3/22	ซ่อมท่อ Post pipe RHF#1	1	ท่อ Post pipe ไหม้ และรั่ว	ทำการเปลี่ยนท่อ Post pipe ใหม่ โดยช่างผู้รับเหมา	Annex 4
5	18/4/22	ซ่อม Skid pipe RHF #1-2	1-2	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่	Annex 5
6	19/5/22	ซ่อม Skid pipe RHF #1-2	1-2	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่	Annex 6
7	16/6/22	ซ่อม Skid pipe และ post pipe RHF #1-2	1-2	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่และดีดินเหนียว	Annex 7
8	18/7/22	ซ่อม Skid pipe และ post pipe RHF #1-2	1-2	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่และดีดินเหนียว	Annex 7
9	18/7/22	ล้างท่อและเปลี่ยนไส้ท่อ post pipe No.30	2	ท่อตันจากเศษตะกอนตกค้างในท่อ	ให้ผู้รับเหมาเข้ามาทำการล้างท่อและเปลี่ยนท่อ	Annex 9
10	22/8/22	เปลี่ยนเสา Post pipe S/Z เตา 2	2	ท่อทะลุบริเวณโคนเสา	ให้ผู้รับเหมาเข้ามาทำการเปลี่ยนเสา Post pipe	Annex 10
11	24/8/22	ซ่อมที่ตัดเหล็กเสียบออกจากเตา	1	ชำรุดจากการใช้งาน	ทำการซ่อม Modify ใหม่	Annex 11
12	29/8/22	ทำความสะอาด Recup.	1-2	ทำความสะอาดตามรอบ 3เดือน/ครั้ง	เป่าทำความสะอาด	Annex 12
13	10/9/22	ซ่อม Skid pipe และ post pipe RHF #1-2	1-2	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่และดีดินเหนียว	Annex 13
14	5/11/22	ซ่อม Lintel S/Z RHF1	1	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อเทปูนใหม่	Annex 14
15	8/11/22	ซ่อม Skid pipe และ post pipe RHF #1-2	1-2	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่และดีดินเหนียว	Annex 15
16	9/12/22	ซ่อม Skid pipe และ post pipe RHF #1-2	1-2	ชำรุดจากการใช้งาน	ซ่อมหล่อคานใหม่และดีดินเหนียว	Annex 16
17	16/22/22	ซ่อม Lintel RHF #2	2	Lintel ชำรุด	ซ่อมอัด Ceramic fiber และ ดินเหนียว	Annex 17

การซ่อมบำรุงเตา

ก่อนทำ

หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

Annex 4

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

Annex 5

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา

ก่อนทำ

หลังทำ

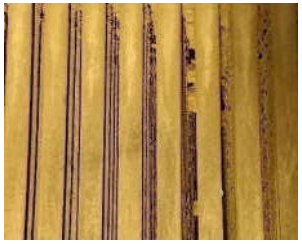
การซ่อมบำรุงเตา

ก่อนทำ

หลังทำ

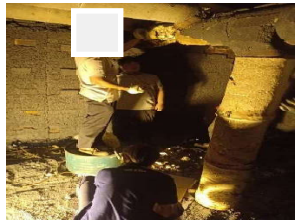
การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ

หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ
หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา
ก่อนทำ


การซ่อมบำรุงเตา

ก่อนทำ

หลังทำ

การซ่อมบำรุงเตา

ก่อนทำ

หลังทำ

เอกสารที่ 2-5
แผนงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2565

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน																						ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.	
		Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	
1	**การเฝ้าระวังเสียงดัง**																									
	1.1 ตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน			○					●	○			●			○	●					○	●			จป.
	1.2 ตรวจสอบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน					○					●	○						○	●					○	●	จป.
	1.3 แจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน					○					●	○						○	●					○	●	จป.
2	**การเฝ้าระวังการได้ยิน**																									
	2.1 ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน																			○					●	จป.
	2.2 สรุปและแจ้งผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน																					○				จป.
	2.3 หาสาเหตุของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ																					○				จป.
3	**กำหนดมาตรการป้องกัน**																									
	3.1 กำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง			○	●											○	●									คปอ.
	3.2 กำหนดมาตรการควบคุมเสียง			○												○	●									คปอ.
	3.3 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	จป.
	3.4 รณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	จป.
	3.5 อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายของเสียงดังและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE			○																						จป.
	3.6 จัดบอร์ดให้ความรู้แก่พนักงาน	○	●					○	●					○	●					○	●					จป. / HR
4	**ประเมินผลและทบทวนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน**																							○	●	คปอ.

หมายเหตุ : ○ Plan ● Actual

ผู้จัดทำ .....

วันที่ 4/01/2565

ผู้อนุมัติ .....

วันที่ 4/01/2565

เอกสารที่ 2-6

ตัวอย่างการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล

(Mechanical Maintenance Department)

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2022 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 3/01/2022

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
No.0 Dividing Shear	S001	1. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																					Fluid System
		2. ตรวจเช็ค Hydraulic Unit																																					Fluid System
	S002	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor																																					Maintenance
Traversing bed	TB01 TB04	1. ตรวจเช็ค + อัดจารบี Bearing Box																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor																																					Maintenance
	TB02	1. ตรวจเช็ค Chain Conveyer																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Wheel of chain																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear coupling																																					Maintenance
		4. ตรวจเช็ค Gear reducer																																					Maintenance
		5. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																					Fluid System
		6. ตรวจเช็ค Hydraulic Unit																																					Fluid System
	TB03	1. ตรวจเช็ค Turn Over Device																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																					Fluid System
		3. ตรวจเช็ค Hydraulic Unit																																					Fluid System
No.1 Side Cut Shear	S101	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor																																					Maintenance
	S102	1. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																					Fluid System
		2. ตรวจเช็ค Hydraulic Unit																																					Fluid System
		3. ตรวจเช็ค RAM of Side Guide																																					Maintenance
ผู้จัดทำ :												ผู้อนุมัติ :																										

ME-03 (Rev.01)

หมายเหตุ 1 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้

2 วางแผน ช่วงวันที่ปฏิบัติ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง

4 เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2022 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 3/01/2022

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			หมายเหตุ
			1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	
No.1 Side Cut Shear	S103	1. ตรวจเช็ค Bracket																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Belt																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Bearing Bush																																					Maintenance
		4. ตรวจเช็ค Scale Board																																					Maintenance
		5. ตรวจเช็ค Clutch																																					Maintenance
		6. ตรวจเช็ค Guide Roll																																					Maintenance
	S104	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor																																					Maintenance
	S105	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor																																					Maintenance
No.2 Side Cut Shear	S201	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor																																					Maintenance
	S202	1. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder																																					Fluid System
		2. ตรวจเช็ค Hydraulic Unit																																					Fluid System
	S203	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box																																					Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling																																					Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor																																					Maintenance
ผู้จัดทำ :												ผู้อนุมัติ :																										

ME-03 (Rev.01)

หมายเหตุ 1 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้

2 วางแผน ช่วงวันที่ปฏิบัติ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง

4 เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2022 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 3/01/2022

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	หมายเหตุ
			1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	
No.2 Side Cut Shear	S204	1. ตรวจเช็ค Bracket													Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Belt													Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Bearing Bush													Maintenance
		4. ตรวจเช็ค Scale Board													Maintenance
		5. ตรวจเช็ค Clutch													Maintenance
		6. ตรวจเช็ค Guide Roll													Maintenance
	S205	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box													Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling													Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor													Maintenance
N0.3 Crop Shear	S301	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box													Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Gear Coupling													Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Motor													Maintenance
	S302	1.ตรวจเช็ค Scrap collection device													Maintenance
	S303	1. ตรวจเช็ค Bracket													Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Belt													Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Bearing Bush													Maintenance
		4. ตรวจเช็ค Scale Board													Maintenance
		5. ตรวจเช็ค Clutch													Maintenance
		6. ตรวจเช็ค Pusher													Maintenance
		7. ตรวจเช็ค Hydraulic cylinder													Fluid System
		8. ตรวจเช็ค Hydraulic Unit													Fluid System
		9. ตรวจเช็ค Roller Table													Maintenance
ผู้จัดทำ :									ผู้อนุมัติ :						

ME-03 (Rev.01)

หมายเหตุ 1 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21 - 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้

2 วางแผน ช่วงวันที่ปฏิบัติ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง

4 เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2022 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 3/01/2022

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	หมายเหตุ
			1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	
Reheating Furnace	RF21	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box													Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Flerible Coupling													Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Coupling													Maintenance
		4. ตรวจเช็ค Gear Box													Maintenance
		5. ตรวจเช็ค Gear Reducer													Maintenance
	RF22	1. ตรวจเช็ค Air Compressor													Fluid System
Descaling System	DE01 DE02	1. ตรวจเช็ค Roller Table + อัดจารบี Bearing Box													Maintenance
		2. ตรวจเช็ค Flxible coupling													Maintenance
		3. ตรวจเช็ค Gear Coupling													Maintenance
		4. ตรวจเช็ค Gear Reducer													Maintenance
	DE03	1. ตรวจเช็ค Nozzle - RHF													Fluid System
		2. ตรวจเช็ค Nozzle - 2HI													Fluid System
		3. ตรวจเช็ค Nozzle - 4HI													Fluid System
		4. ตรวจเช็ค Spray + Solenoid valve - RHF													Fluid System
		5. ตรวจเช็ค Spray + Solenoid valve - 2HI													Fluid System
		6. ตรวจเช็ค Spray + Solenoid valve - 4HI													Fluid System
		7. ตรวจเช็ค Inlet & Out Pipe													Fluid System
		8. ตรวจเช็ค High Pressure Pump													Fluid System
		9. ตรวจเช็ค Fulid Coupling & Clutch													Fluid System
		10. ตรวจเช็ค Hydraulic Station													Fluid System
		11. ตรวจเช็ค Lubrication Station													Fluid System
		12. ตรวจเช็ค Aiscompressor pump													Fluid System
		13. ตรวจเช็คการรั่วของ Accumulator													Fluid System
ผู้จัดทำ :									ผู้อนุมัติ :						

ME-03 (Rev.01)

หมายเหตุ 1 1 = วันที่ 1 - 10 2 = วันที่ 11 - 20 3 = วันที่ 21- 31 ในกรณีพิเศษสามารถเลื่อนแผนการซ่อมได้

2 วางแผน ช่วงวันที่ปฏิบัติ เลื่อนแผนการปฏิบัติ ช่วงวันที่ปฏิบัติงานหลังเลื่อนแผน

3* = วันที่ทำการซ่อมบำรุง

4 เปลี่ยนเครื่องจักรใหม่

เอกสารที่ 2-7

แผนผังเขตพื้นที่ที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

เขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

1. เขตสวมใส่อุปกรณ์หน้ากากป้องกันสารเคมี
2. เขตห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต
3. เขตไฟฟ้าแรงสูง+ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต
4. เขตอันตรายจากเปลวไฟ+สวมใส่ผ้าปิดจมูก
5. เขตห้ามสูบบุหรี่และห้ามจุดไฟ
6. เขตสวมใส่แว่นตาสำหรับตัดแก๊ส
7. เขตสวมใส่อุปกรณ์เซฟตี้พื้นฐาน (หมวก,รองเท้า)
8. เขตสวมใส่รองเท้าเซฟตี้ทรงสูง
9. เขตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
10. เขตสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี

Revised : 0	Name	Date	Scale : 1 : 1250 (A3)
Drawn	Suthas.S	19/06/2010	SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.
Checked			
Approved			
Title : Layout of PPE Area			Drawing No. SPM - LO - PPE - 01

เอกสารที่ 2-8

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย ประจำปี 2565

☑ ISO45001
☐ ISO14001

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

Revision	Date	Approved by
01	01/08/2019	

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Year 2022											
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. งานประจำด้านความปลอดภัยในการทำงาน																
	1.1 ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	-	ทุกวัน	จป. / จป.เวร	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	1.2 ควบคุมการทำงาน ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมาให้เป็นไปตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	-	ทุกครั้งที่มีการทำงาน	จป.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	1.3 สอบสวน วิเคราะห์ และรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	-	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	จป. / หัวหน้า / คปอ.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	1.4 อัพเดตบอร์ดสถิติความปลอดภัย	-	ทุกวัน	จป.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	1.5 ควบคุมการใช้และเบิกจ่าย PPE	-	ทุกวัน	จป. / HR	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	1.6 จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	1 ครั้ง / เดือน	คปอ.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
2. งานตรวจสอบด้านความปลอดภัย																
	2.1 การตรวจสอบอาคารประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป.									○	● ✓		
	2.2 การตรวจสอบระบบป้องกันประจำปี	-	ทุก 6 เดือน	จป.		○				● ✓		○			● ✓	
	2.3 การตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป.							○ ● ✓					
3. การจัดการด้านความปลอดภัย และการประเมินความเสี่ยง																
	3.1 ติดตามการเปลี่ยนแปลงของกฎหมาย แจ้งแต่ละส่วนงาน และติดตามการปฏิบัติเพื่อให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	-	1 ครั้ง / เดือน	จป. / จล.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	3.2 ประเมินความสอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดอื่น	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล.												○ ● ✓
4. การจัดทำเอกสารด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง																
	4.1 รายงานผลการดำเนินการด้านความปลอดภัยในการทำงานของจป. วิชาชีพ	-	ทุก 3 เดือน	จป.	○ ● ✓			○ ● ✓			○ ● ✓			○		
	4.2 แจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตราย (สอ.1)	-	1 ครั้ง / ปี	จป.	○ ● ✓											
	4.3 รายงานการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป.											○	
Remark :	บันทึกผลการตรวจสอบโดย OH&SMR			ผู้ตรวจสอบ												
○ = Plan ● = Actual	ในช่อง Result ปกติ = ✓ ,ไม่ปกติ = ✕ และบันทึกรายละเอียดในบันทึกแบบท้าย			วันที่	31/1/65	28/2/65	31/3/65	30/4/65	31/5/65	30/6/65	30/7/65	31/8/65	30/9/65	31/10/65	30/11/65	30/12/65

☑ ISO45001
☐ ISO14001

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

Revision	Date	Approved by
01	01/08/2019	

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Year 2022											
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
4. การจัดทำเอกสารด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง (ต่อ)																
	4.4 แจ้งชื่อ หรือเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	-	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	จป.	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	4.5 รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป												○
	4.6 รายงานการเกิดอุบัติเหตุให้ส่วนงานราชการรับทราบ (สนง. ประกันสังคม และ สวัสดิการคุ้มครองแรงงานจังหวัด)	-	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	จป.	○	○	○	○	○	○	○	○ ● ✓	○	○ ● ✓	○	○
	4.7 รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	ทุกเดือน	จป.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
5. การเตรียมการและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน																
	5.1 ฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย อพยพหนีไฟ และแผนป้องกันและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / คปอ. /HR												○ ● ✓
	5.2 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี ถังน้ำมันและท่อส่งน้ำมันรั่ว	-	1 ครั้ง/ปี	จป./PD/ED/MD			○									
	5.3 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี อุปกรณ์ส่งน้ำร้อน/น้ำเสียแตก	-	1 ครั้ง/ปี	จป./PD/ED/MD					○							
	5.4 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี Gas LPG ซ้อมร่วมกับแผนป้องกันและการระงับอัคคีภัย	-	1 ครั้ง/ปี	จป./PD/RM													○
	5.5 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี Liquid Oxygen แตกรั่ว/ระเบิด	-	1 ครั้ง/ปี	จป./PD/RM							○					
	5.6 การป้องกันและแก้ไขระบบไฟฟ้าดูด/ช็อต	-	1 ครั้ง/ปี	จป./ED									○			
	5.7 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี เกิดอัคคีภัยจากถังน้ำมันโซล่า และกรณีการรั่วซึมของถังน้ำมันโซล่า	-	1 ครั้ง/ปี	จป./HR						○ ● ✓						
	5.8 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี สารเคมีและของเสียอันตราย รั่วไหล/ระเบิด	-	1 ครั้ง/ปี	จป./MD/HR						○ ● ✓						
	5.9 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี ถังขยะก๊อนรั่วไหล	-	1 ครั้ง/ปี	จป./ML											○	
Remark :	บันทึกผลการตรวจสอบโดย OH&SMR			ผู้ตรวจสอบ												
○ = Plan ● = Actual	ในช่อง Result ปกติ = ✓ ,ไม่ปกติ = ✕ และบันทึกรายละเอียดในบันทึกแบบท้าย			วันที่	31/1/65	28/2/65	31/3/65	30/4/65	31/5/65	30/6/65	30/7/65	31/8/65	30/9/65	31/10/65	30/11/65	30/12/65

☑ ISO45001
☐ ISO14001

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

Revision	Date	Approved by
01	01/08/2019	

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Year 2022 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
6. การควบคุมป้องกันการเกิดอัคคีภัย																
	6.1 ตรวจสอบ และทดสอบอุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector)	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./ED	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	6.2 ตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ , ไฟฉุกเฉิน และไฟทางหนีไฟ	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./ED	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	6.3 ตรวจสอบ และทดสอบ Fire Pump	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./MD/ED	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	6.4 ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังดับเพลิง	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./จป.เวร	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	6.5 ตรวจสอบสภาพทั่วไปของสายน้ำดับเพลิง	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./จป.เวร	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
	6.6 ทดสอบสายน้ำดับเพลิง	-	1 ครั้ง/ปี	จป./จป.เวร									○			● ✓
7. งานด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม																
	7.1 ตรวจวัดและวิเคราะห์เสียงในพื้นที่การทำงาน (Leq 8 hr.)	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล. / HR					○	● ✓						
	7.2 ตรวจวัดแสงในพื้นที่การทำงาน (Lux)	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล. / HR					○	● ✓						
	7.3 ตรวจวัดคุณลักษณะอากาศในพื้นที่การทำงาน (สารเคมี)	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล. / HR				● ✓	○							
	7.4 ตรวจวัดความร้อนในพื้นที่การทำงาน (WBGT)	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล. / HR					○	● ✓						
8. งานด้านอาชีวเวชศาสตร์																
	8.1 ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / HR											○	● ✓
	8.2 ติดตามการทำงานการใช้ห้องพยาบาลประจำเดือน	-	ทุกเดือน	จป. / จล.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓
9. งานด้านการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และกิจกรรม																
	9.1 จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ความปลอดภัยฯ	สถิติลดลง 50%	ทุก 3 เดือน	จป.			○ ● ✓			○ ● ✓			○		● ✓	○ ● ✓
	9.2 กิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย (SHE Week)	สถิติลดลง 50%	1 ครั้ง / ปี	OH&SMR / จป. / HR											○	
Remark :	บันทึกผลการตรวจสอบโดย OH&SMR			ผู้ตรวจสอบ												
○ = Plan ● = Actual	ในช่อง Result ปกติ = ✓ ,ไม่ปกติ = ✕และบันทึกรายละเอียดในบันทึกแบบท้าย			วันที่	31/1/65	28/2/65	31/3/65	30/4/65	31/5/65	30/6/65	30/7/65	31/8/65	30/9/65	31/10/65	30/11/65	30/12/65

☑ ISO45001
☐ ISO14001

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

Revision	Date	Approved by
01	01/08/2019	

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Year 2022 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
9. งานด้านการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และกิจกรรม (ต่อ)																
	9.3 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	ลดโอกาสการสูญเสียการได้ยิน	1 ครั้ง / ปี	ทุกหน่วยงาน		○ ● ✓										
	9.4 การรายงานอุบัติเหตุ , เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ และสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย	สถิติลดลง 50%	1 ครั้ง / เดือน	ทุกหน่วยงาน	○ ● ✓	○	○	○	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○ ● ✓	○	○ ● ✓	○	○
10. งานด้านการฝึกอบรมพัฒนาองค์ความรู้ด้านความปลอดภัยฯ																
	10.1 ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่	-	เมื่อพนักงานเข้าใหม่	จป.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○
	10.2 ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ เครื่องจักร	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / MD					○							
	10.3 การใช้งานและการดูแลรักษาอุปกรณ์ยืนชั้น	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / ED / MD					○							
	10.4 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	-	1 ครั้ง / ปี	จป.		○										
	10.5 การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / HR									○			
	10.6 อบรมหลักสูตรข้อกำหนด ISO45001 : 2018	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / HR			○									
	10.7 อบรมหัวหน้างาน	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / HR				○								
11. งานโครงการปรับปรุงพื้นที่ด้านความปลอดภัย																
	11.1 ปรับปรุง / จัดทำป้าย , สัญลักษณ์ความปลอดภัย , ป้ายเตือนทางด้านความปลอดภัยทั่วพื้นที่โรงงาน	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / ฝ่ายที่เกี่ยวข้อง			○									● ✓
12. การตรวจติดตามผลการดำเนินงานจากภายในและภายนอก																
	12.1 การตรวจติดตามภายนอก (External Audit)	-	2 ครั้ง / ปี	OH&SMR / คณะกรรมการ						○						○
	12.2 การตรวจติดตามภายใน (Internal Audit)	-	2 ครั้ง / ปี	OH&SMR / คณะกรรมการ					○						○	
Remark :	บันทึกผลการตรวจสอบโดย OH&SMR			ผู้ตรวจสอบ												
○ = Plan ● = Actual	ในช่อง Result ปกติ = ✓ ,ไม่ปกติ = ✕และบันทึกรายละเอียดในบันทึกแบบท้าย			วันที่	31/1/65	28/2/65	31/3/65	30/4/65	31/5/65	30/6/65	30/7/65	31/8/65	30/9/65	31/10/65	30/11/65	30/12/65

เอกสารที่ 2-9

การตรวจสุขภาพประจำปี 2565

ขอเรียนเชิญพนักงาน
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2565
ตรวจวันที่ 6 ธันวาคม 2565
เวลาตรวจ 06.00 - 13.00 น.
สถานที่ตรวจ โรงอาหาร
โรงพยาบาลพญาไทบางพระ
PHYATHAI BANGPHRA HOSPITAL

เอกสารที่ 2-10

เอกสารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำเนาฉบับที่ 13

หมวดที่ 10

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัย

เพื่อป้องกันมิให้พนักงานได้รับอันตรายจากการทำงาน ซึ่งจะช่วยลดความสูญเสียอันเกิดจากอุบัติเหตุหรือจากความประมาทต่อชีวิต ร่างกาย ทรัพย์สิน บริษัทฯ จึงกำหนดข้อปฏิบัติสำหรับความปลอดภัยจากการทำงาน ดังต่อไปนี้

1. ในกรณีที่มีเครื่องจักรอยู่ด้านบนศีรษะ พนักงานที่ทำงานในบริเวณนั้น จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่
2. บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐานระดับเสียงกำหนด พนักงานจะต้องใส่เครื่องป้องกันเสียงที่หูทั้งสองข้าง
3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันตามชนิดที่บริษัทฯได้จัดไว้ให้ในแต่ละพื้นที่
4. ในขณะปฏิบัติงาน จะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย
5. งานเกี่ยวกับเครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจียร งานเชื่อม งานตัดแก๊ส งานควบคุมเตาเผา อันอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ดวงตาของผู้ปฏิบัติงานนั้น จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ทางบริษัทฯ จัดไว้ให้เพื่อป้องกันการได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงานนั้น
6. งานปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานและสวมใส่เครื่องป้องกันตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
7. พนักงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ นโยบายความปลอดภัยของบริษัทฯอย่างเคร่งครัด
8. การปฏิบัติหน้าที่ต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท
9. ห้ามดัดแปลงหรือปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆจากเครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต
10. ห้ามปรับปรุงดัดแปลงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและพึงรักษาเสมือนทรัพย์สินของตน
11. ห้ามพนักงานก่อไฟหรือเผาทำลายวัสดุใดในบริเวณบริษัทฯก่อนได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน
12. พนักงานต้องไม่นำเอาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆไปใช้ในงานอื่น
13. พนักงานพึงต้องแจ้งเหตุการณ์ที่เป็นจริงและทันที่ที่พบเห็นเหตุการผิดปกติและไม่นิ่งเฉยต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

สำเนาฉบับที่...13.....

กรณีร้ายแรงทางด้านความปลอดภัย

14.การปฏิบัติหน้าที่ด้วยความประมาทจนเป็นเหตุให้ตนเองหรือผู้อื่น/ทรัพย์สินของบริษัทฯ ได้รับอันตราย/ความเสียหาย

15.กระทำการฝ่าฝืนคำเตือนจากบริษัทฯ/หัวหน้างานหรือหน่วยงานความปลอดภัยเป็นเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุ

16.พนักงานที่ปกปิดหรือร่วมกันซ่อนเร้นอำพรางความจริงที่เกิดขึ้นจากการสอบสวนอุบัติเหตุ

17.กรณีการเกิดอุบัติเหตุจากการประมาทที่ข้ามขั้นตอนทางด้านความปลอดภัยหรือจงใจกลั่นแกล้งเพื่อนร่วมงานหรือจากการฝ่าฝืนคำเตือน

18.กรณีผิดซ้ำคำเตือนทางด้านความปลอดภัย

สิ่งแวดล้อม

เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและความรับผิดชอบต่อส่วนรวมเรื่องการเฝ้าระวังปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อมและตลอดจนบริษัทฯมีระบบการจัดการทางด้านสิ่งแวดล้อมที่เป็นระบบจึงกำหนดข้อปฏิบัติสำหรับสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

พนักงานบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด(มหาชน) พึงเป็นพลเมืองที่มีจิตสำนึกในการอนุรักษ์สภาพแวดล้อม

1. พนักงานต้องปฏิบัติตนและรักษาความสะอาดในสถานที่ทำงานเสมือนที่พักอาศัยของตน .
2. ต้องปฏิบัติตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อม
3. พนักงานต้องรับผิดชอบต่อหน้าที่ของตนไม่ประมาทเลินเล่อที่อาจก่อให้บริษัทฯได้รับความเสียหายจากผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม
4. พนักงานต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดแต่ละสถานที่และป้ายเตือนทางด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

เอกสารที่ 2-11

แผนงานบำรุงรักษาและขุดลอกรางระบายภายในบริเวณโครงการ
และการขุดลอกระบบบำบัดและบ่อเกรอะ

แผนงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลห้องน้ำภายในบริษัทฯ และขุดลอกบ่อเกรอะหลังโรงอาหาร

จุดที่	ตำแหน่ง / จุดห้องน้ำ	จำนวน (บ่อ)	ระยะเวลาขุดรอกห้องน้ำ-บ่อเกรอะ ประจำปี 2565												หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	ห้องน้ำสำนักงาน (ตึกใหญ่)	1													
2	ห้องน้ำโรงอาหาร	1													
3	ห้องน้ำหน้าสโตร์	1													
4	ห้องน้ำสำนักงาน (ในโรงงาน)	3													
5	ห้องน้ำสำนักงานจัดส่ง + ห้องปฏิบัติการฯ	1													
6	บ่อเกรอะหลังโรงอาหาร	4													
ผู้รับผิดชอบ															
ผู้ตรวจติดตาม															

.....

(นา ย์)

ผู้จัดทำ

.....

ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

แผนงานบำรุงรักษาและขุดลอกรางระบายน้ำภายในบริษัทฯ

จุดที่	ตำแหน่ง / จุดห้องน้ำ	ระยะเวลาขุดรอกห้องน้ำ-บ่อเกรอะ ประจำปี 2565												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	หน้าสำนักงาน - ห้องปฏิบัติการ	●						●						
2	ห้องปฏิบัติการ - สามแยกโรงงาน	●					●	●						
3	สามแยกโรงงาน - ท่าเรือ	●				●				●				
4	สามแยกโรงงาน - โกดังคลังสินค้าใหม่						●						●	
5	สามแยกโกดังคลังสินค้าเก่า - ท้ายโกดังคลังสินค้าเก่า						●						●	
ผู้รับผิดชอบ / ผู้ตรวจติดตาม		[redacted]					[redacted]			[redacted]			[redacted]	

.....[redacted].....

ผู้จัดทำ

.....[redacted].....

ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

แผนงานขุดรอกระบบบำบัดแบบเติมอากาศหลังโรงอาหาร

จุดที่	ตำแหน่ง / จุดห้องน้ำ	จำนวน (บ่อ)	ระยะเวลาขุดรอกห้องน้ำ-บ่อเกรอะ ประจำปี 2565												หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	บ่อตกตะกอน	1						●---●						●---●	
2	บ่อดักไขมัน	1						●---●						●---●	
ผู้รับผิดชอบ / ผู้ตรวจติดตาม															

....

ผู้จัดทำ

....

ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

เอกสารที่ 2-12

ตัวอย่างการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันของระบบบำบัดน้ำเสีย (Daily Check sheet of water treatment) และผลการทดสอบ Jar test ระบบบำบัดน้ำเสีย

	Daily Machine Check Sheet	หน้า
	ชื่อเครื่องจักร: WATER TREATMENT	1/2

ลำดับ	รายละเอียด (Detail)	มาตรฐาน (Standard)		ความถี่	วิธีการ	เดือน: กรกฎาคม ปี: 2565			
		เกณฑ์มาตรฐาน	หน่วย			สัปดาห์ 1	สัปดาห์ 2	สัปดาห์ 3	สัปดาห์ 4
1	ปั๊มดูด Polymer ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
2	ปั๊มดูดสารส้ม $Al_2(SO_4)_3$ ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
3	ปั๊มดูดโซดาไฟ NaOH ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
4	เครื่องดูดคราบน้ำมัน OS	การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
5	อ่างล้างตา	มีสภาพ สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน(S)		ทุกสัปดาห์	ต,ม	/	/	/	/
6	ฝักบัวล้างทำความสะอาดร่างกาย	มีสภาพ สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน(S)		ทุกสัปดาห์	ต,ม	/	/	/	/
7	ปั๊ม 25 แรงม้า บ่อ CLT 1 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
8	ปั๊ม 25 แรงม้า บ่อ CLT 2 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
9	ปั๊มบ่อกวนCR1	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
10	ปั๊มบ่อกวนCR2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
11	ปั๊มบ่อกวนCR3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
12	ปั๊มบ่อกวนCR4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
13	ปั๊มบ่อกวนCR5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
14	ปั๊มบ่อกวน CRS 1	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
15	ปั๊มบ่อกวน CRS 2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
16	ปั๊มบ่อ R 9 ตัวที่ 1-9	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
17	ปั๊มบ่อ R7 ล้างกรองทราย ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
18	ปั๊มบ่อ R6 (Leveller) ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
19	ปั๊ม Laminar Flow ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
20	ปั๊ม บ่อ R8 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
21	PUMP FOR PLAT MILL 1-6 (2HI)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
22	PUMP FOR PLAT MILL 150 HP 1-2 (4HI)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
23	ค่า PH ของบ่อ R 8	อยู่ระหว่าง 5.5-9(R)		ทุกสัปดาห์	ต	7	8	8	8
24	ค่า PH ของบ่อ Cyclone	อยู่ระหว่าง 5.5-9(R)		ทุกสัปดาห์	ต	7	8	8	8
25	ปั๊มดูดกาก บ่อCR1 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
26	ปั๊มดูดกาก บ่อCR2 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
27	ปั๊มดูดกาก บ่อCR3 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
28	ปั๊มดูดกาก บ่อCR4 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
29	ปั๊มดูดกาก บ่อCR5 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
30	ปั๊มดูดกาก บ่อ CRS 1 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
31	ปั๊มดูดกาก บ่อ CRS 2 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
32	PUMP Cooling Furnace ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
33	PUMP Water Descaling ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
34	PUMP Cooling Hydraulic	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
35	PUMP H/P water ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
36	Pump return cooling furnace ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/

จุดมุ่งหมาย = เพื่อให้เครื่องจักรทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เกิดข้อบกพร่องจนไปสู่ความเสียหายถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิต

	Daily Machine Check Sheet	หน้า
	ชื่อเครื่องจักร: WATER TREATMENT	2/2

ลำดับ	รายละเอียด (Detail)	มาตรฐาน (Standard)		ความถี่	วิธีการ	เดือน: กรกฎาคม ปี: 2565			
		เกณฑ์มาตรฐาน	หน่วย			สัปดาห์ 1	สัปดาห์ 2	สัปดาห์ 3	สัปดาห์ 4
37	Cooling tower ตัวที่ 1-3 (บ่อ R-5)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
38	เครื่องรีดตะกอนแบบสายพาน ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 สายพาน(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
39	Cooling tower ตัวที่ 1-2 (บ่อ Generator)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
40	PUMP Cooling Furnace ตัวที่ 1-3 (ใหม่)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
41	PUMP บ่อน้ำร้อน ตัวที่ 1-3 (ใหม่)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
						4/7/65 วันที่	15/7/65 วันที่	21/7/65 วันที่	27/7/65 วันที่

Job duties
1. ต้องตรวจสอบตามหัวข้อที่กำหนด ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
2. ให้ทำการแก้ไขเบื้องต้นเมื่อพบปัญหา
3. ถ้าไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการต่อไป

ลักษณะจุดตรวจ
A = จุดเคลื่อนที่
B = จุดทำเงินทำทอง
C = จุดทั่วไป

วิธีการ ต = ตาดู , ห = หูฟัง , ม = มือสัมผัส , จ = จมูกดม
ช่วงเวลาการตรวจ R = ตรวจขณะเดินเครื่อง , S = ตรวจขณะเครื่องหยุด

☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ - ไม่ได้ใช้งาน

Note

☒ ผิดปกติ

1	ปั๊มสารส้มทำงานผิดปกติ < สารส้ม Feed น้อยกว่าเดิม ทั้งที่ปรับไว้ปริมาณมาก >
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

จุดมุ่งหมาย = เพื่อให้เครื่องจักรทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เกิดข้อบกพร่องจนไปสู่ความเสียหายถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิต

SPM	Daily Machine Check Sheet	หน้า
	ชื่อเครื่องจักร: WATER TREATMENT	1/2

เดือน: สิงหาคม ปี: 2565

ลำดับ	รายละเอียด (Detail)	มาตรฐาน (Standard) เกณฑ์มาตรฐาน	หน่วย	ความถี่	วิธีการ	สัปดาห์ 1	สัปดาห์ 2	สัปดาห์ 3	สัปดาห์ 4
1	ปั๊มดูด Polymer ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
2	ปั๊มดูดสารส้ม $Al_2(SO_4)_3$ ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
3	ปั๊มดูดโซดาไฟ NaOH ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
4	เครื่องดูดคราบน้ำมัน OS	การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
5	อ่างล่างตา	มีสภาพ สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน(S)		ทุกสัปดาห์	ต,ม	/	/	/	/
6	ฝักบัวล้างทำความสะอาดร่างกาย	มีสภาพ สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน(S)		ทุกสัปดาห์	ต,ม	/	/	/	/
7	ปั๊ม 25 แรงม้า บ่อ CLT 1 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
8	ปั๊ม 25 แรงม้า บ่อ CLT 2 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
9	ปั๊มบ่อกวนCR1	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
10	ปั๊มบ่อกวนCR2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
11	ปั๊มบ่อกวนCR3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
12	ปั๊มบ่อกวนCR4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
13	ปั๊มบ่อกวนCR5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
14	ปั๊มบ่อกวน CRS 1	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
15	ปั๊มบ่อกวน CRS 2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
16	ปั๊มบ่อ R 9 ตัวที่ 1-9	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
17	ปั๊มบ่อ R7 ล้างกรองทราย ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
18	ปั๊มบ่อ R6 (Leveller) ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
19	ปั๊ม Laminar Flow ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
20	ปั๊ม บ่อ R8 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
21	PUMP FOR PLAT MILL 1-6 (2HI)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
22	PUMP FOR PLAT MILL 150 HP 1-2 (4HI)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
23	ค่า PH ของบ่อ R 8	อยู่ระหว่าง 5.5-9(R)		ทุกสัปดาห์	ต	ๆ	ๆ	ๆ	ๆ
24	ค่า PH ของบ่อ Cyclone	อยู่ระหว่าง 5.5-9(R)		ทุกสัปดาห์	ต	ๆ	ๆ	ๆ	ๆ
25	ปั๊มดูดกาก บ่อCR1 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
26	ปั๊มดูดกาก บ่อCR2 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
27	ปั๊มดูดกาก บ่อCR3 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
28	ปั๊มดูดกาก บ่อCR4 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
29	ปั๊มดูดกาก บ่อCR5 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
30	ปั๊มดูดกาก บ่อ CRS 1 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
31	ปั๊มดูดกาก บ่อ CRS 2 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
32	PUMP Cooling Furnace ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
33	PUMP Water Descaling ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
34	PUMP Cooling Hydraulic	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
35	PUMP H/P water ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
36	Pump return cooling furnace ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/

จุดมุ่งหมาย = เพื่อให้เครื่องจักรทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เกิดข้อบกพร่องจนไปสู่ความเสียหายถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิต

SPM	Daily Machine Check Sheet	หน้า
	ชื่อเครื่องจักร: WATER TREATMENT	2/2

เดือน: สิงหาคม ปี: 2565

ลำดับ	รายละเอียด (Detail)	มาตรฐาน (Standard) เกณฑ์มาตรฐาน	หน่วย	ความถี่	วิธีการ	สัปดาห์ 1	สัปดาห์ 2	สัปดาห์ 3	สัปดาห์ 4
37	Cooling tower ตัวที่ 1-3 (บ่อ R-5)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
38	เครื่องรีดตะกอนแบบสายพาน ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 สายพาน(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ม,ห	/	/	/	/
39	Cooling tower ตัวที่ 1-2 (บ่อ Generator)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
40	PUMP Cooling Furnace ตัวที่ 1-3 (ใหม่)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/
41	PUMP บ่อน้ำร้อน ตัวที่ 1-3 (ใหม่)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การรั่ว(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ต,ห	/	/	/	/

Job duties
1. ต้องตรวจสอบตามหัวข้อที่กำหนด ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
2. ให้ทำการแก้ไขเบื้องต้นเมื่อพบปัญหา
3. ถ้าไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งหัวหน้างานเพื่อดำเนินการต่อไป

ลักษณะจุดตรวจ
A = จุดเคลื่อนที่
B = จุดทำเงินทำทอง
C = จุดทั่วไป

วิธีการ ต = ตาดู , ห = หูฟัง , ม = มือสัมผัส , จ = จมูกดม
ช่วงเวลาการตรวจ R = ตรวจขณะเดินเครื่อง , S = ตรวจขณะเครื่องหยุด

☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ [-] ไม่ได้ใช้งาน

ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ
2/8/65	9/8/65	16/8/65	23/8/65
วันที่	วันที่	วันที่	วันที่

Note

☒ ผิดปกติ

1
2
3
4
5
6
7
8
9

จุดมุ่งหมาย = เพื่อให้เครื่องจักรทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เกิดข้อบกพร่องจนไปสู่ความเสียหายถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิต

วันที่ 4/7/65

ใบบันทึกผลการทดลอง Jartest

สารเคมีที่ใช้ : สารส้มน้ำ 8% , โพลิเมอร์ 0.01% , โซดาไฟ 50%

TEST	น้ำดิบ 1000 ml (pH เริ่มต้น)	สารส้มน้ำ 8% (ml)	พอลิเมอร์0.01% (ml)	วัดค่า pH	โซดาไฟ 50% (ml)	วัดค่า pH (pH สุดท้าย)	ค่าความขุ่น (NTU)
1	8	0.1	0.1	7	0	7	23.73
2	8	0.15	0.1	6	0.1	7	20.14
3	8	0.2	0.1	6	0.1	7	12.96
4							

สรุปผลการทดลอง

ดังนั้นเลือกการทดลองครั้งที่ 3 สารส้มน้ำ 8% ที่ 0.2 ml, โพลิเมอร์ 0.01% ที่ 0.1 ml

โซดาไฟ 50% 0.1 ml จะได้ค่า pH 7 และค่าความขุ่นเท่ากับ 12.96

การคำนวนและการปรับปริมาณสารเคมี

กำหนด 1. ปริมาณน้ำเข้าสูงสุด = 600 m3 / hr

2. capacity ของปั๊มสูงสุด = 6.6 l / min. (1.32 l / min. = 1รอบ)

จากตารางผลการทดลอง เลือกการทดลองครั้งที่ 3 จะได้ สารส้มน้ำ 8% = 0.2 , โพลิเมอร์ 0.01% = 0.1 และ โซดาไฟ 50% = 0.1

สารส้มน้ำ 8% = (0.2 ml / 1000 ml) x 600 m3 / hr x (1000 l / 60 min.) = 2 l / min = 1.51 รอบ

พลิเมอร์ 0.01% = (0.1 ml / 1000 ml) x 600 m3 / hr x (1000 l / 60 min.) = 1 l / min = 0.75 รอบ

โซดาไฟ 50% = (0.1 ml / 1000 ml) x 600 m3 / hr x (1000 l / 60 min.) = 1 l / min = 0.75 รอบ

ผู้ทดลอง

(.....)

Machanical Engineer

วันที่ 12/8/65

ใบบันทึกผลการทดลอง Jartest

สารเคมีที่ใช้ : สารส้มน้ำ 8% , โพลิเมอร์ 0.01% , โซดาไฟ 50%

TEST	น้ำดิบ 1000 ml (pH เริ่มต้น)	สารส้มน้ำ 8% (ml)	พอลิเมอร์0.01% (ml)	วัดค่า pH	โซดาไฟ 50% (ml)	วัดค่า pH (pH สุดท้าย)	ค่าความขุ่น (NTU)
1	7	0.1	0.15	6	0.1	7.2	25.8
2	7	0.1	0.2	6	0.1	7.2	22.1
3	7	0.15	0.2	5.8	0.1	7	14.4
4							

สรุปผลการทดลอง

ดังนั้นเลือกการทดลองครั้งที่ 3 สารส้มน้ำ 8% ที่ 0.15 ml, โพลิเมอร์ 0.01% ที่ 0.2 ml

โซดาไฟ 50% 0.1 ml จะได้ค่า pH 7 และค่าความขุ่นเท่ากับ 14.4

การคำนวนและการปรับปริมาณสารเคมี

กำหนด 1. ปริมาณน้ำเข้าสูงสุด = 600 m3 / hr

2. capacity ของปั๊มสูงสุด = 6.6 l / min. (1.32 l / min. = 1รอบ)

จากตารางผลการทดลอง เลือกการทดลองครั้งที่ 3 จะได้ สารส้มน้ำ 8% = 0.15 , โพลิเมอร์ 0.01% = 0.2 และ โซดาไฟ 50% = 0.1

สารส้มน้ำ 8% = (0.15 ml / 1000 ml) x 600 m3 / hr x (1000 l / 60 min.) = 1.5 l / min = 1.1 รอบ

พลิเมอร์ 0.01% = (0.2 ml / 1000 ml) x 600 m3 / hr x (1000 l / 60 min.) = 2 l / min = 1.5 รอบ

โซดาไฟ 50% = (0.1 ml / 1000 ml) x 600 m3 / hr x (1000 l / 60 min.) = 1 l / min = 0.75 รอบ

ผู้ทดลอง

(.....)

Machanical Engineer

เอกสารที่ 2-13

ตัวอย่างการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์/เครื่องไฟฟ้า

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

Group A

บันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าภายในแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า วันที่ 4/7/65 เวลา 09.00

ลำดับ	ระบบ	เครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ช่วงเครื่องแจ้ง	ช่วงทดสอบเครื่อง	ช่วงการผลิต	หมายเหตุ	ผลการตรวจสอบ
1	RHF 1	Cabinet Control	UTL	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
			LTP	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
	RHF 2	Cabinet Control	UTL	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
			LTP	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
2	RHF 1	Cabinet Control	PLC	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
			INSTUMENT	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
			Controller PHZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller PHZ DOW	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller HZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller HZ DOWN	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller SZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller SZ DOWN	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
	RHF 2	Cabinet Control	PLC	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
			INSTUMENT	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
			Controller PHZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller PHZ DOW	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller HZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller HZ DOWN	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller SZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
			Controller SZ DOWN	Alarm Fault , Value , Feedback	O	O	⊘		
3	RHF 1	Operate	Operate Table	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
			Record Temperature	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Value	O	O	⊘		
	RHF 2	Operate	Operate Table	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Lamp , Switch	O	O	⊘		
			Record Temperature	Alarm Fault , กลับ , เสีย, ตรวจ , Value	O	O	⊘		
4	RHF 1	Blower	Motor Blower	กลับ , เสีย, ตรวจ	O....A /.....V	O....A /.....V	⊘89A,380 V		
					O....HZ	O....HZ	⊘50 HZ		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Bearing Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘52 Oc		
				Fame Body Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘41 Oc		
	RHF 2	Blower	Motor Blower	กลับ , เสีย, ตรวจ	O....A /.....V	O....A /.....V	⊘89A,380 V		
					O....HZ	O....HZ	⊘50 HZ		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Bearing Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘47 Oc		
				Fame Body Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘50 Oc		
5	RHF 1	Extractor	Motor Extractor No 1 ,2	กลับ , เสีย,ตรวจ	O....A /.....V	O....A /.....V	⊘....A 380 V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Bearing Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘68 Oc		
				Fame Body Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘61 Oc		
				Break น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , การทำงานผลุด-ปล่อย	O	O	⊘		
	RHF 2	Extractor	Motor Extractor No 1 ,2	กลับ , เสีย,ตรวจ	O....A /.....V	O....A /.....V	⊘....380 V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Bearing Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘59 Oc		
				Fame Body Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘55 Oc		
				Break น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , การทำงานผลุด-ปล่อย	O	O	⊘		

Remark 1 ■ การตรวจสอบปกติ

⊗ การตรวจสอบพิดปกติ และต้องบันทึกรายละเอียดที่ Remark 2

Remark 2 .....

.....

.....

.....

.....

Check By Supervisor / Manager

(REV : 00 Date 1 Sep 2017)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

Group A

บันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าภายในแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า วันที่ 4/7/65 เวลา 09.00

ลำดับ	ระบบ	เครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ช่วงเครื่องแจ้ง	ช่วงทดสอบเครื่อง	ช่วงการผลิต	หมายเหตุ	ผลการตรวจสอบ
6	RHF 1	Pusher	Motor Pusher No 1 ,2 , 3	กลับ , เสีย, ตรวจ	O....A /.....V	O....A /.....V	⊘....380 V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Bearing Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
	RHF 2	Pusher	Motor Pusher No 1 ,2 , 3	กลับ , เสีย, ตรวจ	O....A /.....V	O....A /.....V	⊘....380 V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Bearing Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
7	RHF 1	Pusher	Pusher Unit	Level Sensor การมีหรือหลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	O	O	⊘		
				Temp Sensor การมีหรือหลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
				Solinoid Control แลกเก็ตหลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	O	O	⊘		
				Terminal แลกเก็ตหลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	O	O	⊘		
	RHF 2	Pusher	Pusher Unit	Level Sensor การมีหรือหลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	O	O	⊘		
				Temp Sensor การมีหรือหลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
				Solinoid Control แลกเก็ตหลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	O	O	⊘		
				Terminal แลกเก็ตหลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	O	O	⊘		
8	RHF 1 , 2	Roller	Motor Roller Charing	Arc ,สึก , กลับ , เสีย, ตรวจ	O	O	⊘		
				Coupling , Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
9	RHF 1 , 2	Roller	Motor Roller Discharing	Arc ,สึก , กลับ , เสีย, ตรวจ	O	O	⊘		
				Coupling , Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
10	RHF 1	Door	Motor Door	Arc ,สึก , กลับ , เสีย, ตรวจ	O	O	⊘		
				Coupling , Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Break น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , การทำงานผลุด-ปล่อย	O	O	⊘		
				Limit Switch น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , ระยะปรับตั้ง	O	O	⊘		
	RHF 2	Door	Motor Door	Arc ,สึก , กลับ , เสีย, ตรวจ	O	O	⊘		
				Coupling , Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Break น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , การทำงานผลุด-ปล่อย	O	O	⊘		
				Limit Switch น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , ระยะปรับตั้ง	O	O	⊘		
11	RHF 1 , 2	Water	Motor Water In	กลับ , เสีย, ตรวจ	O....A /.....V	O....A /.....V	⊘91A,380 V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Bearing Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
12	RHF 1 , 2	Water	Motor Water Out	กลับ , เสีย, ตรวจ	O....A /.....V	O....A /.....V	⊘....380 V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	O	O	⊘		
				Bearing Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	O.....oC	O.....Oc	⊘.....Oc		

Remark 1 ■ การตรวจสอบปกติ

⊗ การตรวจสอบพิดปกติ และต้องบันทึกรายละเอียดที่ Remark 2

Remark 2 .....

.....

.....

.....

.....

Check By Supervisor / Manager

(REV : 00 Date 1 Sep 2017)

Group A

บริษัท เอสวีไอพลาสมิด จำกัด (มหาชน)

บันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าเฉลยในแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า วันที่ 10/8/65 เวลา 09.00

ลำดับ	ระบบ	เครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ช่วงเครื่องเดิน	ช่วงพลาสอบเครื่อง	ช่วงการผลิต	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
1	RHF 1	Cabinet Control	UTL	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
			LTP	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
	RHF 2	Cabinet Control	UTL	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
			LTP	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
2	RHF 1	Cabinet Control	PLC	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
			INSTUMENT	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
			Controller PHZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller PHZ DOW	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller HZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller HZ DOWN	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller SZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller SZ DOWN	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
	RHF 2	Cabinet Control	PLC	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
			INSTUMENT	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
			Controller PHZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller PHZ DOW	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller HZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller HZ DOWN	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller SZ UP	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
			Controller SZ DOWN	Alarm Fault , Value , Feedback	○	○	⊘		
3	RHF 1	Operate	Operate Table	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
			Record Temperature	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Value	○	○	⊘		
	RHF 2	Operate	Operate Table	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Lamp , Switch	○	○	⊘		
			Record Temperature	Alarm Fault , กลิ่น , เสียง, ควัน , Value	○	○	⊘		
4	RHF 1	Blower	Motor Blower	กลิ่น , เสียง, ควัน	○ ....A /.....V	○ ....A /.....V	⊘.....A /.....V		
					○ ....HZ	○ ....HZ	⊘.....HZ		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Bearing Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
	RHF 2	Blower	Motor Blower	กลิ่น , เสียง, ควัน	○ ....A /.....V	○ ....A /.....V	⊘.....A /.....V		
					○ ....HZ	○ ....HZ	⊘.....HZ		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Bearing Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
5	RHF 1	Extractor	Motor Extractor No 1 ,2	กลิ่น , เสียง,ควัน	○ ....A /.....V	○ ....A /.....V	⊘.....A /.....V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Bearing Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Break น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , การทำงานผลุด-ปล่อย	○	○	⊘		
	RHF 2	Extractor	Motor Extractor No 1 ,2	กลิ่น , เสียง,ควัน	○ ....A /.....V	○ ....A /.....V	⊘.....A /.....V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Bearing Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Break น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , การทำงานผลุด-ปล่อย	○	○	⊘		

Remark 1 ■ การตรวจสอบปกติ

⊗ การตรวจสอบผิดปกติ และต้องบันทึกรายละเอียดที่ Remark 2

Remark 2 .....

.....

.....

.....

(REV : 00 Date 1 Sep 2017)

Group A

บริษัท เอสวีไอพลาสมิด จำกัด (มหาชน)

บันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าเฉลยในแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า วันที่ 10/8/65 เวลา 09.00

ลำดับ	ระบบ	เครื่องจักร	จุดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ช่วงเครื่องเดิน	ช่วงพลาสอบเครื่อง	ช่วงการผลิต	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
6	RHF 1	Pusher	Motor Pusher No 1 ,2 , 3	กลิ่น , เสียง, ควัน	○....A /.....V	○....A /.....V	⊘....A /.....V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Bearing Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
	RHF 2	Pusher	Motor Pusher No 1 ,2 , 3	กลิ่น , เสียง, ควัน	○....A /.....V	○....A /.....V	⊘....A /.....V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Bearing Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
7	RHF 1	Pusher	Pusher Unit	Level Sensor การยึด หลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	○	○	⊘		
				Temp Sensor การยึด หลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Solinoi Control แตกหัก หลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	○	○	⊘		
				Terminal แตกหัก หลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	○	○	⊘		
	RHF 2	Pusher	Pusher Unit	Level Sensor การยึด หลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	○	○	⊘		
				Temp Sensor การยึด หลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Solinoi Control แตกหัก หลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	○	○	⊘		
				Terminal แตกหัก หลวม ,หลุด, สายไฟไม่หลุด	○	○	⊘		
8	RHF 1 , 2	Roller	Motor Roller Charing	Arc ,สึก , กลิ่น , เสียง, ควัน	○	○	⊘		
				Coupling , Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
9	RHF 1 , 2	Roller	Motor Roller Discharing	Arc ,สึก , กลิ่น , เสียง, ควัน	○	○	⊘		
				Coupling , Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
10	RHF 1	Door	Motor Door	Arc ,สึก , กลิ่น , เสียง, ควัน	○	○	⊘		
				Coupling , Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Break น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , การทำงานผลุด-ปล่อย	○	○	⊘		
				Limit Switch น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , ระยะปรับตั้ง	○	○	⊘		
	RHF 2	Door	Motor Door	Arc ,สึก , กลิ่น , เสียง, ควัน	○	○	⊘		
				Coupling , Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Break น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , การทำงานผลุด-ปล่อย	○	○	⊘		
				Limit Switch น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น , ระยะปรับตั้ง	○	○	⊘		
11	RHF 1 , 2	Water	Motor Water In	กลิ่น , เสียง, ควัน	○....A /.....V	○....A /.....V	⊘....A /.....V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Bearing Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
12	RHF 1 , 2	Water	Motor Water Out	กลิ่น , เสียง, ควัน	○....A /.....V	○....A /.....V	⊘....A /.....V		
				Base น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Coupling น็อตหลวม ,หลุด, การสั่น	○	○	⊘		
				Bearing Temp	○.....oC	○.....Oc	⊘.....Oc		
				Fame Body Temp	○.....oC	○.....Oc	○.....Oc		

Remark 1 ■ การตรวจสอบปกติ

⊗ การตรวจสอบผิดปกติ และต้องบันทึกรายละเอียดที่ Remark 2

Remark 2 .....

.....

.....

.....

Check .....

(REV : 00 Date 1 Sep 2017)

เอกสารที่ 2-14

ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย
โดยที่เป็นธุรกิจฯ และใบเสร็จรับเงิน

ใบอนุญาต

ประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยโดยที่เป็นธุรกิจ

หรือโดยรับผลประโยชน์ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการ

เล่มที่ .....01.....เลขที่ .....01...../ .....2565.....

อนุญาตให้.....บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด.... สัญชาติ.....-.....บ้านเลขที่....84....หมู่ที่...2.....ถนน....-.....
ตำบล/แขวง... ..จังหวัด...ชลบุรี...หมายเลขโทรศัพท์ ..

ชื่อสถานประกอบกิจการ...บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด...ประเภท.....รับทำการเก็บขนขยะมูลฝอย.....
ตั้งอยู่เลขที่.....137/15.....หมู่ที่.....4.....ตำบล.....มาบไผ่....อำเภอ.....บ้านบึง....จังหวัด.....ชลบุรี.....
หมายเลขโทรศัพท์..... .....081-8634501.....

เสียค่าธรรมเนียมปีละ.....-5,000-.....บาท (.....-ห้าพันบาทถ้วน-.....) ตามใบเสร็จรับเงิน
เล่มที่ .....02..... เลขที่ .....01..... ลงวันที่ ..... 8 ธันวาคม..... พ.ศ..... 2564.....

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดในข้อกำหนด ของเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

1).การเรียกและเก็บค่าธรรมเนียมการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลจากเคหะสถาน ให้เรียกเก็บในเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

2).ผู้ได้รับอนุญาตต้องประชาสัมพันธ์เพื่อให้ประชาชนทราบ ติดสติ๊กเกอร์ป้ายหรือข้อความในบริเวณที่ให้บริการโดยสามารถมองเห็นได้ชัดเจน ว่าได้รับอนุญาตจากเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

3).ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องเป็นผู้จัดหาสถานที่ทิ้งสิ่งปฏิกูลแต่เพียงผู้เดียว หากปรากฏในภายหลังว่าการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขัดต่อกฎหมายอื่น ที่เกี่ยวข้องโดยมิอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้เพิกถอนการอนุญาตนี้ได้

4. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้อีกด้วย คือ

4.1 ปฏิบัติตามเทศบัญญัติเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์ รวมทั้งระเบียบข้อบังคับและประกาศของเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

4.2 ปฏิบัติตามคำสั่งเจ้าพนักงานท้องถิ่น คำแนะนำของเจ้าพนักงานสาธารณสุข ฯ การอื่นอันเกี่ยวด้วยสุขลักษณะ

ใบอนุญาตฉบับนี้ สิ้นอายุวันที่.....17..... เดือน.....ธันวาคม..... พ.ศ.....2565.....
ใบอนุญาตฉบับนี้ ออกให้เมื่อวันที่.....9.....เดือน .....ธันวาคม .....พ.ศ....2564.....

(ลงชื่อ) ....
(..... ..)
ตำแหน่ง .รองนายกเทศมนตรีตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์
เจ้าพนักงานท้องถิ่น

เอกสารที่ 2-15

หนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-2190

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/39ฉช
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสี/หินเนอร์	20	049	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
2	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	2	049	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
3	16 02 15	หลอดไฟ	1	049	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
4	15 01 10	ถังน้ำมันใช้แล้ว	20	049	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
5	15 02 02	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	10	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
6	12 01 18	ขี้กลึงปนเปื้อนน้ำมัน	20	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
7	15 01 10	ถังจารบีปนเปื้อน	20	049	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 17 มีนาคม 2565 ถึงวันที่ 16 มีนาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-2190
ของ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/39ฉช

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
9547/2565	22/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 ทรายกรองระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/60ปจ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
11404/2565	19/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 03 แผ่นกรองอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-64/60ปจ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
11404/2565	19/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 14 กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-64/60ปจ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 071	เอกสารไม่เพียงพอ	16,17
21196/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 14 กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-64/60ปจ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
26547/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 02 ทรายกรองระบบบำบัดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/45พช ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ ....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารที่ 2-16

สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย (รอบเดือนมกราคม - ธันวาคม) ประจำปี 2565

ลำดับ	รายการ	หน่วย	เดือน												รวม	ผู้รับกำจัด
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	สเกลเหล็ก (Mill Scale)	ตัน													0.00	บจก.เสียงหลง เทรดดิ้ง
2	ภาชนะปนเปื้อนสี/ทินเนอร์	ตัน			0.95									0.248	1.20	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่
3	กระป๋องสเปรย์	ตัน			0.06									0.090	0.15	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่
4	หลอดไฟ	ตัน			0.01									0.075	0.08	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่
5	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	ตัน			3.00									1.662	4.66	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่
6	ถังเหล็ก 200 ลิตร														0.00	
	-ถังน้ำมันใช้แล้ว	ตัน			0.18									0.620	0.80	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่
	-ถังจารบีปนเปื้อน	ตัน			2.42									0.620	3.04	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่
7	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	ตัน													0.00	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่
8	แผ่นกรองอากาศ	ตัน				.								1.115	1.12	บจ.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่
9	ทรายกรองระบบบำบัดน้ำเสีย	ตัน				24.10		23.68	48.27		40.90				136.95	บจ.เวส ต์ 2 เ
รวม		**ตัน**			**6.62**	**24.10**		**23.68**	**48.27**		**40.90**			**4.43**	**148.00**	
ผู้บันทึก											1					
วันที					31/03/65	30/04/65		30/06/65	30/07/65		30/09/65			30/12/65		

เอกสารที่ 2-17
ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานให้ถูกต้อง
2. เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน

1. พนักงานขับรถต้องสวมใส่อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มส้น ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน
2. พนักงานขับรถต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท
3. ขับรถในบริเวณโรงงานไม่เกิน 20 กม. / ชม.
4. จอดในบริเวณพื้นที่ที่ทางบริษัทกำหนดให้เท่านั้น
5. ก่อนที่จะดำเนินการขึ้นสินค้า หรือ วัตถุดิบต้องได้รับใบเบิกหรือใบขนย้าย จากเจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดส่ง หรือ จากฝ่ายที่เกี่ยวข้องจึงสามารถขึ้นสินค้าหรือวัตถุดิบได้
6. ห้ามนำสิ่งของที่ไม่ได้รับอนุญาตขึ้นรถโดยเด็ดขาด
7. ตรวจสอบและดูแลรถให้พร้อมใช้งาน
8. พนักงานขับรถต้องมีความตรงต่อเวลาในการทำงาน เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายกับแผนกอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับงาน
9. ถ้ามีเหตุจำเป็นต้องหยุดงานหรือมาสาย ต้องแจ้งฝ่ายจัดส่งให้ทราบทันที ในกรณีที่ไม่มีการแจ้ง ฝ่ายจัดส่งจะลงโทษตามระเบียบข้อบังคับของทางโรงงาน
10. ในขณะที่เข้าไปขึ้นสินค้า / วัตถุดิบ พนักงานขับรถจะต้องอยู่ในบริเวณที่ทางโรงงานเตรียมไว้เท่านั้น

เอกสารที่ 2-18

ตัวอย่างการสนับสนุนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

ที่ อก ๐๗๐๕/ว ๑๖๓๕๐

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง ขอขอบคุณในการร่วมกุศลถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงอุตสาหกรรม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ที่ อก ๐๗๐๕/ว ๑๑๗๐๓
ลงวันที่ ๒๒ สิงหาคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบรับเงินบริจาควัดทองนพคุณ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ขอเชิญชวนผู้มีจิตศรัทธาร่วมกุศลในการถวายผ้าพระกฐินพระราชทานของกระทรวงอุตสาหกรรม ณ วัดทองนพคุณ แขวงคลองสาน เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร และมอบทุนการศึกษาแก่โรงเรียนวัดทองนพคุณ และโรงเรียนพระปริยัติธรรมวัดทองนพคุณ เมื่อวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๕ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ขอขอบคุณท่านที่ร่วมกุศลในครั้งนี้ และขออาราธนาคุณพระศรีรัตนตรัยพร้อมจตุรพิธพรชัยและสิ่งศักดิ์สิทธิ์ทั้งหลายในสากลโลก ได้โปรดดลบันดาลประทานพรให้ท่านและครอบครัว ประสบแต่ความสุข สิริสวัสดิ์พิพัฒน์มงคล สมบูรณ์พูนผลในสิ่งอันพึงปรารถนาทุกประการ พร้อมนี้ ขอนำส่งใบรับเงินบริจาควัดทองนพคุณ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กองควบคุมมาตรฐาน
กลุ่มวิเคราะห์และประมวลผล
โทร. ๐
โทรสาร

๒๐๗

ที่ พน ๐๕๐๑/ ว ๖๘

กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน
เขียงสะพานกษัตริย์ศึก กทม. ๑๐๓๓๐

๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง ขอขอบพระคุณในการบริจาคจตุปัจจัยในงานถวายผ้าพระกฐินพระราชทานกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี ๒๕๖๕

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๐๐๐๐๑
สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบอนุโมทนาบัตร จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่ พระบาทสมเด็จพระปรเมนทรรามาธิบดีศรีสินทรมหาวชิราลงกรณ มหิศรภูมิพลราชวรางกูร กิตติสิริสมบูรณอดุลยเดช สยามินทราธิเบศรราชวโรดม บรมนาถบพิตร พระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน นำผ้าพระกฐินพระราชทานไปถวาย ณ วัดเขาแก้ววรวิหาร ตำบลต้นตาล อำเภอเสาไห้ จังหวัดสระบุรี เมื่อวันเสาร์ที่ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๕ เวลา ๑๐.๐๐ น. และกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ได้นำผ้าพระกฐินพระราชทาน ประจำปี ๒๕๖๕ ไปถวาย ณ วัดเขาแก้ววรวิหาร เรียบร้อยแล้ว นั้น

กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ขอขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่งที่ท่านได้ร่วมบริจาคจตุปัจจัยโดยเสด็จพระราชกุศล พร้อมนี้ได้จัดส่งใบอนุโมทนาบัตรตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ หากมีข้อสอบถามเพิ่มเติมประการใดโปรดติดต่อ นางสาวปัทมา วิเศษ เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : patthama_s@dede.go.th โทรศัพท์ ๐ ๒๒๒๓ ๔๖๐๓ โทรสาร ๐ ๒๒๒๖ ๔๖๑๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

อธิบดีกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

สำนักงานเลขานุการกรม
โทร. ๐
โทรสาร
ไปรษณีย์

☑ เงินสด
☐ เช็คธนาคาร.....
เลขที่.....
☐ อื่นๆ.....

เล่มที่ ๑๖
เลขที่ ๑๐

ใบอนุโมทนา

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ใบอนุโมทนานี้ ออกให้เพื่อแสดงว่า
บริษัท สหวิริยา เพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เป็นผู้บริจาคทรัพย์ จำนวน ๕,๐๐๐ บาท - สตางค์ ( )
เพื่อการ ยกฐานะโรงเรียน ณ วัด ดงคราม
ตำบล หนองปลาหมอ อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

รออำนาจคุณพระศรีรัตนตรัย และบุญกุศลที่บำเพ็ญนี้ จงดลบันดาลให้ท่านและครอบครัวประสพจตุรพิธพรชัย ทั้ง ๔ ประการ คือ อายุ วรรณะ สุขะ พละ และความมั่งคั่ง ร่ำรวย ปราศจากทุกข์โศกโรคภัยทั้งปวง ตลอดกาลทุกเมื่อ เทอญ

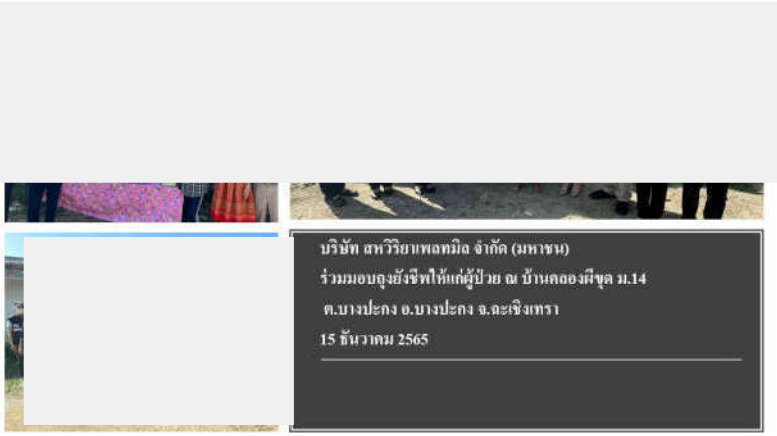
ผู้รับเงิน

เจ้าอาวาส

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
ร่วมมอบเงินสนับสนุนจัดซื้อชุดลูกเสือ-เนตรนารี
ให้แก่ผู้บริหารสถานศึกษาภายในพื้นที่บางปะกง

วันพฤหัสบดีที่ 25 สิงหาคม 2565
ณ อาคารนันทนาการ โรงไฟฟ้าบางปะกง
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
ร่วมปลูกป่าชายเลน ณ พื้นที่ป่าชายเลน ม.14 ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา
25 พฤศจิกายน 2565



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
มอบเงินสนับสนุนในการจัดกิจกรรม
ให้แก่ผู้สูงอายุในเขตพื้นที่
เทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์
จำนวน **10,000** บาท
27 ธันวาคม **2565**

CSR

SAHAVIRIYA PLATE MILL

วันจันทร์ที่ 31 ตุลาคม 2565

สนับสนุนร่วมกับชุมชน

ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สนับสนุนจัดหา
- เครื่องวัดความดันโลหิต จำนวน 2 เครื่อง
- เครื่องชั่งน้ำหนัก จำนวน 2 เครื่อง

ให้กับทางผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 14 ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา

SPM

"สหวิริยาเพลทมิล"
ร่วมสนับสนุนการแข่งขันกีฬาฟุตซอล
ต้านยาเสพติด ปี 2566"

24-25 ธันวาคม 2565

SPM
SPM ร่วมสนับสนุนเทศกาลปีใหม่ 2566
กับกรมการปกครองอำเภอบางปะกง
26 ธันวาคม 65

SPM
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
ร่วมสนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมวันแม่แห่งชาติ
(12 สิงหาคม) ประจำปี 2565
กับชุมชน ม.13 ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา

เอกสารที่ 2-19

หนังสือนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ให้กับชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 040/2565

21 กันยายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เรียน **ผู้ใหญ่บ้าน บ้านท่าข้าม หมู่ 2**
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 11-17 สิงหาคม 2565 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผีขุด, บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง บัดนี้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว **(ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด)** ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นา)
ตัวแทนบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

22/9/65

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 Tel : (662) 630-0257-62
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand Fax : (662) 630-0267
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 Tel : (6638) 090-832-35
PLANT OFFICE 160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430 Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com ทะเบียนเลขที่ 0107561000258

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 041/2565

21 กันยายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เรียน **ผู้ใหญ่บ้าน บ้านท่าข้าม หมู่ 3**
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 11-17 สิงหาคม 2565 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผีขุด, บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง บัดนี้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว **(ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด)** ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

( )
ตัวแทนบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

22/9/65

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 Tel : (662) 630-0257-62
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand Fax : (662) 630-0267
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 Tel : (6638) 090-832-35
PLANT OFFICE 160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430 Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com ทะเบียนเลขที่ 0107561000258

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 042/2565

21 กันยายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เรียน **ผู้ใหญ่บ้าน บ้านคลองผีขุด หมู่ 14**
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 11-17 สิงหาคม 2565 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผีขุด, บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง บัดนี้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว **(ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด)** ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

22/9/65

ตัวแทนบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand Tel : (662) 630-0257-62 Fax : (662) 630-0267
โรงงาน PLANT OFFICE 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430 Tel : (6638) 090-832-35 Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 039/2565

21 กันยายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
เรียน **ผู้ใหญ่บ้าน บ้านหัวแหลม หมู่ 1**
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 11-17 สิงหาคม 2565 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผีขุด, บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง บัดนี้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว **(ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด)** ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ตัวแทนบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand Tel : (662) 630-0257-62 Fax : (662) 630-0267
โรงงาน PLANT OFFICE 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430 Tel : (6638) 090-832-35 Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

ผลการตรวจวัด

คุณภาพอากาศ

บริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานสหวิริยาเพลทมิล ฯ

ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

วันที่ 11 - 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน สหวิริยาเพลทมิลฯ

จุดตรวจวัด	ปริมาณสารเจือปน							
	ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ครอน (PM-10)		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
1.ชุมชนบ้านคลองผีขุด	ไม่เกิน 0.33 mg/m^3	0.035	ไม่เกิน 0.12 mg/m^3	0.015	ไม่เกิน 0.12 ppm	< 0.002	ไม่เกิน 0.17 ppm	0.019
2.ชุมชนบ้านท่าข้าม		0.033		0.014		< 0.002		0.021
3.ชุมชนบ้านหัวแหลม		0.024		0.011		< 0.002		0.020

ความหมายสัญลักษณ์ ปริมาณสารเจือปนอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ปริมาณสารเจือปนเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

สรุป

ปริมาณฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในพื้นที่รอบบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ผลการตรวจวัด

ระดับเสียงในบรรยากาศ

บริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานสหวิริยาเพลทมิล ฯ

ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

วันที่ 11 - 14 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน สหวิริยาเพลทมิลฯ

จุดตรวจวัด	ระดับเสียงในบรรยากาศ (Leq 24 hr.)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
1.ชุมชนบ้านคลองผีขุด	ไม่เกิน 70 dB(A)	51.3 - 55.1
2.ชุมชนบ้านท่าข้าม		61.0 - 61.9
3.ชุมชนบ้านหัวแหลม		55.4 - 68.3

ความหมายสัญลักษณ์ ระดับเสียงในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ระดับเสียงในบรรยากาศเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

สรุป

ระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณพื้นที่รอบบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ผลการตรวจวัด

คุณภาพอากาศจากปล่อง

ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

วันที่ 13 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน สหวิริยาเพลทมิลฯ

จุดตรวจวัด	ปริมาณสารเจือปน					
	ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ออกไซด์ของไนโตรเจน (No_x)		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
ปล่องเตาเผาเหล็ก	ไม่เกิน 216 mg/m^3	89	ไม่เกิน 180 PPM	77	ไม่เกิน 720 PPM	261
	ไม่เกิน 240mg/m^3		ไม่เกิน 200 PPM		ไม่เกิน 800 PPM	

ความหมายสัญลักษณ์

ปริมาณสารเจือปนอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ปริมาณสารเจือปนเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

สรุป

ปริมาณฝุ่นละอองรวม ออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็ก อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม , ตามเงื่อนไขการรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบ

เอกสารที่ 2-20

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการสื่อสาร การมีส่วนร่วม และให้คำปรึกษา

ต้นฉบับ
ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ SHE-P03

เรื่อง

การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และการให้คำปรึกษา

ฉบับที่ 1

เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม

สำเนาฉบับที่_____

ผู้ถือครองเอกสาร_____

ผู้รับผิดชอบ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	วัน/เดือน/ปี
ผู้จัดทำ	นางส	Safety Officer		8-ส.ค.-14
	น	Environmental Officer		
อนุมัติ	นาย	OH & SMR		8-ส.ค.-14
	น	EMR		

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED
DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

สารบัญ

		หน้า
สารบัญ		1
บันทึกรายการแก้ไข		2
หัวข้อที่	เรื่อง	
1	วัตถุประสงค์	3
2	ขอบข่าย	3
3	หัวข้อในคู่มือการจัดการฯ	3
4	คำจำกัดความ	3
5	เอกสารอ้างอิง	3
6	เอกสารแนบ	3
7	ผู้รับผิดชอบ	3
8	ขั้นตอนการปฏิบัติ	4
9	บันทึก	6
10	แบบฟอร์ม	8

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED
DOCUMENT

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1
	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที่ 2 จาก 8
เรื่อง การสื่อสาร การมีส่วนร่วมและการให้คำปรึกษา	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	
แก้ไขครั้งที่ - วันที่แก้ไข -	วันที่ประกาศใช้ 8 สิงหาคม 2557	

ต้นฉบับ ORIGINAL

บันทึกรายการแก้ไข				
วันที่เริ่มใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้าที่	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	บันทึกโดย

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1
	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที่ 3 จาก 8
เรื่อง การสื่อสาร การมีส่วนร่วมและการให้คำปรึกษา	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	
แก้ไขครั้งที่ - วันที่แก้ไข -	วันที่ประกาศใช้ 8 สิงหาคม 2557	

1. วัตถุประสงค์

1 เพื่อจัดให้มีขั้นตอนกระบวนการติดต่อสื่อสารภายในและภายนอกบริษัทฯ ในด้านการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้มีความเข้าใจตรงกัน

2. ขอบข่าย

2 ใช้สำหรับผู้บริหารและพนักงานทุกระดับในองค์กร หรือองค์กรภายนอกที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ รวมถึงคู่ค้าและผู้รับเหมาต่างๆ

3. หัวข้อในคู่มือ

3 ข้อ 4.4.3 เรื่องหลักปฏิบัติการติดต่อสื่อสาร (OHSAS 18001)

3 ข้อ 4.4 การปฏิบัติและการดำเนินงาน ข้อ 6 การสื่อสาร (ISO 14001)

4. คำจำกัดความ

4 การสื่อสารภายนอก หมายถึง การสื่อสารไปยังหน่วยงานภายนอกบริษัทฯ

4 การสื่อสารภายใน หมายถึง การสื่อสารภายในบริษัทฯ

4 องค์กรที่เกี่ยวข้อง หมายถึง ลูกค้าของบริษัทฯผู้แทนจำหน่าย องค์กรควบคุมเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม สังคมและชุมชนทั่วไป

5. เอกสารอ้างอิง

5 มาตรฐานระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO 14001 : 2004 ข้อ 4.4.3 การสื่อสาร

5 มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย OHSAS 18001 : 2007 ข้อ 4.4.3 การสื่อสาร

6. เอกสารแนบ

6 ผังการดำเนินงาน (Flow chart)

6 แบบฟอร์ม

7. ผู้รับผิดชอบ

7 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR / EMR) ,ฝ่ายทรัพยากรบุคคล และฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่ต่อไปนี้

7.1.1 ทำการรวมรวมและตอบกลับความคิดเห็นแก่หน่วยงานภายในและภายนอก

7.1.2 กำหนดข้อมูลและวิธีการติดต่อสื่อสาร

7.1.3 ประเมินผลการติดต่อสื่อสาร

7.1.4 สื่อสารและประชาสัมพันธ์กับพนักงานในบริษัทฯ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

8. ขั้นตอนการปฏิบัติ

8.1 ข้อมูลที่จะติดต่อสื่อสาร

บริษัทฯ ได้กำหนดให้ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล และ / หรือ ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR / EMR) เป็นผู้พิจารณา กำหนดและอนุมัติข้อมูลที่จะต้องใช้ในการติดต่อสื่อสารดังต่อไปนี้.-

8.1.1 นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

8.1.2 แผนงานและวัตถุประสงค์

8.1.3 รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

8.1.4 รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

8.1.5 รายงานการประเมิน, การควบคุมความเสี่ยง และลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ

8.1.6 ข้อมูล & ข่าวสารเกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

8.1.7 ผลการประชุมทบทวนการจัดการ

8.1.8 ข้อร้องเรียนต่าง ๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

8.2 หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคล และ/ หรือ ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR) เป็นผู้รับผิดชอบในการกำหนดและอนุมัติวิธีการในการติดต่อสื่อสารข้อมูลในข้อ 8.1 โดยใช้วิธีการอย่างใดอย่างหนึ่งดังต่อไปนี้

8.2.1 การฝึกอบรม

8.2.2 การประชุม

8.2.3 ป้ายประกาศ

8.2.4 เอกสารเวียน

8.2.5 แผ่นพับ

8.2.6 บันทึกข้อความ

8.3 การสื่อสารภายใน

8.3.1 การจัดการเกี่ยวกับข้อเสนอแนะ

(1) พนักงานของบริษัทฯ รวมถึงผู้เกี่ยวข้องจากภายนอกองค์กร ที่มีข้อเสนอปัญหาเกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสามารถกรอก "ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01) และใส่ตู้แสดงความคิดเห็น หรือส่งฝ่ายทรัพยากรบุคคล ซึ่งทางฝ่ายฯจะรวบรวมเสนอต่อตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR / EMR) / ผู้ช่วยตัวแทนฝ่ายบริหารฯ เพื่อแจกจ่ายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาและดำเนินการจัดการ

(2) ฝ่ายทรัพยากรบุคคล แจ้งข่าวสารและข้อมูลเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาให้ผู้ที่เสนอทราบ

(3) หากข้อเสนอปัญหาเกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมมีผลกระทบต่อการปรับปรุงแก้ไขระบบฯ ต้องนำข้อเสนอนี้เข้าสู่การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย/คณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย/คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ปรึกษาหารือและติดตาม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

8.3.2 การเผยแพร่ข้อมูลด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

(1) ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) ทำการเผยแพร่นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม, แผนงาน, วัตถุประสงค์และเป้าหมาย และแผนปฏิบัติการกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ตามความเหมาะสมโดยใช้การประชุม, การฝึกอบรม หรือแผ่นพับประชาสัมพันธ์เพื่อให้ทุกคนมีความเข้าใจโดยทั่วถึงกัน

(2) ผลการตรวจติดตามภายในต้องแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ

(3) ผลสรุปการประชุมการทบทวนการจัดการ หรือการประชุมปรึกษาหารือเกี่ยวกับปัญหาที่เกี่ยวข้องต้องแจ้งให้บุคคลหรือแผนกที่เกี่ยวข้องทราบตามความเหมาะสม

8 การสื่อสารภายนอก

8.4.1 ฝ่ายทรัพยากรบุคคล และตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR / EMR)รับผิดชอบในการรับและตอบกลับข้อเสนอแนะข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น จากองค์กรที่เกี่ยวข้องกับปัญหาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

8.4.2 วิธีการตอบกลับ สามารถใช้ทางโทรศัพท์ โทรสาร จดหมาย หรือวิธีอื่น ๆ ถ่ายทอด โดยระบุระยะเวลาที่ต้องใช้ในการจัดการปัญหาด้วย

8.4.3 แหล่งข้อมูลข่าวสารของระบบอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม หาข้อมูลได้จาก สิ่งตีพิมพ์ทางโฆษณา , Internet , บริการสอบถามทางโทรศัพท์ และหน่วยงานที่ให้บริการทางวิชาการ

8.4.4 ข้อมูลข่าวสารที่ได้รับต้องบันทึกลงใน "ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01) โดยให้ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ พิจารณาตัดสินแล้วแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทำการบันทึกจากนั้นดำเนินการแก้ไขหากพิจารณาแล้วพบว่าไม่สามารถจัดการแก้ไขเสร็จสิ้นในระยะเวลาสั้นต้องแจ้งให้หน่วยงานหรือบุคคลที่เสนอปัญหาทราบด้วย

8.4.5 เพื่อให้การสื่อสารบรรลุได้อย่างมีประสิทธิภาพ สามารถใช้วิธีการสื่อสารขั้นตอนนี้ได้หรือสื่ออิเล็คทรอนิคส์

(1) ใช้การเผยแพร่ทางเอกสาร หรือ ประกาศจากส่วนกลาง

(2) ใช้ตอนดำเนินกิจกรรม การประชุมเฉพาะส่วน หรือการประชุมอภิปรายต่าง ๆ ตามโอกาสที่เหมาะสม

(3) กรณีมีการเยี่ยมชมบริษัทฯ โดยเผยแพร่ข่าวสารในรูปของเอกสาร

(4) การประกาศเผยแพร่ทางวารสาร

8.4.6 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR / EMR)เป็นผู้พิจารณาอนุมัติในกรณีที่องค์กรภายนอกหรือบุคคลอื่นขอข้อมูลข่าวสาร

8.4.7 ความสำคัญรายละเอียดของการสื่อสารต้องรวมถึงนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม แผนงานและวัตถุประสงค์ข้อบังคับของกฎหมาย และผลการดำเนินงานปัญหาเกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ

8.4.8 หากองค์กรที่เกี่ยวข้องต้องการทราบนโยบาย หรือข้อมูลการดำเนินงานเกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ต้องทำการบันทึกลงใน "ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

9 การสื่อสารกับคู่ค้า ผู้รับเหมาหรือลูกค้า

8.5.1 ฝ่ายจัดซื้อดำเนินการฝึกอบรม แจกจ่ายเอกสารหรือลงรายละเอียดเกี่ยวกับนโยบาย และการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ เพื่อให้ทราบถึงความต้องการของบริษัทฯ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงที่มีผลเกี่ยวกับการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โดยดูรายละเอียดจาก"ขั้นตอนการปฏิบัติ การควบคุมคู่ค้า" (E446-P07) หรือ "ขั้นตอนการปฏิบัติ การจัดจ้าง" (S446-P03)

8.5.2 กำหนดให้มีการนำเสนอรายละเอียดเกี่ยวกับ นโยบาย, ความสำคัญ และการดำเนินงาน ระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยใช้วิธีการเช่นเดียวกับข้อ 8.4.5

9 ในการดำเนินการภายใต้ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ให้พนักงานมีส่วนร่วมผ่านตัวแทนพนักงานในการพิจารณาเรื่องต่างๆ ดังต่อไปนี้

8.6.1 ร่วมพิจารณาความเหมาะสมในการชี้บ่งอันตราย, การระบุความเสี่ยง และการประเมินความเสี่ยง รวมถึงมาตรการในการลด/ควบคุมความเสี่ยงต่างๆ

8.6.2 การเสนอแนะและป้องกัน อุบัติเหตุ ,เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ และจุดเสี่ยงต่างๆในการทำงาน

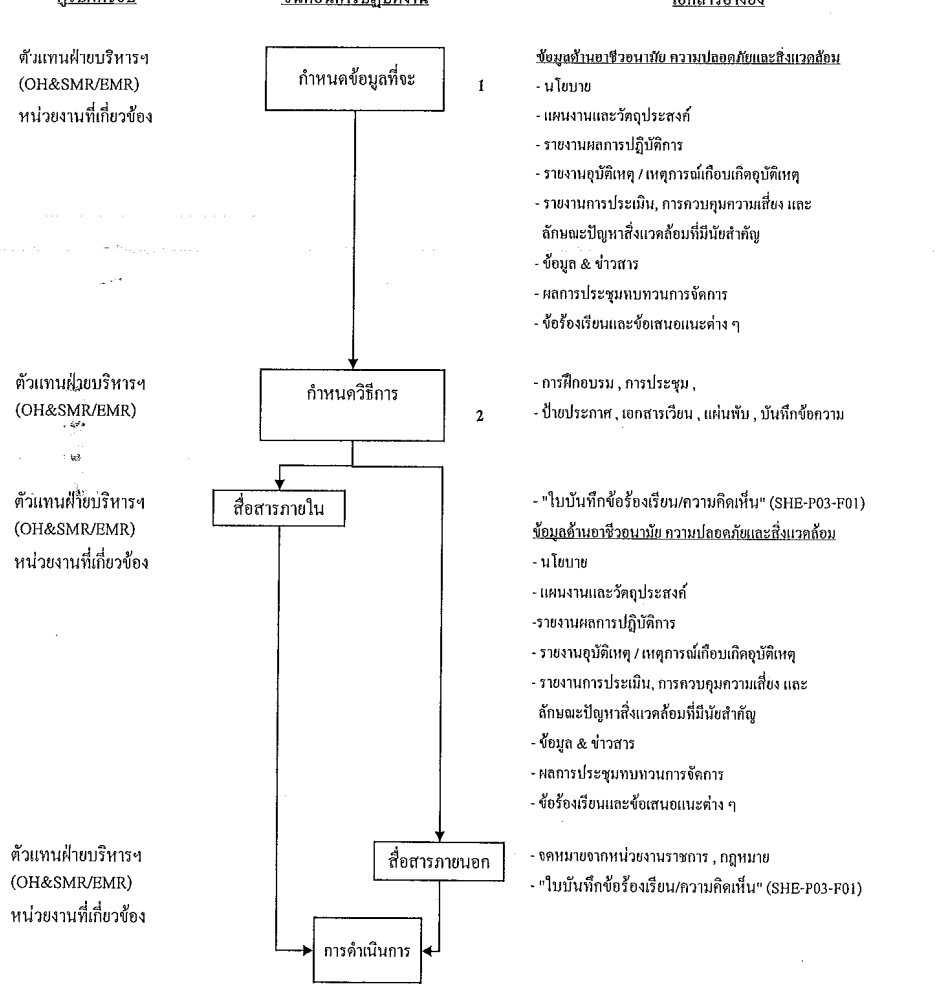
8.6.3 การเสนอแนะร่วมกับคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในการกำหนดนโยบาย, วัตถุประสงค์และเป้าหมายทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เสนอต่อรองกรรมการผู้จัดการใหญ่

8.6.4 การพิจารณาและเสนอแนะต่างๆตามข้อ 8.6.1-8.6.3 ให้เสนอผ่านในที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยและที่ประชุมคณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อสรุปหาแนวทางการดำเนินการต่อไป

9. บันทึก

ลำดับ	บันทึก	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาเก็บ
1	ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น	SHE-P03-F01	OH&SMR / EMR	3 ปี

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร ORIGINAL ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		ฉบับที่ 1
	รหัสเอกสาร SHE-P03		หน้าที่ 8 จาก 8
เรื่อง การสื่อสาร การมีส่วนร่วมและการให้คำปรึกษา	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		
แก้ไขครั้งที่ - วันที่แก้ไข -	วันที่ประกาศใช้ 8 สิงหาคม 2557		

แบบฟอร์ม

ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ ความคิดเห็น SHE-P03-F01

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED
DOCUMENT

เอกสารที่ 2-21
แบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น
และแบบตอบรับข้อร้องเรียน

SPM	**บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)** **ใบบันทึกข้อร้องเรียน / ความคิดเห็น**	☐ ISO 14001 ☐ OHSAS 18001

ประเภทของข้อเสนอ	❑ ภายในบริษัท	❑ ภายนอกบริษัท	❑ อื่นๆ ระบุ……
บุคคล / แผนกที่เสนอ			
วันที่เสนอ	วันที่	เดือน	ปี

เรื่องที่ต้องแก้ไข

……

……

……

……

……

……

……

……

……

……

……

……

วิธีแก้ไข

……

……

……

……

……

……

……

……

……

……

……

……

ผู้แก้ไข _____ วันที่ _____

การตรวจติดตาม

ตัวแทนฝ่ายบริหาร _____ วันที่ _____

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

แบบตอบรับข้อร้องเรียน

เรียน **หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย**

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 1 กรกฎาคม - 30 กันยายน พ.ศ.2565 ทางสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

☑ ไม่มีปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

☐ ได้รับปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

1. .....
2. .....
3. .....

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....วิศวกรชำนาญการพิเศษ.....

วันที่.....๑๗ ต.ค. ๒๕๖๕.....

โปรดส่งแบบตอบกลับมาที่

สำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร

หรือ

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนันทกร เสนาวงค์ (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

**** กรุณาส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนภายในวันจันทร์ ที่ 31 ตุลาคม 2565 ****

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

แบบตอบรับข้อร้องเรียน

เรียน **หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย**

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 1 ตุลาคม - 31 ธันวาคม พ.ศ.2565 ทางสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

☑ ไม่มีปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

☐ ได้รับปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

1. .....
2. .....
3. .....

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....วิศวกรปฏิบัติการ.....

วันที่.....๑๐ ม.ค. ๒๕๖๖.....

โปรดส่งแบบตอบกลับมาที่

สำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร

หรือ

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนันทกร เสนาวงค์ (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

**** กรุณาส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนภายในวันอังคาร ที่ 17 มกราคม 2566 ****

ที่ ศธ ๐๔๐๓๒.๑๑๑/๕

โรงเรียนสามัคคีราษฎร์บำรุง
๙๑ หมู่ ๑๔ ตำบลบางปะกง
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐

๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง การตอบแบบสอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการ

เรียน หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

อ้างถึง หนังสือ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ที่ SPM ๐๐๔/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบตอบรับข้อร้องเรียน จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้สอบถามข้อร้องเรียนทางด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้าง ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ และให้ทางโรงเรียนตอบในแบบตอบรับข้อร้องเรียนส่งกลับไปยังบริษัทฯ เพื่อจะได้พิจารณาปรับปรุงต่อไป นั้น

โรงเรียนสามัคคีราษฎร์บำรุง จึงขอแจ้งให้ทราบว่าทางโรงเรียนมิได้รับการร้องเรียนใดๆจากชุมชนรอบข้าง ดังแบบตอบรับข้อร้องเรียนที่ส่งมาพร้อมด้วยหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการโรงเรียนสามัคคีราษฎร์บำรุง

โรงเรี
โทร.

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

แบบตอบรับข้อร้องเรียน

เรียน **หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย**

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 1 ตุลาคม - 31 ธันวาคม พ.ศ.2565 ทางโรงเรียนสามัคคีราษฎร์บำรุง

☑ ไม่มีปัญหาข้อร้องเรียน

☐ ได้รับปัญหาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

1. .....
2. .....
3. .....

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....

วันที่ 5 มกราคม 2566

โปรดส่งแบบตอบกลับมาที่

สำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร 0

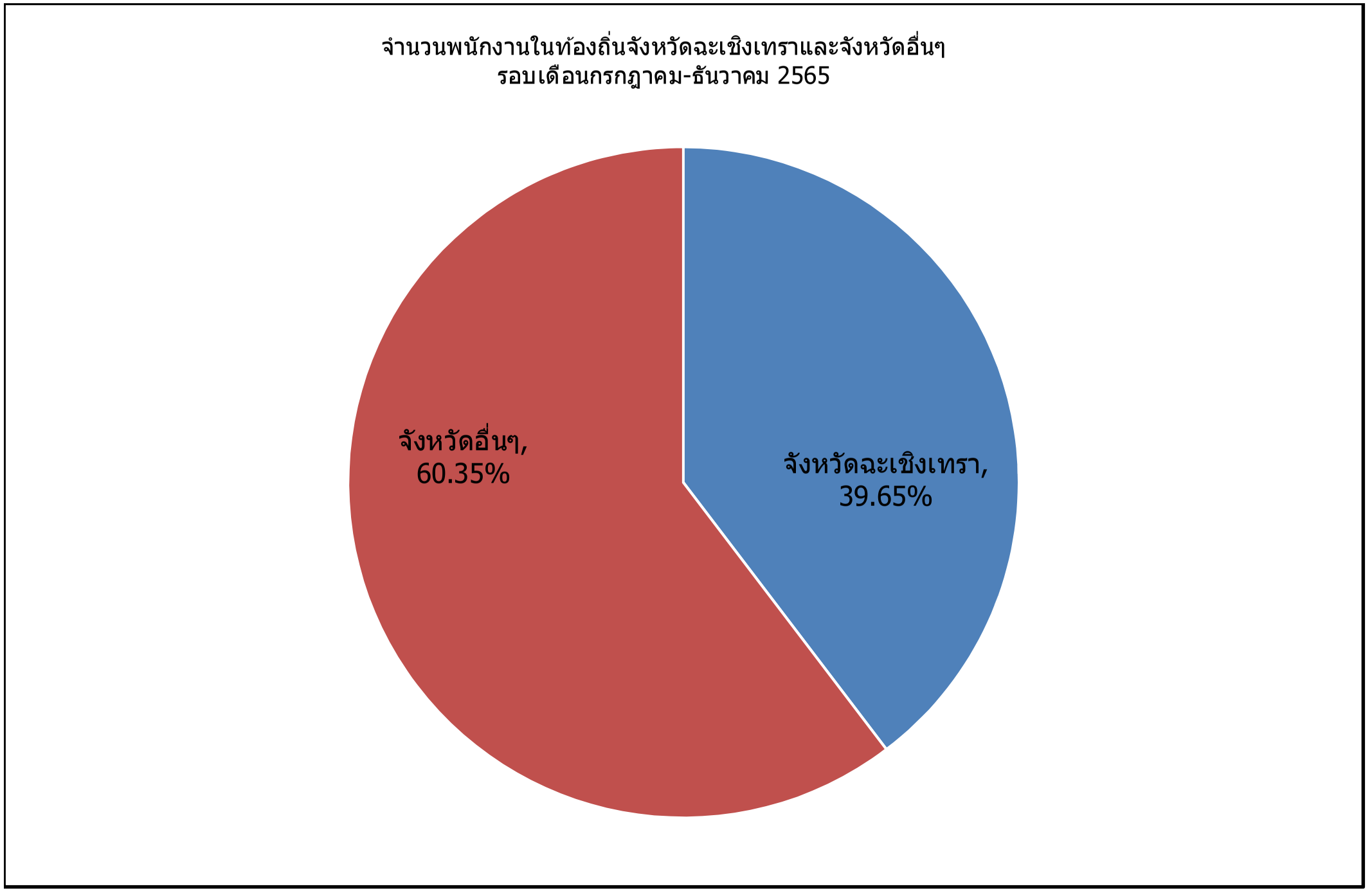
หรือส่

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนันทกร เสนาวงค์ (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม)

**** กรุณาส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนภายในวันอังคาร ที่ 17 มกราคม 2566 ****

เอกสารที่ 2-22

สรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น


จำนวนพนักงานในท้องถิ่นจังหวัดฉะเชิงเทราและจังหวัดอื่นๆ
รอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
จังหวัดอื่นๆ, 60.35%
จังหวัดฉะเชิงเทรา, 39.65%

เอกสารที่ 2-23

ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

กลุ่มโ

CHULARAT HOSPITAL GROUP

ใบสรุปผลการตรวจร่างกาย

Health Report

ใบรับรองแพทย์

เอกสารที่ 2-24

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ประกาศ

ที่ คปอ.004/2563

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 ข้อ 23 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการนั้น

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อปฏิบัติหน้าที่

1. นาย ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย
2. นาย ผู้แทนนายจ้าง
3. นาย ผู้แทนนายจ้าง
4. นาย ผู้แทนนายจ้าง
5. นาย ผู้แทนนายจ้าง
6. นาย ผู้แทนลูกจ้าง
7. นาย ผู้แทนลูกจ้าง
8. นาย ผู้แทนลูกจ้าง
9. นาย ผู้แทนลูกจ้าง
10. นาย ผู้แทนลูกจ้าง
11. นาย กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 Tel : (662) 630-0257-62
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand Fax : (662) 630-0267
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 Tel : (6638) 090-832-35
PLANT OFFICE 160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430 Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

6. พิจารณาโครงการหรือแผนงานฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้ปฏิบัติหน้าที่นับตั้งแต่วันที่ประกาศแต่งตั้งเป็นต้นไป จนถึง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (วาระประจำปี 2563- 2565) สิ้นสุดวาระลง

ประกาศ ณ วันที่ 6 มีนาคม 2563

.....

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่

เอกสารที่ 2-25

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
หนังสือรับจากภายนอก
เลขที่รับ 044/2565
ลงชื่อ ..... ผู้รับ
วันที่ 30 / 6 / 65

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๘๑๒๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๗๒๙ ลงรับวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๔๐๖๐๐๑๒๕๓๙๗ (๓-๕๙-๑/๓๙ ฉช) ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่น (STEEL PLATE) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๔ ถนนสุขุมวิท (สายเก่า) ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๙ ๐๘๓๒-๓๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๐ สิงหาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายนันทกร เสนาวงค์

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๔๘-๐๐๐๕๖	✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	น	✓		
๒	น		✓	
๓	น			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๗๖๕๗ ลงวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารที่ 2-26

สำเนาใบกำกับการขนส่งของเสีย

แบบกำกับการขนส่ง 02

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย
(WG เก็บเป็นหลักฐาน)

B22121631 W2E65121165

เลขที่อ้างอิง : Ref No.

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

เลขที่

No. 146834

ใบกำกับการขนส่งของเสียจากอุตสาหกรรม

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

แบบกำกับการขนส่ง 02

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย
(WG เก็บเป็นหลักฐาน)

B22121631 W2E65121166

เลขที่อ้างอิง : Ref No.

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

เลขที่

No. 146833

ใบกำกับการขนส่งของเสียจากอุตสาหกรรม

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

แบบกำกับการขนส่ง 02

ฉบับที่ 2 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

(WG เก็บเป็นหลักฐาน)

B22121631

W2E65121164

เลขที่อ้างอิง : Ref No.

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.

เลขที่

ใบกำกับการขนส่งของเสียจากอุตสาหกรรม

3) สำหรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้

TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period_____ ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name_____ ลายเซ็น : Signature _____วันที่ : Date_____เดือน : Month_____พ.ศ. : Year_____

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste_____ปริมาณ : Quantity_____

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID_____ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action_____

วันที่ส่งคืน : Date returned ____/____/____(วันเดือนปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no. _____

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name _____ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature_____

เอกสารที่ 2-27

ตัวอย่างเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย
อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ปลอดภัยไว้ก่อน
SAFETY FIRST

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการรีดเหล็กแผ่นหนา ถือว่าระบบอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบาย อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพ ดังนี้

1. ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม อย่างเหมาะสม และสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่ได้ทำการตกลงไว้

2. ปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ระดับปานกลางขึ้นไป ให้แก่พนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง และมุ่งมั่นที่จะป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยของสุขภาพจากการทำงาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

3. ป้องกันและควบคุมการดำเนินกิจการให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและพนักงาน และลดมลภาวะสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุดรวมถึงส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงาน

4. สนับสนุนให้มีการฝึกอบรม และกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมต่างๆ เพื่อปลูกฝังจิตสำนึกให้กับพนักงาน

5. ให้มีการสื่อสารและเผยแพร่ทั้งภายในและภายนอก เพื่อเปิดโอกาสให้พนักงานและบุคคลภายนอกมีส่วนร่วม ในการแสดงความคิดเห็นด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงมีการทบทวนเพื่อให้มั่นใจถึงความเหมาะสมของนโยบายวัตถุประสงค์ และเป้าหมายขององค์กร

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

นโยบายอาชีวอนามัย
ความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัทฯ

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

1.ในกรณีที่มีเครื่องจักรอยู่ด้านบนศีรษะ พนักงานที่ทำงานในบริเวณนั้น จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่

2.ป้องกันที่มีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐานระดับเสียงกำหนด พนักงานจะต้องใส่เครื่องป้องกันเสียงที่หูทั้งสองข้าง

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

5.งานที่เกี่ยวกับเครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจียร งานเชื่อม งานตัดแก๊ส งานควบคุมเตาเผา อันอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ดวงตาของผู้ปฏิบัติงานนั้น จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ทางบริษัทฯ จัดไว้ให้เพื่อป้องกันการได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงานนั้น

ใส่เครื่องจักรอย่างระมัดระวัง ปฏิบัติงานตามคู่มือ หรือขั้นตอนที่กำหนดเสมอ

6.งานปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานและสวมใส่เครื่องป้องกันตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

3.พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันชนิดที่บริษัทฯ ได้จัดไว้ให้ในแต่ละพื้นที่

4.ในขณะปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

7.พนักงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ นโยบายความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
8.การปฏิบัติหน้าที่ต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท

9.ห้ามดัดแปลงหรือปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ จากเครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

10.ห้ามปรับปรุงดัดแปลง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และพึงรักษาเสมือนทรัพย์สินของตน

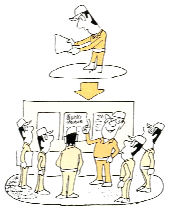
11.ห้ามพนักงานก่อไฟหรือเผาทำลายวัสดุใดๆ ในบริเวณบริษัทฯ ก่อนได้รับอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน

12.พนักงานต้องไม่นำเอาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ไปใช้ในงานอื่น

13.พนักงานต้องแจ้งเหตุการณ์ที่เป็นจริงทันทีที่พบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติและไม่นิ่งเฉยต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

กฎที่พนักงานใหม่ควรจำ

- กฎข้อที่ 1 จงกระตือรือร้นและเอาใจใส่ต่อสิ่งที่คุณควรเรียนรู้
- กฎข้อที่ 2 จงถามสิ่งที่ไม่เข้าใจจนเข้าใจอย่างชัดเจน
- กฎข้อที่ 3 จงเรียนรู้ให้ถ่องแท้ในงานที่ทำ
- กฎข้อที่ 4 จงฝึกปฏิบัติซ้ำๆ



กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

กรณีร้ายแรงทางด้านความปลอดภัย

14. การปฏิบัติหน้าที่ด้วยประมาทจนเป็นเหตุให้ตัวเองหรือผู้อื่น ทรัพย์สินของบริษัทฯ ได้รับอันตรายหรือความเสียหาย
15. กระทำการขัดขืนคำสั่งหรือคำเตือนของบริษัทฯ หัวหน้างาน หรือหน่วยงานความปลอดภัย เป็นเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุ
16. พนักงานรู้เห็นแต่ปิดบังหรือร่วมกันซ่อนเร้นข้อเท็จจริงที่เกิดขึ้นจากการสอบสวนอุบัติเหตุ
17. การเกิดอุบัติเหตุอันเนื่องจากการประมาทที่ข้ามขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยหรือจงในกลั่นแกล้งเพื่อนร่วมงาน หรือจากการฝ่าฝืนคำเตือน
18. ผิดซ้ำคำเตือนทางด้านความปลอดภัย

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

การขออนุญาตเข้าทำงาน WORK PERMIT

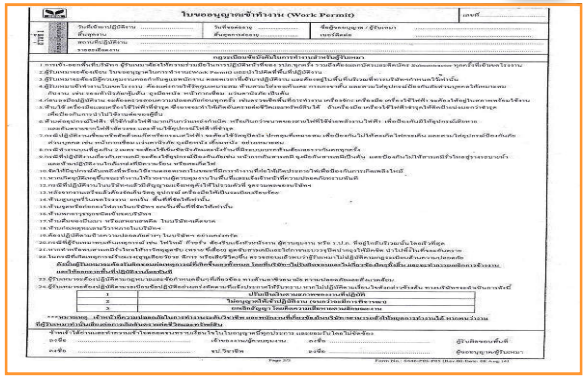
- เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานโดยผู้รับเหมาให้เจ้าของงาน ทำการแจ้งให้ จป.วิชาชีพทราบ เพื่อออกใบอนุญาตขอเข้าทำงาน (Work Permit)
- เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานนอกเหนือจากงานประจำ จะต้องทำการแจ้งให้ จป. วิชาชีพทราบ เพื่อออกใบอนุญาตขอเข้าทำงาน (Work Permit) ซึ่งลักษณะงานนอกเหนือจากงานประจำจะเป็นลักษณะงานประเภทดังต่อไปนี้

- งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ สะเก็ดไฟ ความร้อน (Hot Work) ในพื้นที่ควบคุมพิเศษ
- งานที่ทำบนที่สูงเกิน 2 เมตร
- งานระบบไฟฟ้าแรงสูง

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

กฎข้อบังคับในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา



ใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

สัญลักษณ์ความปลอดภัย

สี / ลักษณะ	ความหมาย	การใช้งาน
สามเหลี่ยมสีเหลือง	เตือน/ระวังมีอันตราย	- ชี้บ่งว่ามีอันตรายเช่น วัตถุระเบิด, วัตถุมีพิษ, วัตถุไวไฟ - ชี้บ่งถึงเขตอันตรายเครื่องหมายเตือน
วงกลมสีน้ำเงิน	บังคับต้องให้ปฏิบัติ	- บังคับต้องให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - เครื่องหมายบังคับ
สี่เหลี่ยมสีเขียว	แสดงสภาวะปลอดภัย	- ทางหนีไฟ, ทางออกฉุกเฉิน, โทรศัพท์ฉุกเฉิน, ห้องพยาบาล, อ่างล้างตาฝักบัวชำระฉุกเฉิน
วงกลมสีแดง	ห้าม	- เครื่องหมายหยุด, เครื่องหมายอุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน - เครื่องหมายห้าม, อุปกรณ์ดับเพลิง

เอกสารที่ 2-28
ประกาศนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ประกาศ
นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการผลิตเหล็กแผ่นหนา ซึ่งว่าระบบอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพ ดังนี้

1.ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม อย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับพันธกรณีและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

2.ปกป้องและป้องกัน เพื่อลดมลภาวะสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด ที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนและพนักงาน

3.สนับสนุนให้มีการฝึกอบรม กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เพื่อปลูกฝังจิตสำนึกให้กับพนักงาน รวมถึงส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงาน

4.มุ่งมั่นที่จะปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ระดับปานกลางขึ้นไป ให้แก่พนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง และมุ่งมั่นที่จะป้องกันการบาดเจ็บและเจ็บป่วยของสุขภาพจากการทำงาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย อย่างต่อเนื่อง

5.มุ่งมั่นที่จะปรับปรุงระบบงานทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มสมรรถนะด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

6.ให้มีการสื่อสารและเผยแพร่ทั้งภายในและภายนอก เพื่อเปิดโอกาสให้กับพนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็นด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งมีการทบทวนเพื่อให้มั่นใจถึงความเหมาะสมของนโยบายวัตถุประสงค์และเป้าหมายขององค์กร

ทั้งนี้จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน 2560

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่

สำนักงานกรุงเทพฯ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 Tel : (662) 630-0257-62
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand Fax : (662) 630-0267
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 Tel : (6638) 832-056-62
PLANT OFFICE 160 Moo 14., Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130 Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

เอกสารที่ 2-29

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

ต้นฉบับ
ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ SHE-P05

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

ฉบับที่ 1

เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม

สำเนาฉบับที่_____

ผู้ถือครองเอกสาร_____

ผู้รับผิดชอบ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	วัน/เดือน/ปี
จัดทำโดย		Safety Officer		8-ส.ค.-14
		Environmantal Officer		
อนุมัติ		OH & SMR		8-ส.ค.-14
		EMR		

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED
DOCUMENT

สารบัญ

		หน้า
สารบัญ		1
บันทึกรายการแก้ไข		2
หัวข้อที่	เรื่อง	
1	วัตถุประสงค์	3
2	ขอบข่าย	3
3	หัวข้อในคู่มือการจัดการฯ	3
4	คำจำกัดความ	3
5	เอกสารอ้างอิง	3
6	เอกสารแนบ	3
7	ผู้รับผิดชอบ	3
8	ขั้นตอนการปฏิบัติ	4
9	บันทึก	5
10	แบบฟอร์ม	6

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED
DOCUMENT

SPM บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ต้นฉบับ ORIGINAL	ฉบับที่ 1
	รหัสเอกสาร SHE-P05		หน้า
เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		2 จาก 8
แก้ไขครั้งที่ - วันที่แก้ไข -	วันที่ประกาศใช้ 8 สิงหาคม 2557		

บันทึกรายการแก้ไข

วันที่เริ่มใช้	แก้ไขครั้งที่	หน้าที่	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	บันทึกโดย

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

SPM บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ต้นฉบับ ORIGINAL	ฉบับที่ 1
	รหัสเอกสาร SHE-P05		หน้า
เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		3 จาก 8
แก้ไขครั้งที่ - วันที่แก้ไข -	วันที่ประกาศใช้ 8 สิงหาคม 2557		

1. วัตถุประสงค์

เพื่อสามารถเตรียมความพร้อมในการรองรับภาวะฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพและควบคุมความสูญเสียต่อชีวิตทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมจากภาวะฉุกเฉินให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

2. ขอบข่าย

ใช้สำหรับ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) และบริเวณพื้นที่ข้างเคียงบริษัทฯ

3. หัวข้อในคู่มือการจัดการฯ

ข้อ 4.5.7 การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน OHSAS 18001

ข้อ 4.4 การปฏิบัติและการดำเนินงาน ISO 14001

4. คำจำกัดความ

4.1 เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สิ่งที่ไม่คาดคิดที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหรือกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

4.2 อุบัติเหตุ (acident) ,อุบัติการณ์ (incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้าหรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือการเสียชีวิต หรือความสูญเสียต่อทรัพย์สินหรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน

4.3 เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (near miss) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2004 ข้อ 4.4.7 การเตรียมพร้อมเพื่อรับสถานการณ์เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

5.2 มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย OHSAS 18001:2007 ข้อ 4.4.7 การเตรียมพร้อมตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

6. เอกสารแนบ

6.1 ผังการดำเนินงาน (Flow Chart)

6.2 แบบฟอร์ม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

7. ผู้รับผิดชอบ

7.1 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) มีหน้าที่อนุมัติแผนงานและการดำเนินงานต่างๆ เพื่อรองรับแผนฉุกเฉินที่อาจจะเกิด รวมถึงแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่างๆ

7.1 คณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย/คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม และผู้รับผิดชอบ มีหน้าที่ร่วมกันในการประเมินอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน

7.2 คณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย/คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม และผู้รับผิดชอบ มีหน้าที่ร่วมกันวางแผน การแก้ไขและป้องกันกรณีเหตุฉุกเฉิน

7.3 ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ทำหน้าที่จัดสรรบุคลากร ที่รับผิดชอบทำการฝึกอบรม หรือส่งพนักงานไปอบรมภายนอกในส่วนที่เกี่ยวข้อง

7.4 ผู้จัดการฝ่าย/หัวหน้าหน่วยงานที่รับผิดชอบ มีหน้าที่ทบทวนแผนงานและการดำเนินงานต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามแผนงานและวิธีปฏิบัติการเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้น

8. ขั้นตอนการปฏิบัติ

8.1 คณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม, เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้บังคับบัญชาสูงสุดสถานที่ปฏิบัติงานที่อาจจะเกิดเหตุฉุกเฉิน ร่วมกันประเมินกรณีที่จะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉินที่มีผลกระทบรุนแรงต่อบริษัทฯและพื้นที่ข้างเคียงบริษัทฯ หรือพิจารณาจากการประเมินตาม "วิธีปฏิบัติการชี้บ่งลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม"(E431-P01) ในการดำเนินกิจกรรมต่างๆและกระบวนการผลิตทุกขั้นตอนเพื่อนำมาประเมินว่าอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นสาเหตุที่จะเกิดเหตุฉุกเฉินมีขั้นตอนใดบ้าง

8.2 สรุปผลการพิจารณากรณีที่จะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉิน
คณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม, จป.วิชาชีพ และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมนำผลการประเมินกรณีที่จะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉิน มาขึ้นทะเบียนการดำเนินงานเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินไว้ใน "ใบสรุปรายการภาวะฉุกเฉิน" (SHE-P01-F01) เพื่อเป็นข้อมูลที่จะต้องดำเนินการจัดทำแผนการดำเนินงานต่อไป

8.3 จัดทำแผนดำเนินงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติ และการตรวจสอบ

8.3.1 การจัดทำแผนดำเนินงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติ
คณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และผู้รับผิดชอบสถานที่ปฏิบัติงานที่อาจจะเกิดเหตุฉุกเฉิน รับผิดชอบในการจัดทำแผนการดำเนินงานป้องกันเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ ร่วมกับ จป.วิชาชีพ ตามแบบฟอร์ม "แผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน" (SHE-P05-F03) และกำหนดวิธีการปฏิบัติงานการจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือเครื่องจักรหรือสิ่งที่อาจก่อให้เกิดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามแผนการเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้น พร้อมทั้งมีการเตรียมอุปกรณ์ที่มีความจำเป็นต้องใช้ในกรณีฉุกเฉินให้ครบถ้วน โดยการจัดทำแผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉินจะต้องส่งให้ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) อนุมัติทุกครั้ง

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

8.3.2 การดำเนินการตรวจสอบ
คณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และผู้รับผิดชอบสถานที่ปฏิบัติงานที่อาจจะเกิดเหตุฉุกเฉินร่วมกันทำ"แผนการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05-F02) ส่วนการดูแลรักษาและการตรวจสอบวัสดุอุปกรณ์ในการดับเพลิง ให้ผู้รับผิดชอบพื้นที่ที่ทำการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นผู้ตรวจสอบเบื้องต้นโดยบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบตรวจถังดับเพลิงประจำปี ... " (SHE-P05-F05)และส่งให้ จป.วิชาชีพตรวจสอบ เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างมีประสิทธิภาพ

8.4 การดำเนินงาน

8.4.1 ผู้บังคับบัญชาสูงสุดในแต่ละฝ่ายที่รับผิดชอบในการดำเนินงานปฏิบัติตาม "แผนงานเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน" เพื่อเตรียมพร้อมกับการรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ ที่วางไว้เพื่อเป็นการป้องกันเหตุฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้น หลังจากได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนเรียบร้อยแล้ว หัวหน้าฝ่าย/หัวหน้าหน่วย ทำการทบทวนแผนงานโดยพิจารณาถึงความเหมาะสม, ความเพียงพอของทรัพยากร, อุปสรรคระหว่างดำเนินการ เพื่อนำมาปรับปรุงและแก้ไขให้ทันสมัยอยู่เสมอและเพื่อป้องกันมิให้เกิดขึ้นซ้ำอีก

8.4.2 การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ผู้รับผิดชอบพื้นที่ที่ทำการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นผู้ตรวจสอบเบื้องต้นและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบตรวจถังดับเพลิงประจำปี" (SHE-P05-F05) โดยหน่วยงานที่นำถังดับเพลิงไปใช้จะบันทึกรายละเอียดของการใช้ลงในแบบฟอร์ม "แบบรายงานความจำเป็นในการใช้ถังดับเพลิง" (SHE-P05-F06) หลังจากนั้นส่งข้อมูลให้ทาง จป.วิชาชีพทำการตรวจสอบ

8.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกระทำปีละ 1 ครั้ง แผนงานต่างๆรวมถึงผลการฝึกซ้อมภาวะฉุกเฉินและการทบทวนผลการดำเนินงานจะต้องจัดทำเป็น รายงานผลการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05-F04) พิจารณา/อนุมัติ จากนั้นส่งต้นฉบับให้หน่วยงานที่จัดทำแผนและสำเนาให้ OH/SMR 1 ชุด เพื่อที่จะใช้ในการติดตามผลการดำเนินงานต่อไป

8.6 การฝึกอบรมพนักงาน

8.4.1 ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติการ "การฝึกอบรม" (SHE-P02, E442-P02) เพื่อสร้างจิตสำนึกและความรู้ความสามารถ สำหรับอบรมพนักงานในองค์กรในส่วนของการใช้ถังดับเพลิงและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน รวมไปถึงการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามระยะเวลาที่กำหนด

8.4.2 หัวหน้าหน่วยงานดำเนินการอบรมพนักงานที่ดูแลในส่วนของการใช้งานเครื่องจักร การบำรุงรักษา ระเบียบวินัยในการปฏิบัติงานและการแก้ไขเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น เพื่อให้พนักงานสามารถใช้เครื่องจักรได้อย่างถูกต้องประสิทธิภาพ เพื่อลดการเสี่ยงจากอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้น และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเกี่ยวข้องกับสถานการณ์ดังกล่าว

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ลำดับ	บันทึก	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาเก็บ
1	ใบสรุปรายการภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F01	OH&SMR/EMR	3 ปี
2	แผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F02	ผู้จัดการฝ่าย/ผู้บังคับบัญชา	3 ปี
3	แผนการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์ควบคุม	SHE-P05-F03	OH&SMR/EMR	3 ปี
	ภาวะฉุกเฉิน			
4	รายงานผลการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F04	ผู้จัดการฝ่าย/ผู้บังคับบัญชา	3 ปี
5	แผนตรวจถังดับเพลิงประจำปี..	SHE-P05-F05	ผู้รับผิดชอบ/จป.	3 ปี
6	แบบรายงานความจำเป็นในการใช้ถังดับเพลิง	SHE-P05-F06	ผู้รับผิดชอบ/จป.	3 ปี

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ ORIGINAL

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เอกสารอ้างอิง
คณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ผู้รับผิดชอบ จป.	1 พิจารณากรณีที่จะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉิน	- วิธีปฏิบัติการชี้บ่งลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (E431-P01)
คณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม จป.วิชาชีพ, เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	2 สรุปผลการพิจารณากรณีที่จะเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ใบสรุปรายการภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05-F01)
คณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ผู้บังคับบัญชาสูงสุด จป.	3 จัดทำแผนงาน	- แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05-F02) - แผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05-F03)
ผู้บังคับบัญชาสูงสุด หัวหน้าหน่วยงาน พนักงาน จป.	4 ดำเนินงานซ้อมและทบทวนผล	- แผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05-F03)
OH&SMR/EMR ผู้บังคับบัญชาสูงสุด	5 จัดทำรายงาน	- รายงานผลการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05-F04) - แบบตรวจถังดับเพลิงประจำปี (SHE-P05-F05) - แบบรายงานความจำเป็นในการใช้ถังดับเพลิง (SHE-P05-F06)

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ ORIGINAL

แบบฟอร์ม

ใบสรุปรายการภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F01
แผนการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F02
แผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F03
รายงานผลการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F04
แบบตรวจถังดับเพลิงประจำปี	SHE-P05-F05
รายงานความจำเป็นในการใช้ถังดับเพลิง	SHE-P05-F06

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด มหาชน
เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED
DOCUMENT

เอกสารที่ 2-30

แผนการตรวจสอบ ทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2565

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

แผนการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

หัวข้อ / รายการ	สถานที่	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดการ (เดือน)											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. ตรวจระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้																
1.1 ตรวจถังดับเพลิง	ทั่วทั้งโรงงาน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.2 การทดสอบ Fire Pump	Fire Pump (ด้านหน้าบ่อบำบัด)	1 ครั้ง/เดือน	แรงดัน 6-8	จป./MD/ED	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.3 ตรวจสอบระบบท่อน้ำดับเพลิง	ทั่วทั้งโรงงาน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1.4 ตรวจกริ่งสัญญาณฉุกเฉิน	ทั่วทั้งโรงงาน	1 ครั้ง/เดือน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ED	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2. ตรวจระบบป้องกันการรั่วของถังน้ำมันเตา																
2.1 ตรวจสภาพของท่อส่งและสภาพถังน้ำมันเตา	ถังน้ำมันเตา รวมถึงบริเวณโดยรอบ	1 ครั้ง/ปี	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD												●
3. ตรวจระบบป้องกันการระเบิดของ Liquid Oxygen																
3.1 ตรวจเช็คความดันถัง	ถัง Liquid Oxygen	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./RM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3.2 ตรวจเช็ครอยรั่ว	ถัง Liquid Oxygen	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./RM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3.3 ตรวจดูบริเวณที่ตั้งถัง	บริเวณโดยรอบถัง	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./RM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4. ตรวจระบบป้องกันการรั่วไหลของก๊าซอาร์กอน																
4.1 ตรวจสอบพื้นที่วางถังและโว่คล้องถัง	บริเวณโดยรอบถัง	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ML	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4.2 ตรวจสอบสภาพภายนอกของถัง	ถังก๊าซอาร์กอน	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ML	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4.3 ตรวจสอบบริเวณข้อต่อหรือจุดที่สามารถจะเกิดการรั่วของก๊าซได้	ถังก๊าซอาร์กอน	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ML	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4.4 ตรวจสอบสายส่งก๊าซที่ต่อจากถังเข้าเครื่องทดสอบ	ถังก๊าซอาร์กอน	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./ML	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5. ตรวจสอบระบบป้องกันการรั่วไหลของก๊าซ LPG																
5.1 ตรวจเช็ครอยรั่ว	บริเวณโดยรอบ	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD/RM/MD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5.2 ตรวจสอบสภาพภายนอกของถัง	บริเวณโดยรอบถัง	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD/RM/MD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

แผนการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

หัวข้อ / รายการ	สถานที่	ความถี่	ค่ามาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดการ (เดือน)											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5.3 ตรวจสอบบริเวณข้อต่อหรือจุดที่สามารถจะเกิดการรั่วของก๊าซได้	บริเวณโดยรอบถัง	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD/RM/MD												
5.4 ตรวจสอบสายส่งก๊าซที่ต่อจากถังเข้าเครื่องตัด	บริเวณสายส่งก๊าซ	ทุกวัน	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD/RM/MD												
6. ตรวจสอบแนวท่อและอุปกรณ์ก๊าซ NG																
6.1 ตรวจสอบพื้นที่วางท่อ	บริเวณโดยรอบท่อ	ทุกสัปดาห์	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD												
6.2 ตรวจสอบสภาพภายนอกของท่อ	บริเวณโดยรอบท่อ	ทุกสัปดาห์	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD												
6.3 ตรวจสอบบริเวณข้อต่อหรือจุดที่สามารถจะเกิดการรั่วของก๊าซได้	บริเวณโดยรอบท่อ	ทุกสัปดาห์	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD												
6.4 ตรวจสอบสายส่งก๊าซที่ต่อจากถังเข้าเครื่องทดสอบ	บริเวณสายส่งก๊าซ	ทุกสัปดาห์	ตามคู่มือการตรวจสอบ	จป./PD												

หมายเหตุ : 6. ตรวจสอบแนวท่อและอุปกรณ์ก๊าซ NG

- ปัจจุบันทางโครงการยังไม่มีการเปิดใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิง รวมถึงยังไม่ได้มีการส่งมอบก๊าซธรรมชาติ (NG) จากหน่วยงานปตท. ซึ่งอยู่ระหว่างในช่วงการดำเนินการ อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบระบบท่อและอุปกรณ์ (Gas Valve Stand) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : <- - - -> : Plan

●———● : Actual

ผู้อนุมัติ	(OH&SMR)	(EMR)
วันที่	4 / 01 / 2565	4 / 01 / 2565

เอกสารที่ 2-31

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และ
เอกสารรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ประจำปี 2565

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

Mechanical Department

DAILY CHECK SHEET OF FIRE PUMP

Item	Control Point รายงานการตรวจเช็ค	Criteria เกณฑ์ในการตรวจ	Monthly: August Yearly : 2022								Remark
			2 / 8 / 65	9 / 8 / 65	16 / 8 / 65	23 / 8 / 65	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	
1	**สภาพเครื่องยนต์**										
	1.1 หม้อน้ำ	ไม่มีการรั่วของหม้อน้ำ	×	×	×	×					หม้อน้ำรั่ว
	1.2 ระดับน้ำในหม้อน้ำ	อยู่ในระดับเต็ม	×	×	×	×					
	1.3 สายพาน	ไม่มีการชำรุด , ความตึงของสายพาน , เสียงดัง	✓	✓	✓	✓					
	1.4 สายไฟ	มีฉนวนหุ้ม , ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓					
	1.5 แบตเตอรี่	สภาพของขั้วแบต , การรั่วของน้ำกลั่น	✓	✓	✓	✓					
	1.6 ระดับน้ำกลั่น	อยู่ในเกณฑ์ Low -High	✓	✓	✓	✓					
	1.7 ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	มากกว่า 20 ลิตร	✓	✓	✓	✓					
	1.8 สายน้ำมันเชื้อเพลิง	ไม่มีการรั่วของสาย	×	×	×	×					
	1.9 ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ Low -High	✓	✓	✓	✓					
2.	**สภาพปั๊มน้ำ**										
	2.1 ระดับน้ำมันปั๊มน้ำ	อยู่ในระดับ 1/2 ของน้ำมัน	✓	✓	✓	✓					
	2.2 ระบบซีลกันรั่วของปั๊มน้ำ	ไม่มีการรั่วของน้ำ ใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓					
3.	**ระบบท่อ**										
	3.1 การทำงานของวาล์วต่างๆ	เปิด-ปิดได้สนิท	✓	✓	✓	✓					
	3.2 การทำงานของ Foot Valve	ไม่มีการรั่วของซีลและวาล์ว	✓	✓	✓	✓					
	3.3 ความดันภายในท่อ	แรงดัน 7-9 bar.	✓	✓	✓	✓					
4.	**Jocky Pump**										
	4.1 การทำงานของปั๊ม	แรงดัน มากกว่า 7 bar. (ในกรณีที่ความดันในท่อน้อย)	✓	✓	✓	✓					
	4.2 ระบบซีลกันรั่วของปั๊ม	การรั่วของซีล	✓	✓	✓	✓					
5.	**5.1 อุณภูมิน้ำหม้อน้ำขณะติดเครื่อง**	60°C - 100°C	✓	✓	✓	✓					
	Description for technician/engineer **หน้าที่ของช่างเทคนิคหรือวิศวกร**	**Reponsibility Signature** **ลายเซ็นผู้บันทึกผลการตรวจสอบ**									
	1. ต้องตรวจเช็คตามหัวข้อที่กำหนดในช่วงเวลาที่ดำเนินกระบวนการผลิต 2.หากพบว่าเครื่องจักรมีปัญหาให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที	**Reported by / ผู้รายงาน**									
		Approved by / ผู้อนุมัติ									

หมายเหตุ : ปกติ = ✓ , ไม่ปกติ = × และบันทึกรายละเอียดในช่อง Remark

MD-F-02

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

Mechanical Department

DAILY CHECK SHEET OF FIRE PUMP

Item	Control Point รายงานการตรวจเช็ค	Criteria เกณฑ์ในการตรวจ	Monthly: กรกฎาคม Yearly : 2565								Remark
			4 / 7 / 65	11 / 7 / 65	18 / 7 / 65	25 / 7 / 65	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	
1	**สภาพเครื่องยนต์**										
	1.1 หม้อน้ำ	ไม่มีการรั่วของหม้อน้ำ	×	×	×	×					
	1.2 ระดับน้ำในหม้อน้ำ	อยู่ในระดับเต็ม	×	×	×	×					
	1.3 สายพาน	ไม่มีการชำรุด , ความตึงของสายพาน , เสียงดัง	✓	✓	✓	✓					
	1.4 สายไฟ	มีฉนวนหุ้ม , ไม่มีการฉีกขาด	✓	✓	✓	✓					
	1.5 แบตเตอรี่	สภาพของขั้วแบต , การรั่วของน้ำกลั่น	✓	✓	✓	✓					
	1.6 ระดับน้ำกลั่น	อยู่ในเกณฑ์ Lov -High	✓	✓	✓	✓					
	1.7 ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	มากกว่า 20 ลิตร	×	×	×	×					
	1.8 สายน้ำมันเชื้อเพลิง	ไม่มีการรั่วของสาย	×	×	×	×					
	1.9 ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ Lov -High	✓	✓	✓	✓					
2.	**สภาพปั๊มน้ำ**										
	2.1 ระดับน้ำมันปั๊มน้ำ	อยู่ในระดับ 1/2 ของน้ำมัน	✓	✓	✓	✓					
	2.2 ระบบซีลกันรั่วของปั๊มน้ำ	ไม่มีการรั่วของน้ำ ใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓					
3.	**ระบบท่อ**										
	3.1 การทำงานของวาล์วต่างๆ	เปิด-ปิดได้สนิท	✓	✓	✓	✓					
	3.2 การทำงานของ Foot Valve	ไม่มีการรั่วของซีลและวาล์ว	✓	✓	✓	✓					
	3.3 ความดันภายในท่อ	แรงดัน 7-9 bar.	✓	✓	✓	✓					
4.	**Jocky Pump**										
	4.1 การทำงานของปั๊ม	แรงดัน มากกว่า 7bar. (ในกรณีที่ความดันในท่อน้อย)	✓	✓	✓	✓					
	4.2 ระบบซีลกันรั่วของปั๊ม	การรั่วของซีล	✓	✓	✓	✓					
5.	**5.1 อุณภูมิน้ำหม้อน้ำขณะติดเครื่อง**	60°C - 100°C	✓	✓	✓	✓					
	Description for technician/engineer **หน้าที่ของช่างเทคนิคหรือวิศวกร**	**Reponsibility Signature** **ลายเซ็นผู้บันทึกผลการตรวจสอบ**									
	1. ต้องตรวจเช็คตามหัวข้อที่กำหนดในช่วงเวลาที่ดำเนินกระบวนการผลิต 2.หากพบว่าเครื่องจักรมีปัญหาให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที	**Reported by / ผู้รายงาน**									
		Approved by / ผู้อนุมัติ									

หมายเหตุ : ปกติ = ✓ , ไม่ปกติ = × และบันทึกรายละเอียดในช่อง Remark

MD-F-02

แบบฟอร์มการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน Emergency Light

ประจำเดือน...ก.ค..... พ.ศ. ...65.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	ออฟฟิตคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
2	F.02	ประตู B3	–		–		–		–		–	
3	F.03	ไลน์กลาง B2-B3	–		–		–		–		–	
4	F.04	ประตู B2	–		–		–		–		–	
5	F.05	ไลน์กลาง B1-B2	–		–		–		–		–	
6	F.06	ประตู B1	–		–		–		–		–	
7	F.07	ไลน์กลาง ห้องน้ำ-B1	–		–		–		–		–	
8	F.08	ประตูฝั่งห้องน้ำ	–		–		–		–		–	
9	F.09	ห้องควบคุมไฟฟ้า กดังคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
10	F.10	ห้องควบคุมกรรไกร 0	/		/		/		/		/	
11	F.11	ห้องควบคุมกรรไกร 1	/		/		/		/		/	
12	F.12	ห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/	
13	F.13	ห้องควบคุมกรรไกร 3	/		/		/		/		/	
14	F.14	ห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/	
15	F.15	ห้องควบคุมรางขยับ	/		/		/		/		/	
16	F.16	ทางเดินไลน์ กรรไกร-QI	–		–		–		–		–	

Form No.:ED-REC-21 (Rev.01:Date: 10 Jan 19)

แบบฟอร์มการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน Emergency Light

ประจำเดือน...ก.ค..... พ.ศ. ...65.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ ถอดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
17	F.17	ทางเดินไลน์กรรไกร 2	–		–		–		–		–	
18	F.18	สะพานระหว่างกรรไกร 1-2	–		–		–		–		–	
19	F.19	ออฟฟิตซ่อมบำรุงไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
20	F.20	ทางเดินหน้าออกเตาเผา2	–		–		–		–		–	
21	F.21	ห้องออกเตาเผา ชั้น 1	/		/		/		/		/	
22	F.22	ห้องออกเตาเผา ชั้น 2	/		/		/		/		/	
23	F.23	ห้อง Feeder 9	/		/		/		/		/	
24	F.24	ห้อง Control room roller table กรรไกร 3-4	/		/		/		/		/	
25	F.25	ห้อง Feeder 8	/		/		/		/		/	
26	F.26	ห้อง Online (1)	/		/		/		/		/	
27	F.27	ห้อง Online (2)	/		/		/		/		/	
28	F.28	ห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/	
29	F.29	ห้อง Drive กรรไกร 1-2	/		/		/		/		/	
30	F.30	ห้อง Store ไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
31	F.31	ห้อง Cooling Bed	/		/		/		/		/	
32	F.32	ห้อง Leveller	/		/		/		/		/	

Form No.:ED-REC-21 (Rev.01:Date: 10 Jan 19)

แบบฟอร์มการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน Emergency Light

ประจำเดือน.....ธ.ค..... พ.ศ. .....65.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
33	F.33	ห้อง 2HI - 4HI	✓		✓		✓		✓		✓	
34	F.34	ทางเดิน 2HI	–		–		–		–		–	
35	F.35	ทางเดิน 4HI	–		–		–		–		–	
36	F.36	ทางเดิน Laminar flow	–		–		–		–		–	
37	F.37	ทางเดิน Leveller - Cooling bed	–		–		–		–		–	
38	F.38	กลิ้งลูกรีด	–		–		–		–		–	
39	F.39	ออฟฟิตซ่อมบำรุงเครื่องกล	✓		✓		✓		✓		✓	
40	F.40	ออฟฟิตผลิต	✓		✓		✓		✓		✓	
41	F.41	ทางเดิน Online ซ่อมบำรุงเครื่องกล	–		–		–		–		–	
42	F.42	Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	–		–		–		–		–	
43	F.43	ห้อง Hypresure ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓	
44	F.44	ห้อง Hypresure ชั้น 2	–		–		–		–		–	
45	F.45	ทางเดิน Slab เข้าเตา	–		–		–		–		–	
46	F.46	ห้องควบคุม Slab เข้าเตาเผา	✓		✓		✓		✓		✓	
47	F.47	ห้อง Generator	✓		✓		✓		✓		✓	
48	F.48	ทางเดินตู้กาแฟ	✓		✓		✓		✓		✓	

แบบฟอร์มการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน Emergency Light

ประจำเดือน.....ธ.ค..... พ.ศ. .....65.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
49	F.49	ทางเดินตัด Slab	–		–		–		–		–	
50	F.50	ทางเดินวัตถุดิบ Slab	–		–		–		–		–	
51	F.51	ห้องควบคุมไฟฟ้า Store	✓		✓		✓		✓		✓	
52	F.52	Store	✓		✓		✓		✓		✓	
53	F.53	ห้องควบคุมบ่อบำบัดน้ำเสีย	✓		✓		✓		✓		✓	
54	F.54	Cyclone	✓		✓		✓		✓		✓	
55	F.55	ออฟฟิตห้องปฏิบัติการไหละวิทยา	✓		✓		✓		✓		✓	
56	F.56	ห้องทดสอบเชิงกล 1	✓		✓		✓		✓		✓	
57	F.57	ห้องทดสอบเชิงกล 2	✓		✓		✓		✓		✓	
58	F.58	บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ	✓		✓		✓		✓		✓	
59	O.59	ออฟฟิตจัดส่ง	✓		✓		✓		✓		✓	
60	O.60	หน้าห้อง Conference 4	–		–		–		–		–	
61	O.61	ตาชั่ง	–		–		–		–		–	
62	O.62	ป้อมยาม	–		–		–		–		–	
63	O.63	ออฟฟิตทรัพยากรบุคคล	–		–		–		–		–	
64	O.64	บันได 1-2	✓		–		–		–		–	

แบบฟอร์มการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน Emergency Light

ประจำเดือน ส.ค. พ.ศ. 65

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
65	O.65	ออฟฟิตจัดซื้อ	–		–		–		–		–	
66	O.66	ห้องคอมพิวเตอร์	–		–		–		–		✓	
67	O.67	บันได 2-3	–		–		–		–		✓	
68	O.68	ออฟฟิตบริหาร	–		–		–		–		✓	
69	O.69	ห้องผู้บริหาร	–		✓		–		–		✓	

หมายเหตุ : ✓ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ✕ : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

วันที่ 1 เดือน ส.ค. พ.ศ. 65

Form No.:ED-REC-21 (Rev.01:Date: 10 Jan 19)

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน สิงหาคม ปี พ.ศ. 2565

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
1	รง.01	ห้องรับตั๋ว คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
2	รง.02	ทางเข้าคลังสินค้าหลังห้องรับตั๋ว	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
3	รง.03	ประตู C3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
4	รง.04	ประตู B3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
5	รง.05	ประตู C2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
6	รง.06	ประตู B2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
7	รง.07	ประตู C1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
8	รง.08	ประตู B1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
9	รง.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าโกดังคลังสินค้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
10	รง.10	โกดังคลังสินค้า(ข้างโรงอาหารเก่า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
11	รง.11	ด้านข้างจุด QI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
12	รง.12	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 4	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
13	รง.13	หน้าห้องควบคุม รางขยับ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
14	รง.15	พื้นที่วาง Scrap	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
15	รง.16	Inspection bed	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
16	รง.17	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
17	รง.18	กรรไกร 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
18	รง.19	กรรไกร 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
19	รง.20	หน้าห้องไฮดรอลิคฝั่งไลน์รีด	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
20	รง.21	ห้องควบคุม Coolingbed	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		

Form No.:SHE-P05-F05 (Rev.01:Date: 01 July 15)

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....กรกฎาคม.....ปี พ.ศ. .....2565.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
21	รง.22	ในห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
22	รง.23	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
23	รง.24	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (2)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
24	รง.25	ห้องไฟฟ้าแดา(ข้างล่าง)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
25	รง.26	ห้องควบคุมเหล็กออกเตา	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
26	รง.28	กลึงลูกรีด (เครื่องเจียร์)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
27	รง.29	Laminar flow	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
28	รง.30	ห้องควบคุม 2HI & 4 HI	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
29	รง.31	หน้าห้องไฮดรอลิค ฝั่ง HPP	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
30	รง.32	ทางเดินข้างเตา#1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
31	รง.33	Spindle 2HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
32	รง.34	บริเวณเตา3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
33	รง.35	บริเวณเตา3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
34	รง.36	บริเวณเตา3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
35	รง.37	สำนักงานซ่อมบำรุง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
36	รง.38	MD Shop หลัง สำนักงานซ่อมบำรุง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
37	รง.39	ข้าง Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
38	รง.40	Descallaing Control room	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
39	รง.41	***Descallaing Control room	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
40	รง.42	ข้างบ่อ Scale Pit 2HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....กรกฎาคม.....ปี พ.ศ. .....2565.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
41	รง.43	*** ด้านข้างกรรไกร 0,1 (10P)	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
42	รง.44	บริเวณเหล็กออกเตา 2 และ 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
43	รง.45	บริเวณหน้าเตา 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
44	รง.46	Emergency Tank (เก่า)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
45	รง.47	บ่อ Cyclone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
46	รง.48	บริเวณ Air Compressor	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
47	รง.49	ทางเข้าโกดังวัตถุดิบ(หน้าห้องน้ำ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
48	รง.50	โกดังวัตถุดิบ(ข้างถังน้ำมันเตา)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
49	รง.51	โกดังท่าเรือ (บริเวณแท่นตัดวัตถุดิบ)	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
50	รง.53	โกดังท่าเรือ (ช่องกลางไลน์ตัดวัตถุดิบ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
51	รง.54	Shop Crane (วัตถุดิบ)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
52	รง.55	ท่าเรือ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
53	รง.56	ท่าเรือ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
54	รง.57	ท่าเรือ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
55	รง.58	โรงเก็บของเสีย	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
56	รง.59	ไลน์วัตถุดิบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
57	รง.60	ไลน์วัตถุดิบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
58	รง.61	จุดรับ Slab	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
59	รง.62	Store	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
60	รง.63	Store	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		

Form No.:SHE-P05-F05 (Rev.01:Date: 01 July 15)

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....กรกฎาคม.....ปี พ.ศ. .....2565.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
61	รง.64	***บ่อบำบัดน้ำเสีย	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
62	รง.65	ห้องควบคุมเหล็กเข้าเตา	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
63	รง.66	Store	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
64	รง.67	เครื่อง DESCALLING	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
65	รง.68	ข้างที่เก็บถัง GAS LPG	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
66	รง.69	ประตูทางเข้าโกดังวัตถุดิบ	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
67	F.01	***สำนักงานชั้น 1	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
68	F.02	***สำนักงานชั้น 2	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
69	F.03	***สำนักงาน ชั้น 3	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
70	F.04	สำนักงาน ฝ่ายจัดส่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
71	F.05	บริเวณเก็บชิ้นทดสอบ(ML)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
72	F.06	**บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ(10P)	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
73	F.07	*** ห้องทดสอบเคมี (15P)	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
74	F.08	ป้อม รปภ.	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
75	F.09	ด้านหลังโรงอาหาร	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
76	F.10	*** หอพัก อาคาร A ชั้น 1 (10P)	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
77	F.11	หอพัก อาคาร A ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
78	F.12	หอพัก อาคาร B ชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
79	F.13	หอพัก อาคาร B ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
80	F.14	***ห้องทดสอบเชิงกล	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....กรกฎาคม.....ปี พ.ศ. .....2565.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
81	F.15	ห้องชั่ง	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
82	F.16	*** บริเวณถังน้ำมันดีเซล. (10P)	-	-	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
83	E.01	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
84	E.02	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
85	E.03	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
86	E.04	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
87	E.05	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
88	E.06	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
89	E.07	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
90	E.08	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
91	E.09	ลานมอเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
92	E.10	ลานมอเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
93	E.11	ห้องควบคุมไฟฟ้าเตา 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
94	E.12	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
95	E.13	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
96	E.14	บันไดทางลงห้อง Online ไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
97	E.15	ห้องไฟฟ้า Genarater	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
98	E.17	ห้อง HIgh Volt 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
99	E.18	ห้อง Feeder 9	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
100	E.19	ห้อง Feeder 8	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		

Form No.:SHE-P05-F05 (Rev.01:Date: 01 July 15)

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....กรกฎาคม.....ปี พ.ศ. .....2565.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
101	E.20	ห้อง High Volt 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
102	E.21	ห้อง High Volt 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
103	E.22	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
104	E.23	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
105	E.24	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
106	E25	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
107	E26	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		

หมายเหตุ : 1.OK : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน NG : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

2. ✓ : มี ✗ : ไม่มี

** น้ำหนักใช้ชั่งเฉพาะเครื่องดับเพลิงชนิด CO_2

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

ลงชื่อ .....ผู้บันทึก

(.....)

วันที่ 31 เดือน ก.ค. พ.ศ. 65

Form No.:SHE-P05-F05 (Rev.01:Date: 01 July 15)

ตารางการตรวจสอบท่อน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ ประจำเดือน.....กรกฎาคม.....พ.ศ. ....2565.....

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจสอบ																			
		จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	ไม่มีสิ่งของกีดขวางหน้าตู้	✓		✓				✓		✓						✓					
2	ประตูตู้สามารถเปิดได้ง่าย	✓		✓				✓		✓						✓					
3	อุปกรณ์ภายในตู้ครบถ้วน พร้อมใช้งาน (สายฉีด,หัวฉีด ฯ)	✓		✓				✓		✓						✓					
4	ป้ายบอกตู้ฉีดน้ำดับเพลิง	✓		✓				✓		✓						✓					
5	ทดสอบระบบประจำเดือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	

จุดที่ผิดปกติ :

.....

.....

.....

.....

หมายเหตุ :

.....

.....

.....

ลงชื่อ .....ผู้ตรวจสอบ

วันที่ 30 / ก.ค. / 65

ตารางการตรวจสอบท่อน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ ประจำเดือน.....สิงหาคม.....พ.ศ. ....2565.....

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจสอบ																			
		จุดที่ 1		จุดที่ 2		จุดที่ 3		จุดที่ 4		จุดที่ 5		จุดที่ 6		จุดที่ 7		จุดที่ 8		จุดที่ 9		จุดที่ 10	
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	ไม่มีสิ่งของกีดขวางหน้าตู้	✓		✓				✓		✓						✓					
2	ประตูตู้สามารถเปิดได้ง่าย	✓		✓				✓		✓						✓					
3	อุปกรณ์ภายในตู้ครบถ้วน พร้อมใช้งาน (สายฉีด,หัวฉีด ฯ)	✓		✓				✓		✓						✓					
4	ป้ายบอกตู้ฉีดน้ำดับเพลิง	✓		✓				✓		✓						✓					
5	ทดสอบระบบประจำเดือน	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	

จุดที่ผิดปกติ :

.....

.....

.....

.....

หมายเหตุ :

.....

.....

.....

ลงชื่อ .....ผู้ตรวจสอบ

วันที่ 31 / ส.ค. / 65

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ **16/01/2566**
หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000394577

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ
๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ **บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)**
๑.๒ สาขา **บางปะกง** ประเภทกิจการ **การผลิตเหล็กและเหล็กกล้าขั้นมูลฐานอื่นๆ**
ที่อยู่ เลขที่ **160** หมู่ที่ **14** ตรอก/ซอย
ถนน
เขต/อำเภอ
รหัสไปรษณีย์
โทรศัพท์
E-mail ลูกจ้าง

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม **208** คน
๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

๒. รายงานการผลดำเนินการ
๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม **10/12/2565**
๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) **24/11/2564**
๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม **288** คน
๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
○ ไม่ดี ○ พอใช้ ◉ ดี ○ ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย
○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย
ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว
◉ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้
คือ **เทศบาลตำบลหนองใหญ่** เลขที่ใบอนุญาต **0102-02-2565-0007**
โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม ฯ มาด้วยแล้ว
รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565.pdf

ลงชื่อ **นาย** นายจ้าง
ตำแหน่ง **หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย**

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

เอกสารประกอบการรายงาน

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2565

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555

จัดทำโดย

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

โทรศัพท์ 0-3809-0832-35 โทรสาร 0-3853-1635

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 005/2566

16 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน **สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา**

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารประกอบการรายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 จำนวน 1 เล่ม

ด้วยทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130 ได้ฝึกการอบรมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ในวันที่ 10 ธันวาคม 2565 ณ ห้องฝึกอบรมของสถานประกอบกิจการ โดยเทศบาลตำบลหนองใหญ่ ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรมและฝึกซ้อมฯ

ในการนี้ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอรายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 โดยมีพนักงานและลูกจ้างในสถานประกอบการเข้ารับการฝึกอบรม จำนวนทั้งสิ้น 288 คน รายละเอียดตามเอกสารประกอบการรายงานผลการฝึกอบรมและฝึกซ้อมฯ ที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นา

หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน :

ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

โทรศัพท์

มือถือ

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE: 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 / 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand — Tel : (662) 630-0257-62, Fax : (662) 630-0267

โรงงาน PLANT OFFICE: 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 / 160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430 — Tel : (6638) 090-832-35, Fax : (6638) 531-635

http://www.spm-plate.com

ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ชื่อสถานประกอบกิจการ

1.1 ชื่อสถานประกอบกิจการ **บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)**

ประเภทกิจการ **ผลิตเหล็กแผ่น**

ที่อยู่เลขที่ **160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง**

จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130 โทรศัพท์ 038-090832 ถึง 35 โทรสาร 038-531635

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม **288** คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

◯ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☑ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

◯ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

◯ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม **10 ธันวาคม 2565**

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) **23-24 พฤศจิกายน 2564**

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมการฝึกซ้อม **288** คน

2.4 ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

◯ ไม่ดี ◯ พอใช้ ☑ ดี ◯ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

◯ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ **เทศบาลตำบลหนองใหญ่** เลขที่ใบอนุญาต **0101-02-2565-0005 และ 0102-02-2565-0007**

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....นายจ้าง

(น

หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

วันที่ **16 มกราคม 2566**

แบบรายงานการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง .....เทศบาลตำบลหนองใหญ่.....

หมายเลขทะเบียน ....๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๕.....หมดอายุ.....๑๐....พฤษภาคม ๒๕๖๕.....

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่.....๒๙๗ /๒๕๖๕.....ลงวันที่....๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕.....

ส่วนที่ ๑ การรายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน).....

ประเภทกิจการ.....ผลิตเหล็กโครงสร้าง.....

ที่ตั้ง เลขที่.....๑๖๐.....หมู่ที่.....๑๔..... ซอย .....-.....ถนน.....สุขุมวิทสายเก่า.....

ตำบล/แขวง.....บางปะกง.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....

โทรศัพท์.....-.....โทรสาร.....-.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....๑๐.....ธันวาคม.....๒๕๖๕.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมจำนวน.....๕๘.....คน

ชาย.....๔๔.....คน หญิง.....๑๔.....คน

๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการอบรมภาคทฤษฎี

๑. ...จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก..... ๒. .....

๕. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกภาคปฏิบัติ

๑. ...จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก..... ๒. .....นายชาญชัย จันทร์อร่าม.....

๓. .....นายลัด กฤษวี..... ๔. .....

๖. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม.....จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก.....

๗. สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน).....

ลงชื่อ จ.อ.....

ผู้รายงาน

ลงชื่อ จ.อ.....

หัวหน้าหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกอบรม
ดับเพลิงขั้นต้นพร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน .....

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้น

ลงชื่อ..... นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรม
ดับเพลิงขั้นต้นหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ลงชื่อ.จ.....ทยากร ลงชื่อ.....วิทยากร

ลงชื่อ.....วิทยากร ลงชื่อ.....วิทยากร

(.....)

แบบ ดพ. ๒

แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง .....เทศบาลตำบลหนองใหญ่.....

หมายเลขทะเบียน .....๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๗.....หมดอายุ.....๑๐.....พฤษภาคม ๒๕๖๕.....

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่.....๒๙๗ /๒๕๖๕.....ลงวันที่....๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕.....

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน).....

ประเภทกิจการ.....ผลิตเหล็กโครงสร้าง.....

ที่ตั้ง เลขที่.....๑๖๐.....หมู่ที่.....๑๔..... ซอย .....-.....ถนน.....สุขุมวิทสายเก่า.....

ตำบล/แขวง.....บางปะกง.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....

โทรศัพท์.....-.....โทรสาร.....-.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ.....๑๐ ธันวาคม ๒๕๖๕.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รอบที่ ๑ .....๒๘๘.....คน ชาย.....๒๑๒.....คน หญิง.....๗๖.....คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รอบที่ ๒ .....คน ชาย.....คน หญิง.....คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมหนีไฟ....๒.๓๑....นาที (เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ....จ่าเอก สมาน แกล้มกระกระโทก..... ๒....นายชาญชัย จันทร์อร่าม.....

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม.....จ่าเอกสมาน แกล้มกระโทก.....

ลงชื่อ จ.อ [redacted] ..... ลงชื่อ [redacted] .....

ผู้รายงาน หัวหน้าหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกอบรม
ดับเพลิงขั้นต้นพร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน .....

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้น

ณ.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน).....จริง

ลงชื่อ..... [redacted] ..... นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรม

( ) ดับเพลิงขั้นต้นหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ลงชื่อจ่า [redacted] ทยากร ลงชื่อ ... [redacted] ทยากร

ที่ ๒๙๗ /๒๕๖๕

สำนักงานเทศบาลตำบลหนองใหญ่
ถนนสายหนองใหญ่-อ่างแก้ว ชบ ๒๐๑๙๐

หนังสือรับรอง

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กโครงสร้าง ที่ตั้งเลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๔ ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้ดำเนินการจัดการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ ๒๗ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม และข้อ ๓๐ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกัน ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน (ใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๕/๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๗)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่ ขอรับรองว่า บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) มีผู้เข้ารับการฝึกอบรมตาม ข้อ ๒๗ จำนวน ๕๘ คน และข้อ ๓๐ จำนวน ๒๘๘ คน โดยวิทยากรจากงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลตำบลหนองใหญ่ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ ๑๐ ธันวาคม ๒๕๖๕ ณ สถานที่ฝึกอบรม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จริง ซึ่งเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการ ตลอดจนเป็นไปตามวัตถุประสงค์ และเป้าหมายทุกประการ จึงขอรับรองไว้ ณ โอกาสนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๓ เดือน ธันวาคม พ.ศ.๒๕๖๕

[redacted]

นายกเทศมนตรีตำบลหนองใหญ่

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๕

อนุญาตให้ เทศบาลตำบลหนองใหญ่
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๐๔๙๒๓
ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๘๔ หมู่ ๑ ถนนหนองใหญ่ – อ่างแก้ว ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๖ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ของเทศบาลตำบลหนองใหญ่
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๕

๑. น
๒. น
๓. น
๔. น
๕. น
๖. น

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๗

อนุญาตให้ เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๘๙๔๐๐๐๐๔๘๒๓

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๔๔ หมู่ ๓ ถนนหนองใหญ่ – ต่างแก้ว ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๖ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของเทศบาลตำบลหนองใหญ่
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๕-๐๐๐๗

๑ [redacted]
๒
๓
๔
๕
๖

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กำหนดการอบรมหลักสูตร "อบรมดับเพลิงขั้นต้น" และ "การดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ"

ประจำปี 2565

วันที่ 10 ธันวาคม 2565

เวลา	รายละเอียด	สถานที่
08.00 - 08.30 น.	ลงทะเบียน	ห้องประชุม 4
08.30 - 08.45 น.	ทำแบบทดสอบก่อนการฝึกอบรม	ห้องประชุม 4
08.45 - 10.30 น.	**ภาคทฤษฎี** 1. ทฤษีการเกิดเพลิงไหม้ 2. การแบ่งประเภทของเพลิง 3. จิตวิทยาเมื่อเกิดอัคคีภัย 4. การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	ห้องประชุม 4
10.30 - 10.45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง	
10.45 - 12.00 น.	**ภาคทฤษฎี (ต่อ)** 5. เครื่องมือดับเพลิงชนิดต่าง ๆ 6. วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง 7. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย 8. การจัดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยการประยุกต์ใช้ระบบ และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในสถานประกอบกิจการ	ห้องประชุม 4
12.00 - 13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน	
13.00 - 14.45 น.	**ภาคปฏิบัติ** การฝึกดับเพลิงประเภท เอ, บี และซี โดยผู้เข้ารับการฝึกอบรมทุกคนต้องฝึกปฏิบัติจริงในการใช้ถังดับเพลิง	ห้องประชุม 4
14.45 - 15.00 น.	พักรับประทานอาหารว่าง	
15.00 - 16.15 น.	**ภาคปฏิบัติ (ต่อ)** การฝึกดับเพลิงโดยการใช้สายดับเพลิง	สนามบาส
16.15 - 16.30 น.	ทำแบบทดสอบหลังการฝึกอบรม	สนามบาส

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด(มหาชน)

กำหนดการอบรมหลักสูตร "อบรมดับเพลิงขั้นต้น" และ "การดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ"

ประจำปี 2565

วันที่ 10 ธันวาคม 2565

เวลา	รายละเอียด	สถานที่
14.50 15.00 น.	ประชุมชี้แจงและซักซ้อมผู้ที่เกี่ยวข้อง เรื่อง 1. แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิงของสถานประกอบกิจการ 2. แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการอพยพหนีไฟของสถานประกอบกิจการ 3. การค้นหาและช่วยเหลือและการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย	สนามบาส
15.00 น. เป็นต้นไป	ฝึกซ้อมการอพยพหนีไฟ โดยจำลองเหตุการณ์และฝึกซ้อมเสมือนเหตุการณ์จริง	ภายในโรงงาน
	วิทยากรปิดการอบรมพร้อมประเมินผล	จุดรวมพล

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ **บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)**

ประเภทกิจการ **ผลิตเหล็กแผ่น**

วันที่ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ **10 ธันวาคม 2565**

ภาคทฤษฎี

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ **บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)**

ประเภทกิจการ **ผลิตเหล็กแผ่น**

วันที่ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ **10 ธันวาคม 2565**

ภาคปฏิบัติ

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ **บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)**

ประเภทกิจการ **ผลิตเหล็กแผ่น**

วันที่ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ **10 ธันวาคม 2565**

ภาพรวมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เอกสารที่ 2-32
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

หมวกนิรภัย

ที่อุดหู

ที่ครอบหู

แว่นตานิรภัยเลนส์ดำ

แว่นตานิรภัยเลนส์ใส

หน้ากากเชื่อม

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

รองเท้านิรภัยหุ้มข้อ

รองเท้าบู๊ทพีวีซี

รองเท้ายางป้องกันไฟฟ้า

ถุงมือผ้า

ถุงมือหนัง

ถุงมือยาง

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

หน้ากาก 3M

ผ้าปิดจมูก

ปลอกแขนผ้ายืนส์

เอกสารที่ 2-33

แบบฟอร์มใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

ใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

ลขที่.....

ส่วนที่ 1 เจ้าของงาน/ผู้ควบคุมงาน	วันที่เข้ามาปฏิบัติงาน	วันที่ขอต่ออายุ	ชื่อผู้ขออนุญาต / ผู้รับเหมา .....
	สิ้นสุดงาน	สิ้นสุดการต่ออายุ	เบอร์ติดต่อ .....
	สถานที่ปฏิบัติงาน		
	ระบุ ☐ พื้นที่ปฏิบัติงานปกติ ☐ พื้นที่ปฏิบัติงานก่อให้เกิดอัคคีภัยสูง		
	รายละเอียดงาน		

กฎระเบียบข้อบังคับในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

1.การเข้า-ออกพื้นที่บริษัทฯ ผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติหน้าที่ของ รปภ.ทุกครั้ง รวมถึงต้องแลกบัตรและติดบัตร Subcontractor ทุกครั้งที่เข้าเขตโรงงาน

2.ผู้รับเหมาจะต้องเขียน ใบขออนุญาตในการทำงาน(Work Permit) และนำไปติดที่พื้นที่ปฏิบัติงาน

3.ผู้รับเหมาจะต้องมีผู้ควบคุมงานคอยกำกับดูแลพนักงาน ตลอดเวลาที่เข้ามาปฏิบัติงาน และต้องอยู่ในพื้นที่บริเวณที่ทางบริษัทฯกำหนดไว้เท่านั้น

4.ผู้รับเหมาเข้าทำงานในเขตโรงงาน ต้องแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสม ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงาน เช่น รองเท้านิรภัย/หุ้มส้น ถุงมือหนัง หน้ากากเชื่อม แว่นตานิรภัย เป็นต้น

4.ก่อนลงมือปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบความปลอดภัยก่อนทุกครั้ง เช่นตรวจเช็คพื้นที่การทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้ไฟฟ้า จะต้องให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

5.ห้ามใช้ เครื่องมือและเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ชำรุด ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินได้ ถ้าเครื่องมือ เครื่องใช้ไฟฟ้าชำรุดให้ติดป้ายบ่งบอกว่าชำรุด เพื่อป้องกันการนำไปใช้งานต่อของผู้อื่น

6.ห้ามต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า ที่ใช้กำลังไฟฟ้ามากเกินกว่าแหล่งกำเนิด หรือเกินกว่าขนาดของสายไฟที่ใช้จ่ายพลังงานไฟฟ้า เพื่อป้องกันมิให้อุปกรณ์เสียหาย และอันตรายจากไฟฟ้าลัดวงจร และห้ามใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ชำรุด

7.กรณีปฏิบัติงานเชื่อมหรือตัดด้วยแก๊สหรือกระแสไฟฟ้า จะต้องใช้วัสดุปิดบัง ปกคลุมที่เหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็น และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น หน้ากากเชื่อม แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง เอียมหนัง อย่างเหมาะสม

8.กรณีทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องใช้เข็มขัดนิรภัยและนั่งร้านที่มีระบบเบรคห้ามล้อและราวกันตกทุกครั้ง

9.กรณีที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยเช่น หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมีเป็นต้น และป้องกันไม่ให้สารเคมีรั่วไหลสู่รางระบายน้ำ และห้ามปฏิบัติงานใกล้แหล่งที่มีความร้อน หรือสะเก็ดไฟ

10.จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่พร้อมใช้งานตลอดเวลาในขณะที่มีการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟเพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้

11.หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นขณะทำงานให้รายงานผู้ควบคุมงานในพื้นที่และแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบทันที

12.กรณีที่ปฏิบัติงานในบริษัทฯแล้วมีสัญญาณแจ้งเหตุดังให้ไปรวมตัวที่ จุดรวมพลของบริษัทฯ

13.หลังจากงานเสร็จแล้วต้องจัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือให้เป็นระเบียบเรียบร้อย

14.ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น

15.ห้ามจุดหรือก่อกองไฟภายในบริษัทฯ ยกเว้นพื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น

16.ห้ามพกอาวุธทุกชนิดเข้าเขตบริษัทฯ

17.ห้ามดื่มของมึนเมา หรือเสพยาเสพติด ในบริษัทฯเด็ดขาด

18.ห้ามก่อเหตุทะเลาะวิวาทภายในบริษัทฯ

19.ต้องปฏิบัติตามป้ายความปลอดภัยต่างๆ ในบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด

20.กรณีที่ผู้รับเหมาพบเห็นเหตุการณ์ เช่น ไฟไหม้ ก๊าซรั่ว ต้องรีบแจ้งหัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน หรือ ร.ป.ภ. ที่อยู่ใกล้บริเวณนั้นโดยเร็วที่สุด

21.หากทำหรือพบสารเคมีรั่วไหลให้หาวัสดุดูดซับ (ทราย ขี้เลื่อย) ดูดซับสารเคมีและใส่ภาชนะบรรจุปิดปากถุงให้มิดชิด นำไปทิ้งในที่ขยะอันตราย

22.ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ร้ายแรง(สูญเสียอวัยวะ พิการ หรือเสียชีวิต)ขึ้น ตรวจสอบแล้วพบว่าผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย <u>ดังนั้นผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเองทั้งหมด โดยที่บริษัทฯไม่รับผิดชอบและไม่เกี่ยวข้องใดๆทั้งสิ้น และจะทำการยกเลิกการจ้างงาน และให้ออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานโดยทันที</u>

23.ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง ทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

24.ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อปฏิบัติอย่างเคร่งคัดตามที่แจ้งประกาศให้รับทราบ หากไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ทางบริษัทฯจะดำเนินการดังนี้

1	ปรับเป็นเงินตามสภาพของงานที่ปฏิบัติ
2	ไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน (จนกว่าจะมีการพิจารณา)
3	ยกเลิกสัญญา โดยคิดความเสียหายตามลักษณะงาน

***<u>หมายเหตุ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และพนักงานที่เกี่ยวข้องในบริษัทฯสามารถสั่งให้หยุดการทำงานได้ หากพบว่างานที่ผู้รับเหมาทำนั้นเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน</u>

ข้าพเจ้าได้อ่านและทำความเข้าใจตลอดจนทราบเงื่อนไขในใบอนุญาตนี้ทุกประการ และยอมรับโดยไม่ขัดข้อง

ลงชื่อ ..... เจ้าของงาน/ผู้ควบคุมงาน ลงชื่อ ..... ผู้รับผิดชอบพื้นที่

ลงชื่อ ..... จป.วิชาชีพ ลงชื่อ ..... ผู้ขออนุญาต/ผู้รับเหมา

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE WORK PERMIT)

(งานที่มีทางเข้าออกจำกัดและการระบายอากาศไม่เพียงพอ)

ใบอนุญาตนี้ใช้สำหรับวันที่..
ตั้งแต่เวลา .... สิ้นสุดเวลา........................

เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เพลิงไหม้ / สารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉินอื่น ๆ อุบัติการณ์ หรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยรวมทั้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของงานที่ทำ
ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกและต้องขออนุญาตใหม่ก่อนเริ่มงาน

ขออนุญาต

ผู้ขออนุญาต : .... ☐ หน่วยงาน/แผนก........................ ☐ สังกัดบริษัท........................ จำนวน..........คน (รายชื่อตามเอกสารแนบท้าย)
สถานที่ / บริเวณที่ปฏิบัติงาน .... ชื่องาน/ลักษณะงาน........................

1. รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน — การอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงาน — ผลการตรวจสุขภาพ
1)........................ ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์
2)........................ ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์
3)........................ ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์
4)........................ ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

2. รายชื่อผู้ควบคุม — การอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงาน — ผลการตรวจสุขภาพ
1)........................ ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

3. รายชื่อผู้ช่วยเหลือ — การอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงาน — ผลการตรวจสุขภาพ
1)........................ ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์
2)........................ ☐ ผ่านการอบรม ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

4. มาตรการความปลอดภัย
1) การทำความสะอาดระบบ/อุปกรณ์เพื่อให้บรรยากาศภายในอยู่ในระดับที่ปลอดภัย ☐ มี ☐ ไม่มี
2) กำหนดอุปกรณ์ช่วยชีวิตและช่วยเหลือทั้งหมดก่อนเข้าทำงานในที่อับอากาศ และอยู่ในที่ที่สามารถหยิบมาใช้งานได้สะดวก ☐ มี ☐ ไม่มี
3) อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสายดิน และมีการตรวจสอบให้อยู่ในสภาพปลอดภัย ☐ มี ☐ ไม่มี
4) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้งานต้องเป็นชนิดที่สามารถป้องกันมิให้เกิดไฟหรือระเบิดได้ถ้าภายในที่อับอากาศมีบรรยากาศที่ไวไฟ หรือติดไฟได้ ☐ มี ☐ ไม่มี
5) ปิดป้ายแจ้งข้อความ "ที่อับอากาศอันตราย ห้ามเข้า" ที่มีขนาดมองเห็นได้ชัดเจนไว้บริเวณทางเข้าออก ☐ มี ☐ ไม่มี
6) การเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน และสามารถหยิบใช้ได้สะดวก ☐ มี ☐ ไม่มี
7) การปิดกั้นมิให้เข้าหรือตกลงไปในที่อับอากาศที่เป็นช่อง โพลง หลุม ถังเปิด ☐ มี ☐ ไม่มี
8) การเตรียมระบบ/อุปกรณ์ระบายอากาศ ดังนี้ ☐ มี ☐ ไม่มี
....
9) ภายในที่อับอากาศต้องไม่มีการใช้ถังก๊าซที่อัดความดัน ยกเว้นถังอากาศสำหรับใช้หายใจ ☐ มี ☐ ไม่มี
10) การตัดแยกระบบ/อุปกรณ์ออกจากแหล่งพลังงาน พร้อมทั้งแขวนป้าย (Safety Tag) ไว้ที่ตัวควบคุมการจ่ายพลังงานแล้ว ☐ มี ☐ ไม่มี

5. อันตรายที่ลูกจ้างอาจจะได้รับกรณีฉุกเฉิน
☐ คลื่นไส้ ☐ เวียนศีรษะ ☐ หมดสติ ☐ ขาดอากาศหายใจและเสียชีวิต ☐ ระเบิด/เพลิงไหม้ ☐ ไฟช็อต ☐ อื่น ๆ ....

6. วิธีหลีกหนีภัยและอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต
☐ ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศอย่างเคร่งครัด ☐ อพยพผู้ปฏิบัติงานออกหากมีเหตุผิดปกติ ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบมีถังอากาศ ☐ เข็มขัดนิรภัยและสายชูชีพ ☐ อุปกรณ์สื่อสาร
☐ แผนการช่วยเหลือฉุกเฉิน ☐ เครื่องตรวจวัดสารเคมี ☐ ติดตั้งป้ายเตือนต่างๆ ☐ อุปกรณ์ในการดับเพลิง ระบุ........................ ☐ แสงสว่าง ☐ อื่น ๆ ....

7. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
☐ รองเท้านิรภัย ☐ หมวกนิรภัย ☐ ถุงมือหนัง ☐ แว่นตาครอบ ☐ กระบังหน้า ☐ หน้ากากกรองสารเคมี ☐ ที่อุดหูลดเสียง ☐ ที่ครอบหูลดเสียง ☐ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ☐ ตาข่ายกันตก
☐ เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว ☐ สายหรือเชือกช่วยชีวิต ☐ เครื่องช่วยหายใจแบบถังอากาศ (SCBA) ☐ ชุดช่วยหายใจแบบสายส่งอากาศ (Airline Respirator) ☐ อื่น ๆ ....

ลงชื่อ .... ผู้ขออนุญาตที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ
วันที่ .... เวลา .... น.

อนุญาต

การตรวจวัดบรรยากาศภายในที่อับอากาศ

ดัชนีการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน (ทำการตรวจวัดทุก 2 ชั่วโมง)							
เวลาการตรวจวัด	-									
ออกซิเจน	19.5 - 23.5 %									
สารติดไฟ	10 % LEL									
สารเคมีอื่นๆ........	.... ppm									
สารเคมีอื่นๆ........	.... ppm									
	ชื่อผู้ตรวจวัด									

8. การตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบความปลอดภัยตามรายการข้างต้นด้วยตนเองแล้วจึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ .... ผู้อนุญาตที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ
วันที่ .... เวลา .... น.

ลงชื่อ .... จป.วิชาชีพ
วันที่ .... เวลา .... น.

ปิดงาน

9. การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ
☐ งานที่ปฏิบัติเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ได้นำกำลังคนและเครื่องมือ/อุปกรณ์ออกจากพื้นที่แล้ว
☐ ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้วและขอคืนพื้นที่
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงานได้มีการจัดเก็บพื้นที่เรียบร้อย และไม่มีสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายหลงเหลืออยู่

ลงชื่อ .... ผู้ขออนุญาตที่ผ่านการอบรม
วันที่ .... เวลา .... น. หลักสูตรผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ

ลงชื่อ .... ผู้อนุญาต (หน่วยงานเจ้าของงาน) ที่ผ่านการอบรม
วันที่ .... เวลา .... น. หลักสูตรผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ

ขออนุญาต / อนุญาต

10. ต่ออายุใบอนุญาต
เนื่องจากงานที่ขออนุญาต ยังไม่เสร็จสิ้นตามระยะเวลาที่ได้ทำการขออนุญาตไว้ข้างต้น เนื่องจาก ....
จึงขอต่ออายุใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ .... เวลา .... น. ถึงวันที่ .... เวลา .... น.

ลงชื่อ ....
ผู้ขออนุญาตที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ

ลงชื่อ ....
ผู้อนุญาต (หน่วยงานเจ้าของงาน) ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ

ลงชื่อ ....
จป.วิชาชีพ

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (CONFINED SPACE WORK PERMIT)

ขั้นตอน	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุญาต
ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	* ผู้ขออนุญาตตรวจสอบรายการตามที่กำหนด ใน Work Permit จากนั้นกรอกข้อความในส่วนสำหรับผู้ขออนุญาต * ผู้ควบคุมงานตรวจสอบและลงชื่อ [Work Permit]	[Work Permit] * ผู้อนุญาต (จป.วิชาชีพ) ตรวจสอบข้อความใน Work Permit อุปกรณ์ใช้งาน จนกระทั่งเรียบร้อยและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน จากนั้นผู้อนุญาต (หน่วยงานเจ้าของงาน) ดำเนินการตรวจสอบสภาพบริเวณพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน
ขณะปฏิบัติงาน	* ผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารไว้ และแสดงให้เห็นในบริเวณพื้นที่ทำงาน จนกระทั่งทำงานเสร็จสิ้น [Work Permit]	[Work Permit] * ผู้อนุญาต (หน่วยงานเจ้าของงาน), จป.วิชาชีพ ทำการตรวจสอบระหว่างทำงาน หากเกิดความเสี่ยงต้องสั่งให้หยุดการทำงานทันทีจนกว่าจะหาแนวทางแก้ไข/ควบคุมได้ จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อ
หลังปฏิบัติงาน	* ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ทำงาน รวมทั้งนำอุปกรณ์ต่างๆ ออกจากพื้นที่จนกระทั่งเรียบร้อย จากนั้นนำ Work Permit พร้อมใบสั่งงานไปขอปิดงานกับผู้ควบคุม * ผู้ควบคุมงานตรวจสอบความเรียบร้อยอีกครั้ง และลงชื่อ จากนั้นนำ Work Permit พร้อมใบสั่งงานไปปิดงานกับผู้อนุญาต [Work Permit] * **การขอต่ออายุใบอนุญาต** ผู้ขออนุญาตกรอกข้อความในส่วนขอต่ออายุใบอนุญาต และลงชื่อจากนั้นจึงให้ผู้อนุญาตตรวจพิจารณาการทำงานในช่วงต่อเวลา	[Work Permit] * ผู้อนุญาตเข้าทำการตรวจสอบสภาพบริเวณพื้นที่ทำงาน เมื่อถูกต้องเรียบร้อย ให้ลงชื่อในช่อง การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ

หมายเหตุ : **ผู้ขออนุญาต** ต้องเป็นผู้ได้รับการแต่งตั้งเป็น **ผู้ควบคุมงาน** ในที่อับอากาศ โดยผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้องฯ ไม่น้อยกว่า 12 ชม. และมีหน้าที่ควบคุมงานในสถานที่อับอากาศ

ผู้ปฏิบัติงาน ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง โดยมีวุฒิบัตรและใบรับรองแพทย์

ผู้ช่วยเหลือ ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง โดยมีวุฒิบัตรและใบรับรองแพทย์

ผู้อนุญาต ต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้อนุญาตในการทำงานในที่อับอากาศ โดยผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้อง

การตรวจสอบขณะปฏิบัติงาน ผู้อนุญาตจะต้องทำการตรวจสอบการทำงานและทำการตรวจวัดบรรยากาศภายในที่อับอากาศทุก ๆ 2 ชม.

(อายุการเปิดงานในสถานที่อับอากาศ 1 ครั้ง ต้องไม่เกิน 24 ชม. ถ้าเกินต้องขออนุญาตเปิดงานฉบับใหม่)

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK PERMIT) (เชื่อม, ตัด, ทำให้เกิดประกายไฟ, เจาะ, เจีย)

เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เพลิงไหม้ / สารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉินอื่น ๆ อุบัติการณ์ หรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยรวมทั้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของงานที่ทำ
ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกและต้องขออนุญาตใหม่ก่อนเริ่มงาน

ขออนุญาต

ผู้ขออนุญาต : ..... หน่วยงาน / สังกัดบริษัท .....
ใบอนุญาตนี้ใช้สำหรับวันที่ ..... ตั้งแต่เวลา ..... น. ถึงวันที่ ..... สิ้นสุดเวลา ..... น.
สถานที่ / บริเวณที่ปฏิบัติงาน ..... ชื่องาน / ลักษณะงาน .....
หน่วยงานที่ปฏิบัติงาน ..... จำนวน ..... คน (รายชื่อตามเอกสารแนบ)
ผู้ควบคุมงานชื่อ : ..... เบอร์โทรมือถือ : .....

1. รายการตรวจสอบที่ได้ดำเนินการเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

1) การตัดแยกระบบ/อุปกรณ์ออกจากแหล่งพลังงาน พร้อมทั้งแขวนป้ายไว้ที่ตัวควบคุมการจ่ายพลังงานแล้ว	☐ มี	☐ ไม่มี	☐ ไม่เกี่ยวข้อง
2) สำรวจพื้นที่ทำงานและทำความสะอาดพื้นที่ให้ปราศจากวัสดุที่ไหม้ไฟได้ และปราศจากสารไวไฟรอบพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้ว	☐ มี	☐ ไม่มี	☐ ไม่เกี่ยวข้อง
3) มีการปิดกั้นด้วยวัสดุไม่ติดไฟ กรณีที่มีวัสดุ หรือสารไวไฟที่ไม่อาจเคลื่อนย้ายได้	☐ มี	☐ ไม่มี	☐ ไม่เกี่ยวข้อง
4) ปิดกั้นช่อง, โพลง, ท่อ หรือได้เครื่องจักรที่สะเก็ดไฟอาจกระเด็นตกลงไปได้ด้วยวัสดุที่ไม่ติดไฟเรียบร้อยแล้ว	☐ มี	☐ ไม่มี	☐ ไม่เกี่ยวข้อง
5) จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ กรณีที่มีช่อง, โพลง, ท่อ หรือได้เครื่องจักรที่สะเก็ดไฟอาจกระเด็นตกลงไปได้ และมอบหมายผู้เฝ้าระวังไฟอยู่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานที่เกิดประกายไฟและครอบคลุมพื้นที่ที่สะเก็ดไฟอาจกระเด็นถึงทั้งหมด	☐ มี	☐ ไม่มี	☐ ไม่เกี่ยวข้อง
** ในกรณีที่มีข้อ 5 จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันหลังเลิกงาน ** (ผู้เฝ้าระวังไฟ ชื่อ-นามสกุล : .....)			
6) น้ำดับเพลิงไว้ประจำในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สามารถนำมาใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน แต่หากมีผู้เฝ้าระวังไฟอยู่ในพื้นที่ต่างระดับกัน ให้จัดหาถังดับเพลิงเพิ่มให้ผู้เฝ้าระวังไฟอีก 1 ถัง	☐ มี	☐ ไม่มี	☐ ไม่เกี่ยวข้อง

2. อุปกรณ์เครื่องมือที่นำมาใช้ในการปฏิบัติงานอยู่ในสภาพเรียบร้อยและปลอดภัย มีดังนี้

☐ ผ้ากันไฟ ☐ แผ่นไอหะกันสะเก็ดไฟ ☐ ชุดตัด, เชื่อม, ให้ความร้อนด้วยแก๊ส ☐ ตู้เชื่อมไฟฟ้า ☐ หินเจียมือ ☐ ชุดไฟเบอร์ตัดโลหะ
☐ เครื่องมือเจาะ ☐ อื่นๆ ..... ☐ อื่นๆ .....

3. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

☐ รองเท้านิรภัย ☐ หมวกนิรภัย ☐ ถุงมือกันไฟ ☐ แว่นตา/กระบังหน้า ☐ ถุงมือหนัง ☐ ปลอกแขน/ขา
☐ สนับแข้ง ☐ อื่นๆ ..... ☐ อื่นๆ .....

ลงชื่อ ..... ผู้ขออนุญาต
วันที่ ..... เวลา ..... น.

ตรวจสอบ

4. การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบความปลอดภัยตามรายการข้างต้นด้วยตนเองแล้ว จึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ลงชื่อ ..... จป.วิชาชีพ
วันที่ ..... เวลา ..... น. วันที่ ..... เวลา ..... น.

ปิดงาน

5. การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ

มาตรการป้องกันหลังเลิกงาน ☐ ไม่จำเป็นเนื่องจาก .....
☐ จำเป็น : และกำหนดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟเป็นเวลา 60 นาที ต่อเนื่องภายหลังเสร็จงาน โดยเริ่มตั้งแต่เวลา ..... ถึง ..... ชื่อผู้เฝ้าระวังไฟ (ตัวบรรจง) .....
☐ งานที่ปฏิบัติเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ให้นำถังดับและเครื่องมือ / อุปกรณ์ออกจากพื้นที่แล้ว
☐ ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้วและขอส่งคืนพื้นที่ให้เจ้าของงาน

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงานได้มีการจัดเก็บพื้นที่เรียบร้อย และไม่มีสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายหลงเหลืออยู่

ลงชื่อ ..... ผู้ขออนุญาต ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน)
วันที่ ..... เวลา ..... น. วันที่ ..... เวลา ..... น.

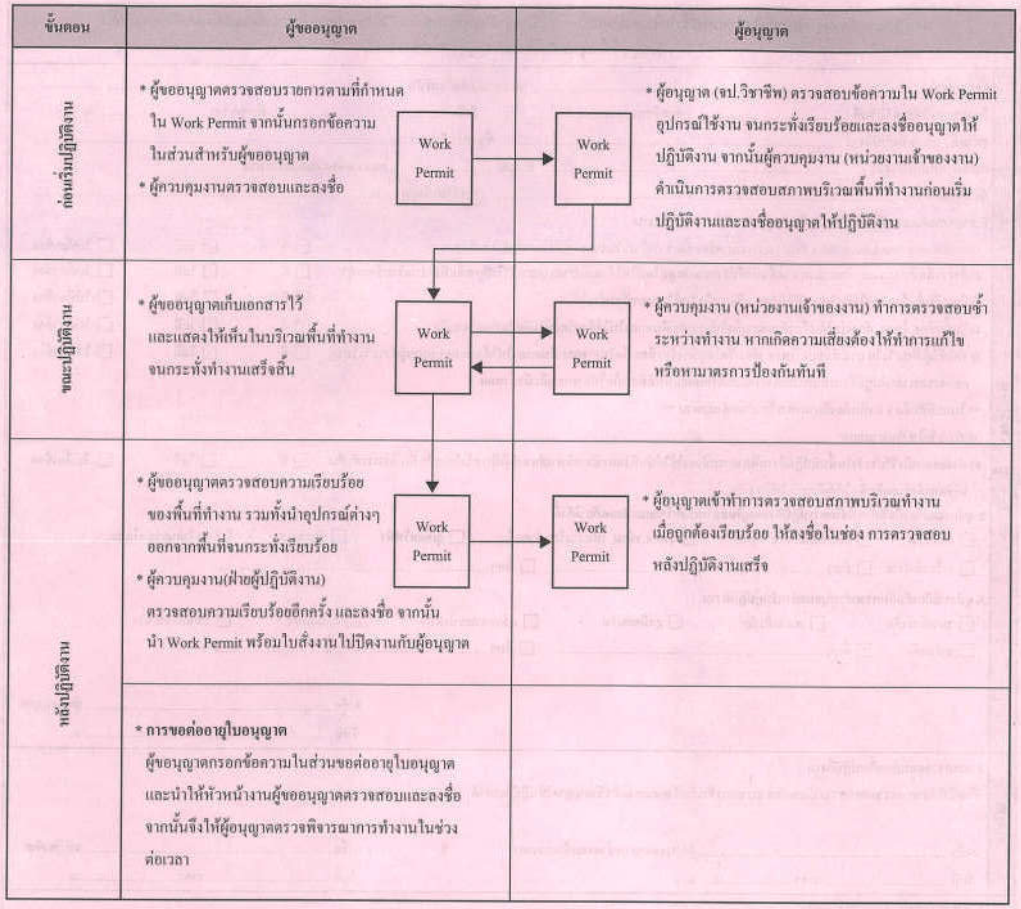
ต่ออายุ / ยกเลิก

6. ต่ออายุใบอนุญาต

เนื่องจากงานที่ขออนุญาต ยังไม่แล้วเสร็จสิ้นตามระยะเวลาที่ได้ทำการขออนุญาตไว้ข้างต้น เนื่องจาก .....
จึงขอต่ออายุใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ ..... เวลา ..... น. ถึงวันที่ ..... เวลา ..... น.

ลงชื่อ ..... ผู้ขออนุญาต ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ลงชื่อ ..... จป.วิชาชีพ

ขั้นตอนการออกใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)



หมายเหตุ : **ผู้ขออนุญาต** ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไปหรือผู้ผ่านการอบรมหลักสูตรการขออนุญาตปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงที่ต้องใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ

ผู้ควบคุมงาน(ฝ่ายปฏิบัติงาน) ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไป มีหน้าที่ควบคุมดูแลการ ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ

ผู้ควบคุมงาน(หน่วยงานเจ้าของงาน) ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไป หรือวิศวกร มีหน้าที่ควบคุมดูแลในระหว่างการปฏิบัติงาน

ผู้อนุญาต ต้องเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเท่านั้น

ผู้เฝ้าระวังไฟ ต้องเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้คอยเฝ้าระวังไฟในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในกรณีเกิดอัคคีภัย

การตรวจสอบขณะปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ต้องทำการตรวจสอบการปฏิบัติงานเป็นระยะๆ (อายุการเปิดงานที่ใช้ความร้อนและก่อให้เกิดประกายไฟ 1 ครั้ง ต้องไม่เกิน 24 ชม. ถ้าเกินต้องขออนุญาตเปิดงานฉบับใหม่)

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (WORK PERMIT)

เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เพลิงไหม้ / สารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉินอื่น ๆ อุบัติการณ์ หรือสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยรวมทั้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของงานที่ทำ
ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิกและต้องขออนุญาตใหม่ก่อนเริ่มงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ผู้ขออนุญาต : ..... หน่วยงาน / สังกัดบริษัท .....

ใบอนุญาตนี้ใช้สำหรับวันที่ ..... ตั้งแต่เวลา ..... น. ถึงวันที่ ..... สิ้นสุดเวลา ..... น.

สถานที่ / บริเวณที่ปฏิบัติงาน ..... ชื่องาน / ลักษณะงาน .....

หน่วยงานที่ปฏิบัติงาน ..... จำนวน ..... คน (รายชื่อตามเอกสารแนบ)

ผู้ควบคุมงานชื่อ : ..... เบอร์โทรมือถือ : .....

ลักษณะงาน
- ☐ งานที่ทำบนที่สูงเกิน 2 เมตร
- ☐ งานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง
- ☐ งานยกของหนักโดยใช้สิ่งขึ้น ขนาด.....
- ☐ งานทั่วไป

กรณีงานยกของหนักโดยใช้สิ่งขึ้น

อุปกรณ์เครื่องมือที่นำมาใช้ในการปฏิบัติงานอยู่ในสภาพเรียบร้อย และปลอดภัย น้ำหนักวัตถุที่ทำการยก.....
- ☐ สลิงลวด ☐ สลิงผ้า ☐ โซ่
- ☐ ห่วงโซ่สอ๊ก (สะเก็น) ☐ รอกโซ่
- ☐ อื่นๆ .....

ประเภทงาน
- ☐ งานก่อสร้าง เจาะ ขุด ก่อ ฉาบ ฉนวน
- ☐ งานระบบไฟฟ้า
- ☐ งานติดตั้ง / ซ่อมแซมเครื่องจักร
- ☐ งานระบบน้ำ ท่อน้ำ น้ำเสีย
- ☐ อื่นๆ .....

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการควบคุม

1. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสำหรับผู้ปฏิบัติงาน

☐ หมวกนิรภัย ☐ รองเท้านิรภัย ☐ แว่นตานิรภัย/กระบังหน้า ☐ ที่ครอบหู/ที่อุดหู ☐ ถุงมือผ้า/ถุงมือหนัง/ถุงมือป้องกันไฟฟ้า
☐ หน้ากากป้องกันฝุ่น/สารเคมี ☐ สายหรือเชือกช่วยชีวิต ☐ เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว ☐ อื่น ๆ .....

2. เครื่องมือ อุปกรณ์ที่นำมาปฏิบัติงาน

1. ..... 6. .....
2. ..... 7. .....
3. ..... 8. .....
4. ..... 9. .....
5. ..... 10. .....

ลงชื่อ ..... ผู้ขออนุญาต
วันที่ ..... เวลา ..... น.

ขั้นตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

3. การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- ☐ ไม่มีวัตถุไวไฟ สารเคมีติดไฟง่ายระยะ 5 เมตร
- ☐ ตรวจสอบพื้นที่ว่าไม่มีสายไฟ สายโทรศัพท์ ท่อน้ำกีดขวาง
- ☐ ติดป้ายเตือน รั้วกั้นบริเวณ จำกัดพื้นที่การทำงาน
- ☐ มีการตรวจสอบนั่งร้านและบันไดเรียบร้อยแล้ว
- ☐ ตัดแยกระบบ/อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องออกจากแหล่งพลังงาน
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในการยกก่อนใช้งาน

ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน)
วันที่ ..... เวลา ..... น.

ลงชื่อ ..... จป.วิชาชีพ
วันที่ ..... เวลา ..... น.

ขั้นส่งงาน

4. การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ
- ☐ งานที่ปฏิบัติเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว ได้นำกำลังคนและเครื่องมือ/อุปกรณ์ออกจากพื้นที่แล้ว
- ☐ ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้วและขอคืนพื้นที่

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงาน ได้มีการจัดเก็บพื้นที่เรียบร้อย และไม่มีสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายหลงเหลืออยู่

ลงชื่อ ..... ผู้ขออนุญาต
วันที่ ..... เวลา ..... น.

ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน)
วันที่ ..... เวลา ..... น.

ขยายเวลา / ต่ออายุ

5. ต่ออายุใบอนุญาต

เนื่องจากงานที่ขออนุญาต ยังไม่เสร็จสิ้นตามระยะเวลาที่ได้ทำการขออนุญาตไว้ข้างต้น เนื่องจาก .....

จึงขอต่ออายุใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ ..... เวลา ..... น. ถึงวันที่ ..... เวลา ..... น.

ลงชื่อ ..... ผู้ขออนุญาต
ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน)
ลงชื่อ ..... จป.วิชาชีพ

Form No.: S446-P03-F05 (Rev.02:Date:01Sep.22)

ขั้นตอนการออกใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (WORK PERMIT)

ขั้นตอน	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุญาต
ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	* ผู้ขออนุญาตตรวจสอบรายการตามที่กำหนดใน Work Permit จากนั้นกรอกข้อความในส่วนสำหรับผู้ขออนุญาต * ผู้ควบคุมงานตรวจสอบและลงชื่อ Work Permit → Work Permit	* ผู้อนุญาต (จป.วิชาชีพ) ตรวจสอบข้อความใน Work Permit อุปกรณ์ใช้งาน จนกระทั่งเรียบร้อยและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน จากนั้นผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ดำเนินการตรวจสอบสภาพบริเวณพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน
ขณะปฏิบัติงาน	* ผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารไว้และแสดงให้เห็นในบริเวณพื้นที่ทำงานจนกระทั่งทำงานเสร็จสิ้น Work Permit ↔ Work Permit	* ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ทำการตรวจสอบซ้ำระหว่างทำงาน หากเกิดความเสี่ยงต้องให้ทำการแก้ไขหรือหามาตรการป้องกันทันที
หลังปฏิบัติงาน	* ผู้ขออนุญาตตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ทำงาน รวมทั้งนำอุปกรณ์ต่างๆ ออกจากพื้นที่จนกระทั่งเรียบร้อย * ผู้ควบคุมงาน(ฝ่ายผู้ปฏิบัติงาน) ตรวจสอบความเรียบร้อยอีกครั้ง และลงชื่อ จากนั้นนำ Work Permit พร้อมใบสั่งงานไปปิดงานกับผู้ขออนุญาต Work Permit → Work Permit	* ผู้ควบคุมงาน(หน่วยงานเจ้าของงาน) เข้าทำการตรวจสอบสภาพบริเวณทำงาน เมื่อถูกต้องเรียบร้อย ให้ลงชื่อในช่องการตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ
	* **การขอต่ออายุใบอนุญาต** ผู้ขออนุญาตกรอกข้อความในส่วนขอต่ออายุใบอนุญาต และนำให้หัวหน้างานผู้ขออนุญาตตรวจสอบและลงชื่อ จากนั้นจึงให้ผู้อนุญาตตรวจพิจารณาการทำงานในช่วงต่อเวลา	

หมายเหตุ : **ผู้ขออนุญาต** ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไปหรือผู้ผ่านการอบรมหลักสูตรการขออนุญาตปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง

ผู้ควบคุมงาน(หน่วยงานเจ้าของงาน) ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไป หรือวิศวกร มีหน้าที่ควบคุมดูแลในระหว่างการปฏิบัติงาน

ผู้อนุญาต ต้องเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเท่านั้น

เอกสารที่ 2-34

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-15379/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-1/39ฉช

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก Mill Scale	1200	ลานกอง Mill Scale	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2566

หมายเหตุ ต้องมีระบบป้องกันน้ำชะจากกอง Mill Scale เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอกบริเวณโรงงาน

ออกให้ ณ วันที่ 23 สิงหาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารที่ 2-35

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย

สรุปรายการอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมดของพนักงานและแนวทางการลดอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เดือน	อัตราความถี่ของอุบัติเหตุ (IFR)	อัตราความรุนแรงของอุบัติเหตุ (ISR)	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	แนวทางการลดอุบัติเหตุ
กรกฎาคม	13.41	40.23	1. ไลน์กรรไกร	1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันให้เหมาะสมกับลักษณะของอันตราย
สิงหาคม	12.81	64.06	1. 4HI	1. สวมใส่เข็มขัดนิรภัยเมื่อต้องทำงานบนที่สูง 2. ใช้บันได/นั่งร้านเมื่อต้องขึ้นทำงานบนที่สูง
กันยายน	16.59	16.59	1. Descaling	1. ตรวจดูเครื่องแต่งกายให้เรียบร้อยก่อนการปฏิบัตงาน 2. สวมใส่เครื่องป้องกันอันตรายให้สอดคล้องกับความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น
ตุลาคม	13.57	0	1. Inspection bed	1. ปฏิบัติงานตามขั้นตอน ไม่เร่งรีบ 2. ปฏิบัติงาน ณ จุดที่ปลอดภัยเท่านั้น (จุดที่กำหนด)
พฤศจิกายน	0	0	-	-
ธันวาคม	0	0	-	-

เอกสารที่ 2-36

ตัวอย่างเอกสารรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า
และรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ
พร้อมอุปกรณ์

หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เขียนที่ บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด อายุ - ปี สัญชาติ - เลขที่ 28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอย แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนน แจ้งวัฒนะ ตำบล/แขวง บางตลาด อำเภอ/เขต ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท นิติบุคคล ตามแบบ [redacted] ามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)
เลขที่ 160 นิคมอุตสาหกรรม -
หมู่ที่ 14 ซอย - ถนน สุขุมวิทสายเก่า ตำบล/แขวง บางปะกง
อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

จากการตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ จำนวน 16 หน้า ปรากฏว่าเป็นไปตามมาตรฐาน และข้อกำหนดในประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550

(ลงชื่อ) [redacted] (ลงชื่อ) [redacted]

กรรมการผู้จัดการ
Hybrid integration Co.,Ltd.
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โดย

Hybrid integration

ผู้ตรวจลอบระบบไฟฟ้า

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ
ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าประเภทนิติบุคคลตามแบบ สธช./ฟ.2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 003/2565

3.4 การติดตั้งเครื่องใช้ไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณอันตราย

3.4.1 ภายในสถานีควบคุม

- ☑ มีการติดตั้ง ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☐ ไม่มีสถานีควบคุม

3.4.2 เครื่องสูบอัดก๊าซ หรือ ภายในห้องที่มีเครื่องสูบอัดก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☑ ไม่มีเครื่องสูบอัดก๊าซ

3.5 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 0

- ☐ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ไม่มีการติดตั้ง

3.6 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 1

- ☑ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ สายเคเบิล ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ข้อต่อเกลียว ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ การปิดผนึก ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.7 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 2

- ☐ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ไม่มีการติดตั้ง

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า
ในการรับรองระบบไฟฟ้าภายในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

1. ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า โดย บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ตามแบบ สธช./ฟ.2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 003/2565 ให้ไว้
ณ วันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565 ใช้ได้ถึงวันที่ 10 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568
วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้าชื่อ นายสุชาติ ควงงามยิ่ง ใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระดับ สามัญวิศวกร สาขา วิศวกรรมไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง เลขทะเบียน สฟก.6680
วันอนุญาต 16 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2565 วันสิ้นอายุ 15 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2570

2. สถานที่ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)
เลขที่ 160 นิคมอุตสาหกรรม -
หมู่ที่ 14 ซอย - ถนน สุขุมวิทสายเก่า ตำบล/แขวง บางปะกง
อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

3. ข้อมูลและรายละเอียดการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

3.1 ระบบจำหน่ายไฟฟ้า

- ☐ การไฟฟ้านครหลวง
- ☑ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
- ☐ .....

3.2 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ภายในโรงงาน

- ☐ 12 kV/415-240 V
- ☑ 22 kV/400-230 V
- ☐ 24 kV/415-240 V
- ☐ 33 kV/400-230 V
- ☐ .....

3.3 ขนาดสายไฟฟ้า

- ☑ แรงต่ำ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ แรงสูง ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

3.8 การต่อลงดิน

- ☑ ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ ท่อก๊าซธรรมชาติ ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☑ บริเวณรั้วของสถานีควบคุม ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า

3.9.1 อาคารสถานีควบคุม

- ☑ มีการติดตั้ง ☑ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☐ ไม่มีอาคารสถานีควบคุม

3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☑ ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซ

3.9.3 อาคารที่ตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบอัดก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☑ ไม่มีอาคารที่ตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบอัดก๊าซ

3.10 การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ ☐ รั่ว ☑ ไม่รั่ว

3.11 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

3.11.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน

- ที่ตั้งสถานีควบคุม ☑ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ที่ตั้งเครื่องสูบอัดก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ที่ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน

- บริเวณสถานีควบคุม ☑ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- บริเวณเครื่องสูบอัดก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

ผู้ตรวจ [redacted] ยิ่ง) สฟก.6680 วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

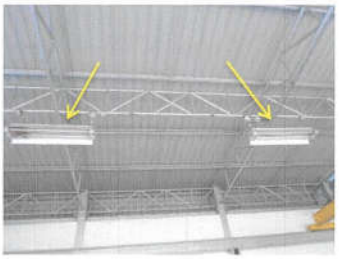
โดย

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
1.	การติดตั้งระบบไฟฟ้าในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ และบริเวณอันตราย โซน 0, 1, 2			✓		ปลายท่อของกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย (Safety Valve) ภายในบริเวณอันตรายโซน 0 ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณอันตราย	
		✓				ภายในสถานีควบคุมก๊าซ จัดอยู่ในบริเวณอันตรายโซน 1 มีการติดตั้งโคมไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าของ วสท.	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟ ที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
2.	การเดินสายไฟฟ้าในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				ภายในสถานีควบคุมก๊าซ จัดอยู่ในบริเวณอันตรายโซน 1 มีการเดินสายไฟด้วยระบบท่อร้อยสายและเครื่องประกอบการเดินท่อ ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟ ที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
3.	การต่อลงดินของเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				ภายในสถานีควบคุมก๊าซ มีการต่อลงดินเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าในสถานีควบคุม วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 1.03 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าของ วสท.	

ผู้ตรวจสอบระบบไ[redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
4.	การต่อลงดินบริเวณรั้วของสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				ภายในสถานีควบคุมก๊าซ มีการต่อลงดินบริเวณรั้วของสถานีควบคุม วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 1.05 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามแนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับไฟฟ้าสถิตของ NFPA 77	

ผู้ตรวจสอบระ[redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
5.	การต่อลงดินของท่อก๊าซในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				ภายในสถานีควบคุมก๊าซ มีการต่อลงดินที่ท่อก๊าซภายในสถานีควบคุม วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 1.48 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามแนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับไฟฟ้าสถิตของ NFPA 77	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟ [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
6.	การเดินสายไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน			✓		การเดินท่อก๊าซระหว่างสถานีถึงโรงงาน แบบเดินบน Support ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติซึ่งจัดเป็นบริเวณอันตรายโซน 1	

ผู้ตรวจสอบระบบ [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
7.	การเดินสายไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน			✓		การเดินท่อก๊าซระหว่างสถานีถึงโรงงาน แบบเดินบน Pipe Rack ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซธรรมชาติซึ่งจัดเป็นบริเวณอันตรายโซน 1	

ผู้ตรวจสอบระบบ [redacted] วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

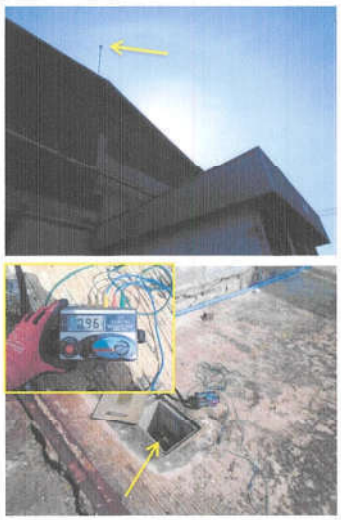
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
8.	การเดินสายไฟ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน			✓		การเดินท่อก๊าซภายในโรงงาน แบบเดินบน Support มีการติดตั้งโคมไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าของ วสท.	

ผู้ตรวจสอบระบบไ [redacted] ที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
9.	ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าของสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				สถานีควบคุมก๊าซอยู่ภายในรัศมีการป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 0.96 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าของ วสท.	

ผู้ตรวจสอบระบบ วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
10.	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในสถานีควบคุม	✓				เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไ วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11.	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน	✓				เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไ วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
12.	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	✓					
	12.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน					บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 6.8 กิโลกรัม จำนวน 4 ถัง ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	
	12.2 ป้ายห้ามและป้ายเตือน	✓				บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ ติดตั้งเครื่องป้ายห้าม ป้ายเตือน ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้ วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
	12.3 วาล์วปิดฉุกเฉิน	✓				ภายในโรงงาน มีการติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	
	12.4 การติดตั้งเครื่องดับเพลิงบริเวณโรงงาน ที่เกี่ยวกับท่อก๊าซธรรมชาติ	✓				ติดตั้งถังดับเพลิง ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบ... วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
13.	ระบบป้องกันการกัดกร่อนที่สถานีควบคุม	✓			 	วัดค่าแรงดันไฟฟ้าของระบบได้ -1.000 โวลต์ ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานป้องกันการกัดกร่อนของ NACE	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า... วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
14.	เครื่องหมายแสดงตำแหน่งและแนวของท่อก๊าซ สำหรับท่อที่ฝังใต้ดิน และทิศทางการไหลของก๊าซในท่อ	✓				มีการแสดงตำแหน่งของท่อก๊าซและทิศทางการไหลของท่อก๊าซตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

( )

ผู้ตรวจสอบระบบไฟ ..... วันที่ทำการตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

รายงาน

ผลการทดสอบและตรวจสอบ

เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต

ของ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสายวิทเก่า

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โดย

วิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซ ประเภท 1

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ

ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ประเภท 1 ตามแบบ สธช./ร.2/1 เลขที่ ว.ธช.ช.1-003/2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

หนังสือรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อ

เพื่อต่ออายุใบอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ตามที่ บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท 1 เลขที่ 003/2565 ให้ไว้ ณ วันที่ 2 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 ให้ใช้ได้ถึงวันที่ 3 เดือน กันยายน พ.ศ. 2568 สำนักงานเลขที่ 28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอย แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนน แจ้งวัฒนะ ตำบล บางตลาด อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี ได้ดำเนินการทดสอบ สถานีควบคุมก๊าซ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ พร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสายวิทเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา เมื่อวันที่ 1 พฤศจิกายน 2565 โดยมี [redacted] ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล เลขที่ [redacted] เป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบ และมี [redacted] ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล เลขที่ [redacted] เป็นผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อตามแนบ จำนวน 4 หน้า

บัดนี้ การทดสอบและตรวจสอบ ดังกล่าวเสร็จสิ้นแล้ว ปรากฏว่า สถานีควบคุมก๊าซ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ พร้อมอุปกรณ์ผ่านเกณฑ์มาตรฐานการทดสอบและตรวจสอบ เป็นไปตามประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่องหลักเกณฑ์และมาตรฐานความปลอดภัยของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติที่กรมธุรกิจพลังงานรับผิดชอบ พ.ศ. 2550 และประกาศกรมธุรกิจพลังงานที่เกี่ยวข้อง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(ลงชื่อ) [redacted]
(นายก [redacted])
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ) [redacted]
([redacted])
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ) [redacted]
([redacted])
ผู้มีอำนาจลงนาม

Hybrid integration Co.,Ltd.
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์
เพื่อขออนุญาตต่ออายุ ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ทดสอบและตรวจสอบโดย : บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

ผู้ครอบครองใบอนุญาต : บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

สถานที่ทำการทดสอบ : เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสายวิทเก่า

: ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ : American Society of Mechanical Engineers : ASME B31.3/B31.8

1.รายละเอียดสถานีควบคุมและท่อก๊าซธรรมชาติ

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อก่อนเข้าสถานีควบคุมก๊าซ มีขนาด 6 นิ้ว

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อออกจากสถานีควบคุมก๊าซ มีขนาด 10 นิ้ว

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อที่ออกจากอุปกรณ์

วัดปริมาตรก๊าซเข้าสู่สถานที่ใช้ก๊าซ มีขนาด 10 นิ้ว

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อภายในโรงงาน มีขนาด 2, 3, 4, 6, 10 นิ้ว

ความดันของระบบท่อ : ก่อนอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน มีความดัน 3 บาร์

: หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน มีความดัน 5.5 บาร์

: ระบบท่อภายในโรงงาน มีความดัน 5.5 บาร์

รายละเอียดสถานีถังขนส่งก๊าซธรรมชาติอัด/เหลว

รายละเอียดถังเก็บและจ่ายก๊าซ

ลำดับ	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	มาตรฐานผู้ผลิต	บริษัทผู้ผลิต
-	-	-	-

รายละเอียดเครื่องทำไอก๊าซ

ลำดับ	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	มาตรฐานผู้ผลิต	บริษัทผู้ผลิต
-	-	-	-

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

2.ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมของระบบท่อ

- ☑ ทดสอบที่ความดันใช้งาน (ทุกๆปี)
- ○ ทดสอบปรับเทียบมาตรวัดความดันก๊าซ (ทุกๆ 3 ปี)
- ○ ทดสอบด้วยความดันนิวแมติก 1.1 เท่าของความดันใช้งานหรือวัดความหนาของระบบท่อก๊าซที่ความดันใช้งาน (ทุกๆ 5 ปี)
- ○ ทดสอบด้วยความดันนิวแมติก 1.1 เท่าของความดันใช้งานสูงสุด

หรือทดสอบด้วยความดันไฮดรอลิก 1.5 เท่าของความดันใช้งานสูงสุด (ขอใหม่/แก้ไขเปลี่ยนแปลง)

ในกรณีท่อใต้ดินให้ทดสอบการป้องกันการผุกร่อนของท่อใต้ดิน (Cathodic Protection (CP)) โดยให้นำผลการทดสอบไปรวมกับผลการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตัวกลางที่ใช้ในการทดสอบ : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ความดันที่ใช้ทดสอบ : ก่อนอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน มีความดัน 3 บาร์

: หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน มีความดัน 5.5 บาร์

: ระบบท่อภายในโรงงาน มีความดัน 5.5 บาร์

ระยะเวลาที่ใช้ในการทดสอบ : ตั้งแต่เริ่มต้นทำการทดสอบจนทำการทดสอบแล้วเสร็จ

2.1 ตารางบันทึกอุปกรณ์ในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติที่ทำการทดสอบ

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน (ตัว)	ความดันทดสอบ (บาร์)
1	Ball Valve	4	BOEHMER	1	3
2	Ball Valve	1/2	PIETRO	1	3
3	Two-Way Manifold Valve	1/2	PARKER	3	3
4	Pressure Gauge	D4x1/2	WIKA	3	3
5	Filter	4	ELSTER	2	3
6	Safety Shut Off Valve	3	TARTARINI	2	3
7	Pressure Regulator	2	TARTARINI	2	3
8	Two-Way Manifold Valve	1/2	PARKER	2	5.5
9	Pressure Gauge	D4x1/2	WIKA	2	5.5
10	Ball Valve	1/2	PIETRO	2	5.5
11	Pressure Regulator	3	TARTARINI	2	5.5

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

2.1 ตารางบันทึกอุปกรณ์ในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติที่ทำการทดสอบ

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน (ตัว)	ความดันทดสอบ (บาร์)
12	Needle Valve	1/2	PARKER	10	5.5
13	Two-Way Manifold Valve	1/2	PARKER	3	5.5
14	Pressure Gauge	D4x1/2	WIKA	3	5.5
15	Ball Valve	1 1/2	KITZ	2	5.5
16	Safety Relief Valve	3	FARRIS	2	5.5
17	Ball Valve	1	KITZ	3	5.5
18	Ball Valve	1	NORDSTROM	3	5.5
19	Ball Valve	10	BOEHMER	7	5.5
20	Volume Meter	10	ELSTER	2	5.5
21	Ball Valve	1/2	PIETRO	2	5.5
22	Temperature Gauge	D4x1/2	WIKA	1	5.5
23	Check Valve	10	CRANE	1	5.5

* หมายเหตุสถานีก๊าซธรรมชาติปิดวาล์วก๊าซธรรมชาติขาเข้าโรงงาน ทดสอบรอยรั่วภายในสถานีโดยใช้ก๊าซเฉื่อย*

2.2 ตารางบันทึกอุปกรณ์ระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน (ตัว)	ความดันทดสอบ (บาร์)
1	Ball Valve	1/2	PIETRO	1	5.5
2	Pressure Gauge	4	ASAHIT	1	5.5
3	Needle Valve	1/2	-	1	5.5
4	Ball Valve	10	BOHMER	1	5.5

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ (นา[redacted]) วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ ([redacted]) วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

2.3 ตารางบันทึกอุปกรณ์ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ชนิดวาล์วก่อนเข้าอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ขนาด (นิ้ว)	ความดันทดสอบ (บาร์)
1	เตาผา 1 เครื่อง	-	Ball Valve	BOHMER	10	5.5

[redacted]

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ (น[redacted]) วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ ([redacted]) วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รูปการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุใบอนุญาตสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รูปโรงงาน

รูปสถานีควบคุมก๊าซ

รูปความดันก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

รูปความดันหลังออกจากอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

รูป Volume Meter

รูป Volume Meter

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบ และตรวจสอบ : 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ (นา[redacted]) **วันที่** 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ (ว[redacted]) **วันที่** 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รูปการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุใบอนุญาตสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

[redacted]

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบ และตรวจสอบ : 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ ([redacted]) **วันที่** 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ [redacted] **วันที่** 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชัน จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานผลการตรวจสอบกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย(ทุกๆ 1 ปี)

*ในกรณีที่อุปกรณ์นิรภัยแบบระบายอยู่ในสถานีควบคุมให้สามารถใช้แบบฟอร์มของผู้จัดจำหน่ายก๊าซได้

ลำดับ	หมายเลขผู้ผลิต (S/N)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (นิ้ว)	ชื่อผู้ผลิต/รุ่น (Model)	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	Set Pressure (PSI)	Popping Pressure (PSI)	Reseat Pressure (PSI)
1	605762-1-A10 RUN- A	3	FARRIS	STATION RUN-A	75	75	-
2	605762-1-A10 RUN- B	3	FARRIS	STATION RUN-B	75	75	-

*วิธีการทดสอบและตรวจสอบ

ทดสอบความดันทำงาน (Popping) เป็นไปตามมาตรฐาน ASME Section VIII โดยความดันทำงานอยู่ในช่วง +- 2PSI ของ Set Pressure ที่น้อยกว่า 70 PSI, หรือความดันทำงานอยู่ในช่วง +- 3% ของ Set Pressure ที่มากกว่า 70 PSI

ทดสอบการรั่วซึม (Leakage Test) เป็นไปตามมาตรฐาน API 527

*สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ ผลการทดสอบผ่านเกณฑ์การทดสอบตามมาตรฐาน

การตรวจสอบและทดสอบ เป็นไปตาม ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ มาตรฐาน การออกแบบ สร้าง ตรวจสอบและทดสอบ การทำเครื่องหมายหรือข้อความ ภาชนะบรรจุก๊าซ เครื่องสูบอัดก๊าซ ระบบท่อก๊าซ อุปกรณ์ก๊าซ และสถานีควบคุม พ.ศ.๒๕๕๐

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ (1) วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย

PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT

เจ้าของโครงการ CLIENT	บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสายวิทเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา				
หมายเลขอุปกรณ์ Tag Number	605762-1-A10	**ขนาดทางเข้า Inlet Size**	1 1/2"	**ตัวกลางที่ใช้งาน Service Medium**	Natural gas
ผู้ผลิต Manufacturer	FARRIS	**ขนาดทางออก Outlet Size**	3"	**อุณหภูมิที่ใช้งาน Temp**	-
รุ่น Model	-	**ความดันระบายที่ตั้ง Set Pressure**	75 PSI	**อัตราการระบาย Capacity**	-
หมายเลขผู้ผลิต Serial Number	605762-1-A10 RUN- A	**ความดันย้อนกลับ Back Pressure**	- PSI	**พื้นที่หน้าตัด Orifice Area**	-

ผลการทดสอบการระบาย / POP TEST RESULT (ASME VIII)

ตัวกลางที่ใช้ทดสอบ Test Medium				ทดสอบก่อนปรับค่า Initial Test		ทดสอบหลังจากปรับค่า Final Test	
☑ Nitrogen	☐ Water			ความดันระบาย Pop Pressure	75.0 PSI	ความดันระบาย Pop Pressure	PSI
☐ Air	☐ Other						
เกณฑ์ข้อกำหนด Criteria	**เกณฑ์การยอมรับ Acceptable Tolerance**			ผลการทดสอบ Test Result	☑ ผ่าน Pass	ผลการทดสอบ Test Result	☐ ผ่าน Pass
☐ Set Pressure UP to 70 psi (4.83 Bar)	+- 2PSI	=	- PSI -		☐ ไม่ผ่าน Fail		☐ ไม่ผ่าน Fail
☑ Set Pressure Over 70 psi (4.83 Bar)	+- 3 %	=	77.25 PSI 72.75	หมายเหตุ Remark	☐ Valve not pop at 110% ☐ Valve pass freely	หมายเหตุ Remark	

ผลการทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST RESULT (API 527)

เกณฑ์ข้อกำหนด Criteria	เกณฑ์การยอมรับ Acceptable		ความดันที่ทดสอบการรั่วซึม Leak test Pressure	
Set Pressure PSI (BAR)	Maximum Seat Leakage Rate BPM Effective Orifice Sizes		☐ Set Pressure < 50 Psi (3.45 Bar), Appied Pressure = - 5 psi (0.34 Bar)of Set Pressure ☐ Set Pressure > 50 psi (3.45 Bar), Appied Pressure = 90% of Set Pressure	
	< 0.307 Inch	> 0.307 Inch	ทดสอบก่อนปรับค่า Initial Test	ทดสอบหลังจากปรับค่า Final Test
☐ Soft Seat	☐ 0	☐ 0	ความดันทดสอบ Test Pressure - PSI	ความดันทดสอบ Test Pressure PSI
☐ Metal Seat				
15 - 1000 (1.03 -68.9)	☐ 40	☐ 20	อัตราการรั่วซึม Leakage Rate - ฟอง/นาที BB/MIN	อัตราการรั่วซึม Leakage Rate ฟอง/นาที BB/MIN
1500 (103.4)	☐ 60	☐ 30		
2000 (137.9)	☐ 80	☐ 40		
2500 (172.4)	☐ 100	☐ 50	ผลการทดสอบ Test Result ☐ ผ่าน Pass ☐ ไม่ผ่าน Fail	ผลการทดสอบ Test Result ☐ ผ่าน Pass ☐ ไม่ผ่าน Fail
3000 (206.8)	☐ 100	☐ 60		
4000 (275.7)	☐ 100	☐ 80		
5000 (344.7)	☐ 100	☐ 100		
6000 (413.6)	☐ 100	☐ 100	หมายเหตุ Remark	หมายเหตุ Remark

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ วันที่ทดสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ทดสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย

PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT

เจ้าของโครงการ CLIENT	บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสายวิทเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

หมายเลขอุปกรณ์ Tag Number	605762-1-A10	ขนาดทางเข้า Inlet Size	1 1/2"	ตัวกลางที่ใช้งาน Service Medium	Natural gas
ผู้ผลิต Manufacturer	FARRIS	ขนาดทางออก Outlet Size	3"	อุณหภูมิที่ใช้งาน Temp	-
รุ่น Model	-	ความดันระบายที่ตั้ง Set Pressure	75 PSI	อัตราการระบาย Capacity	-
หมายเลขผู้ผลิต Serial Number	605762-1-A10 RUN- B	ความดันย้อนกลับ Back Pressure	- PSI	พื้นที่หน้าตัด Orifice Area	-

ผลการทดสอบการระบาย / POP TEST RESULT (ASME VIII)

ตัวกลางที่ใช้ทดสอบ Test Medium				เกณฑ์ข้อกำหนด Criteria	เกณฑ์การยอมรับ Acceptable Tolerance				ทดสอบก่อนปรับค่า Initial Test			ทดสอบหลังจากปรับค่า Final Test	
☑	Nitrogen	☐	Water	☐ Set Pressure UP to 70 psi (4.83 Bar)	+- 2PSI	=	- -	PSI	ความดันระบาย Pop Pressure	75.0	PSI	ความดันระบาย Pop Pressure	PSI
☐	Air	☐	Other	☑ Set Pressure Over 70 psi (4.83 Bar)	+- 3 %	=	77.25 72.75	PSI	ผลการทดสอบ Test Result	☑ ผ่าน Pass ☐ ไม่ผ่าน Fail		ผลการทดสอบ Test Result	☐ ผ่าน Pass ☐ ไม่ผ่าน Fail
									หมายเหตุ Remark	☐ Valve not pop at 110% ☐ Valve pass freely		หมายเหตุ Remark	

ผลการทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST RESULT (API 527)

เกณฑ์ข้อกำหนด Criteria		เกณฑ์การยอมรับ Acceptable		ความดันที่ทดสอบการรั่วซึม Leak test Pressure
Set Pressure PSI (BAR)		Maximum Seat Leakage Rate BPM Effective Orifice Sizes		☐ Set Pressure < 50 Psi (3.45 Bar), Appied Pressure = - 5 psi (0.34 Bar)of Set Pressure ☑ Set Pressure > 50 psi (3.45 Bar), Appied Pressure = 90% of Set Pressure
		< 0.307 Inch	> 0.307 Inch	
☐	Soft Seat	☐ 0	☐ 0	
☐	Metal Seat			
15 - 1000	(1.03 -68.9)	☐ 40	☐ 20	
1500	(103.4)	☐ 60	☐ 30	
2000	(137.9)	☐ 80	☐ 40	
2500	(172.4)	☐ 100	☐ 50	
3000	(206.8)	☐ 100	☐ 60	
4000	(275.7)	☐ 100	☐ 80	
5000	(344.7)	☐ 100	☐ 100	
6000	(413.6)	☐ 100	☐ 100	

ทดสอบก่อนปรับค่า Initial Test			ทดสอบหลังจากปรับค่า Final Test	
ความดันทดสอบ Test Pressure	-	PSI	ความดันทดสอบ Test Pressure	PSI
อัตราการรั่วซึม Leakage Rate	-	ฟอง/นาที BB/MIN	อัตราการรั่วซึม Leakage Rate	ฟอง/นาที BB/MIN
ผลการทดสอบ Test Result	☐ ผ่าน Pass ☐ ไม่ผ่าน Fail		ผลการทดสอบ Test Result	☐ ผ่าน Pass ☐ ไม่ผ่าน Fail
หมายเหตุ Remark			หมายเหตุ Remark	

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ — วันที่ทดสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

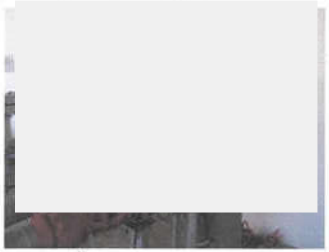
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ — วันที่ทดสอบ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

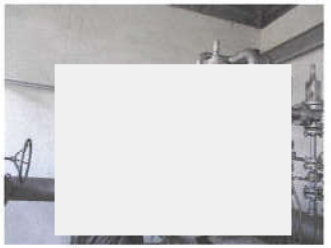
รูปการทดสอบและตรวจสอบกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบายของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รูปที่ 1 จุดที่มีการติดตั้งกลอุปกรณ์

รูปที่ 2 การทดสอบกลอุปกรณ์นิรภัย

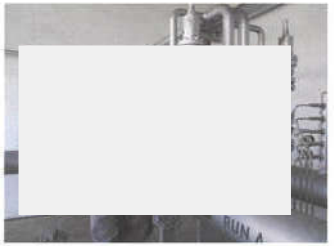


รูปที่ 3 การทดสอบการระบาย / POP TEST



รูปที่ 4 การทดสอบการระบาย / POP TEST

รูปที่ 5 การทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST



รูปที่ 6 การทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบ และตรวจสอบ : 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ — วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ — วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 อ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รูปการทดสอบและตรวจสอบกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบายของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติของ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

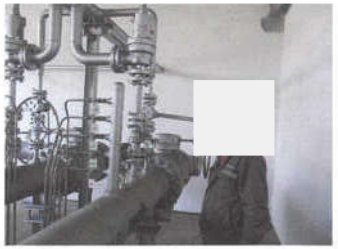
รูปที่ 1 จุดที่มีการติดตั้งกลอุปกรณ์

รูปที่ 2 การทดสอบกลอุปกรณ์นิรภัย

รูปที่ 3 การทดสอบการระบาย / POP TEST

รูปที่ 4 การทดสอบการระบาย / POP TEST

รูปที่ 5 การทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST



รูปที่ 6 การทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST

วัน เดือน ปี ที่ทำการทดสอบ และตรวจสอบ : 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565

เอกสารที่ 2-37

หนังสือนำส่งผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
(รสส.1 รสส.2 และ รสส.3)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 025/2565

21 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ประจำปี 2565

เรียน **สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา**

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ประจำปี 2565 จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ที่ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กแผ่นหนา ขอส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ ประจำปี 2565 ดังเอกสารที่ส่งมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน
ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์
มือถือ :

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา
ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ.....
๒๑ มิ.ย. ๒๕๖๕

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน PLANT OFFICE 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430
http://www.spm-plate.com

Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

เอกสารที่ 2-38

หนังสือนำส่งผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM018/2565

5 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) ประจำปี 2565

เรียน **สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา**

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ที่ตั้งเลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กแผ่นหนา ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3) ประจำปี 2565 ดังเอกสารที่ส่งมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นา

ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

ผู้ประสานงาน :
ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ :
มือถือ :

สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา
ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ.....
10/พ.ค./65

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267

โรงงาน PLANT OFFICE 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 21430
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635

http://www.spm-plate.com
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

เอกสารที่ 2-39

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

(Environmental Audit) ประจำปี 2565

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Audit) ประจำปี 2565

โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทร: (02) 939-4370-72, แฟกซ์: (02) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com., www.spscon.com

สารบัญ

		หน้า
สารบัญ		I
สารบัญรูป		II
สารบัญภาพ		II
สารบัญตาราง		II
ส่วนที่ 1	**บทนำ**	1-1
	1.1 บทนำ	1-1
	1.2 วัตถุประสงค์	1-2
	1.3 ขอบเขตการตรวจประเมิน	1-10
	1.4 การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	1-12
	1.5 ความเป็นมาของโครงการ	1-12
	1.6 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดทั่วไปของโครงการและการเปลี่ยนแปลงมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
ส่วนที่ 2	**รายละเอียดโครงการ**	2-1
	2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ	2-1
	2.2 วัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิง	2-3
	2.3 กระบวนการผลิต	2-3
	2.4 ผลิตภัณฑ์	2-6
	2.5 การขนส่ง	2-6
	2.6 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ	2-6
	2.7 มลพิษทางอากาศ	2-7
	2.8 น้ำเสีย	2-8
	2.9 กากของเสียและขยะมูลฝอย	2-8
	2.10 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2-9
	2.11 พื้นที่สีเขียว	2-9
ส่วนที่ 3	**ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม**	3-1
	3.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
	3.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-24
ส่วนที่ 4	**บทสรุปและข้อเสนอแนะ**	4-1

ภาคผนวก ก เอกสารที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการ

สารบัญรูป

รูปที่	ชื่อรูป	หน้า
1.2-1	แสดงผังบริเวณพื้นที่โครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ	1-2

สารบัญภาพ

ภาพที่	ชื่อภาพ	หน้า
1.2-1	แผนภาพแสดงขั้นตอนกระบวนการผลิต	2-5

สารบัญตาราง

ตารางที่	ชื่อตาราง	หน้า
1.5-1	สรุปการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯ (Monitoring Report) ระหว่างปี พ.ศ. 2551-2565	1-4
1.6-1	เปรียบเทียบรายละเอียดโครงการ	1-5
1.6-2	การเปลี่ยนแปลงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	1-6
3.2-1	สรุปผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565	1-2
3.2-2	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565	1-25

ส่วนที่ 1

บทนำ

ส่วนที่ 1

บทนำ

1.1 บทนำ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ” เพื่อประเมินการดำเนินงานในภาพรวมของโครงการในการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม และตรวจสอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และทบทวนและปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎระเบียบ และมาตรฐานต่าง ๆ ที่ใช้บังคับในปัจจุบัน

1.2 วัตถุประสงค์

1. เพื่อประเมินความถูกต้องของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดตามกฎหมาย
2. เพื่อประเมินสถานภาพการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
3. เพื่อปรับปรุงแก้ไขมาตรการและการปฏิบัติของโครงการให้เหมาะสมและมีประสิทธิภาพมากขึ้น

1.3 ขอบเขตการตรวจประเมิน

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นอกโครงการที่ถูกระบุให้เป็นติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.4 การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมแบ่งขั้นตอนการตรวจประเมินเป็น 3 ระยะ ได้แก่

- ระยะก่อนตรวจประเมิน (Pre-Audit)
- ระยะตรวจประเมิน (On site-Audit)
- ระยะหลังการตรวจประเมิน (Post-Audit)

1.4.1 ระยะก่อนการตรวจประเมิน (Pre-Audit)

วัตถุประสงค์

1) เพื่อจัดทำแผนการตรวจประเมินพื้นที่โครงการ และเตรียมข้อมูล สิ่งอำนวยความสะดวกอื่นๆ ที่จำเป็นในการตรวจประเมินภาคสนาม

การดำเนินการ

1) การรวบรวมข้อมูลก่อนการตรวจประเมิน (Pre-Visit Data Collection)

2) การพิจารณารายละเอียดข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับโครงการ (Review Background Information) และข้อมูลกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ (Operation Information)

3) การตรวจพื้นที่โครงการเบื้องต้น (Conduct Initial Site Visit)

4) การจัดทำเครื่องมือและรายการตรวจประเมิน (Develop Audit Tools and Audit Protocols)

5) การจัดทำแผนการตรวจประเมินและการเตรียมการเข้าพื้นที่ (Formulate On-Site Audit and Arrangement)

1.4.2 ระยะตรวจประเมิน (On site-Audit)

วัตถุประสงค์

1) เพื่อประเมินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในเรื่องความครบถ้วน ความถูกต้องความน่าเชื่อถือ

2) เพื่อประเมินระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่ตอบสนอง และสนับสนุนการปฏิบัติตามมาตรการที่กฎหมายกำหนด

3) เพื่อประเมินสถานภาพการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน และสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

4) เพื่อให้ข้อแนะนำและกำหนดแนวทาง มาตรการในการปรับปรุง เพิ่มเติม แก้ไขมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการ

1) จัดประชุมร่วมระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินผู้บริหารผู้จัดการในสายงานการปฏิบัติการ (Opening Meeting)

2) การตรวจสอบเอกสาร (Document Review)

3) การตรวจและสังเกตในพื้นที่โครงการ (Detailed Site Inspection)

4) การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงาน (Staff Interview)

5) การประเมินผลการตรวจประเมิน (Evaluation of the Audit)

6) จัดประชุมหลังการตรวจประเมิน (Closing Meeting)

1.4.3 ระยะหลังตรวจประเมิน (Post-Audit)

วัตถุประสงค์

1) เพื่อจัดทำรายงานผลการตรวจประเมิน (Audit Report) และข้อเสนอแนะ

2) เพื่อสนับสนุนในการจัดทำแผนปฏิบัติ (Action Plan) ในการปรับปรุง แก้ไขเพิ่มประสิทธิภาพ การปฏิบัติในส่วนที่เป็นจุดอ่อน หรือข้อบกพร่อง

การดำเนินการ

1) การรวบรวมและจัดการข้อมูล ที่ใช้ในการจัดทำรายงานการดำเนินงาน

2) การเตรียมรายงานผลการตรวจประเมิน (Prepare the Audit Report)

3) การติดตามผลการตรวจประเมิน โดยหลังจากได้จัดทำรายงานผลการตรวจประเมินและนำเสนอโครงการแล้ว สิ่งที่พบจากการตรวจประเมินโดยเฉพาะข้อบกพร่อง และข้อเสนอแนะจากคณะผู้ตรวจประเมิน โครงการจะต้องจัดทำแผนปฏิบัติ (Action Plan) ในการนำไปปรับปรุงแก้ไข โดยมีการพิจารณาทบทวนและปรับแผนให้มีความเหมาะสมเป็นระยะๆ

1.5 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัทที่ประกอบกิจการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ที่ผ่านมาโครงการได้มีการจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อขอขยายกำลังการผลิตและเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยได้มีการนำเสนอรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนพิจารณาแล้ว ดังนี้

- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ส่วนขยาย) ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/2989 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551
- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ครั้งที่ 2) ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/303 ลงวันที่ 16 มกราคม 2552
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนาของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/9389 ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2552

ล่าสุดปี 2555 โครงการได้มีการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555

ทั้งนี้ โครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) เสนอต่อหน่วยงานอนุญาตได้พิจารณา รายละเอียดแสดงดังตารางที่ **1.5-1**

ตารางที่ 1.5-1 สรุปการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขฯ (Monitoring Report) ระหว่างปี พ.ศ. 2551-2565

ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน	ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน
1	2/2551	29 ม.ค. 2552	15	2/2558	25 ม.ค. 2558
2	1/2552	30 ก.ค. 2552	16	1/2559	28 ก.ค. 2559
3	2/2552	28 ม.ค. 2553	17	2/2559	30 ม.ค. 2560
4	1/2553	28 ก.ค. 2553	18	1/2560	3 ต.ค. 2560
5	2/2553	25 ม.ค. 2554	19	2/2560	29 ม.ค. 2561
6	1/2554	27 ก.ค. 2554	20	1/2561	26 ก.ค. 2561
7	2/2554	25 ม.ค. 2555	21	2/2561	30 ม.ค 2562
8	1/2555	30 ก.ค. 2555	22	1/2562	30 ก.ค 2562
9	2/2555	28 ม.ค. 2556	23	2/2562	29 ม.ค. 2563
10	1/2556	30 ก.ค. 2556	24	1/2563	29 ก.ค. 2563
11	2/2556	28 ม.ค. 2557	25	2/2563	26 ม.ค. 2564
12	1/2557	28 ก.ค. 2557	26	1/2564	30 ก.ค. 2564
13	2/2557	29 ม.ค. 2558	27	2/2564	31 ม.ค. 2565
14	1/2558	28 ก.ค. 2558	28	1/2565	26 ก.ค. 2565

หมายเหตุ : * ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Monitoring Report) ให้แก่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานต่าง ๆ

ที่มา : บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

1.6 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดทั่วไปของโครงการและการเปลี่ยนแปลงมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภายหลังที่โครงการได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555 โครงการได้มีการดำเนินงานให้สอดคล้องกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว รายละเอียดแสดงดัง**ตารางที่ 1.6-1**

ทั้งนี้ ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงเชื้อเพลิงจากน้ำมันเตามาเป็นก๊าซธรรมชาติ ดังนั้น จึงได้ยึดค่าควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็ก ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส 1009.3/2989 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551 สำหรับรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ แสดงดัง**ตารางที่ 1.6-2** และ**ตารางที่ 1.6-3**

ตารางที่ 1.6-1 เปรียบเทียบรายละเอียดโครงการ

รายการ	รายละเอียดโครงการใน EIA (พฤษภาคม,2555)	รายละเอียดโครงการปัจจุบัน
1. ขนาดพื้นที่	45-2-61 ไร่	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
2. กำลังการผลิต	652,000 ตัน/ปี	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
3. วัตถุดิบ	ตามรายละเอียดในส่วนที่ 2 หัวข้อ 2.2	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
4. ผลิตภัณฑ์	เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
5. การขนส่ง	ตามรายละเอียดในส่วนที่ 2 หัวข้อ 2.5	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
6. มลพิษทางอากาศ	ตามรายละเอียดในส่วนที่ 2 หัวข้อ 2.7	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
7. น้ำเสีย	ตามรายละเอียดในส่วนที่ 2 หัวข้อ 2.8	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
8. กากของเสีย	ตามรายละเอียดในส่วนที่ 2 หัวข้อ 2.9	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง
9. พื้นที่สีเขียว	ตามรายละเอียดในส่วนที่ 2 หัวข้อ 2.11	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.6-2 การเปลี่ยนแปลงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
1. มาตรการทั่วไป		
1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงาน ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ครั้งที่ 2 ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ ที่ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกงจังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนด ระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมฉะเชิงเทรา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทราทราบทุก 6 เดือน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 5. ในกรณีที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ากับมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะมีผลกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คสก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นประกอบก่อนดำเนินงานการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
6. การดำเนินกิจการของโครงการฯ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พุทธศักราช 2550 เช่น การประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพ และต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
7. จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	โครงการมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้จัดทำรายงาน (ปีละ 1 ครั้ง)

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
2. คุณภาพอากาศ 1. ควบคุมการเผาไหม้เชื้อเพลิงให้สมบูรณ์โดยควบคุมอุณหภูมิการเผาเหล็กในเตาเผาเหล็กให้มีระดับอุณหภูมิคงที่ ในช่วง 1,250-1,300°C	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. ควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็กให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมการปล่อยทั้งอากาศเสียทั้ง 2 ปล่อง ดังนี้ - ฝุ่นละออง ต้องไม่เกิน 108 mg/m^3 - ออกไซด์ของไนโตรเจน ต้องไม่เกิน 162 ppm	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. จดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่น ๆที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมเตาเผาเหล็กทุกครั้งที่ดำเนินการ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. ทำความสะอาดพื้นโรงงานและพื้นถนนภายในโครงการอยู่เสมอ เพื่อป้องกันฝุ่นตกสะสมบริเวณพื้นและฟุ้งกระจายขึ้นมา	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
5. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ ไม่ให้เกิน 30 กม./ชม. ซึ่งจะช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นได้ 65% (US.EPA. Air Pollution Factor Research Triangle Park, AP-42, 1977)	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. เสียง 1. กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 dB(A) ให้มีระยะเวลาที่สัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง สถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 91 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ7ชั่วโมง ในสถานที่ทำงานที่ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 92 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียง ไม่เกินวันละ 6 ชั่วโมง และสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกัน ไม่เกิน 93 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงไม่เกินวันละ 5 ชั่วโมง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
3. เสียง (ต่อ) 2. กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ ปรับปรุงแก้ไข เพื่อลดเสียงจากเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือแหล่งที่เกิดเสียงดัง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. กำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง และกำหนดให้ผู้ที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด โดยติดป้ายแสดงบริเวณพื้นที่เสียงดังและป้ายกำหนดให้ใช้ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือ (Ear Muffs) ในตำแหน่งที่เห็นโดยชัดเจน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
5. อบรมส่งเสริมความรู้ ความเข้าใจ ทัศนคติ เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายของเสียงและควบคุมดูแลให้พนักงานใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกวิธีและสม่ำเสมอ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
6. จัดให้มีการดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
7. จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะ ๆ เพื่อไม่ให้พนักงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดังนานจนเกินไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
8. ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
9. กำหนดให้พนักงานที่ดูแลและควบคุมการผลิตทำงานอยู่ในห้องควบคุมสำหรับการดำเนินการปกติ แต่หากพนักงานที่ดูแลและควบคุมมีความจำเป็นต้องออกไปปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสม	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
10. โครงการต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ยและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
11. ให้จัดทำ Noise Contour ทุก ๆ 3 ปี ภายในพื้นที่โรงงาน และเมื่อมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มหรือปรับเปลี่ยนเครื่องจักรใหม่เพื่อนำไปใช้กำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงหากต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
4. คุณภาพน้ำ **คุณภาพน้ำผิวดิน** 1. ห้องน้ำห้องส้วมในส่วนโรงงานบำบัดโดยถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดเติมอากาศผ่านตัวกลางแล้วค่อยจึงปล่องระบายลงบ่อซึมส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วมของสำนักงานและโรงอาหารจะถูกบำบัดโดยผ่านถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองเติมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 8.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บ ไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำจากบ่อพักน้ำจะใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมด	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. จัดให้มีการสูบกากตะกอนแต่ละถังเป็นประจำทุกปี	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิตเพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่โดยไม่มีการปล่อยออกนอกโครงการ โดยมีน้ำที่เข้าระบบดังนี้ - น้ำหล่อเย็นทางอ้อม เช่น น้ำหล่อเย็นเตาเผา ปรับปรุงคุณภาพน้ำโดยใช้หอระบายความร้อน (Cooling Towers) เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำแล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ - น้ำหล่อเย็นทางตรง เช่น น้ำหล่อเย็นแท่นรีดและน้ำล้างผิวเหล็ก จะปรับปรุงคุณภาพน้ำโดยใช้ระบบการตกตะกอนและการกรอง แล้วจึงหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ - น้ำจากการ Backwash ถังกรองก็จะนำกลับเข้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. โครงการจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำผิวดินหรือออกสู่ภายนอกแต่อย่างใดจะมีการระบายเฉพาะน้ำฝนบางส่วนซึ่งไม่มีการปนเปื้อนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการเท่านั้น	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
5. ผลกระทบต่อทรัพยากรชีวภาพ 1. ควบคุมพนักงานไม่ให้จับสัตว์น้ำบริเวณคลองผีขุด แม่น้ำบางปะกงและบริเวณใกล้เคียงโครงการ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. ทางโครงการจะต้องไม่ทำกิจกรรมใดนอกเขตพื้นที่โครงการหรือบุกรุกทำลายพื้นที่ป่าชายเลนหรือรบกวนสัตว์ป่าที่อยู่บริเวณใกล้เคียง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. จัดทำป้ายเตือนและประชาสัมพันธ์ การอนุรักษ์สัตว์น้ำ และป่าชายเลน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
6. การใช้น้ำ 1. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเสมอ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. รณรงค์ให้พนักงานทุกคนช่วยกันประหยัดน้ำ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
7. การใช้ไฟฟ้า 1. รณรงค์ให้พนักงานทุกคนช่วยกันประหยัดไฟฟ้า	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. หมั่นดูแลและตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
8. การจัดการขยะและกากของเสีย 1. ขยะจากสำนักงานของโครงการมีปริมาณประมาณ 88 ตันต่อปี - จัดวางถังรองรับขยะมูลฝอยไว้ตามจุดต่าง ๆ ไว้อย่างเพียงพอ โดยถังขยะมูลฝอยของโครงการจะแยกเป็นถังประเภทต่าง ๆ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะแห้ง และขยะอันตราย โดยในส่วนของขยะทั่วไปและขยะแห้ง จะมีพนักงานเก็บรวบรวมตามจุดต่าง ๆ ไปรวบรวมไว้ในจุดที่กำหนดเอาไว้เพื่อรอรถเก็บขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกง ซึ่งรับผิดชอบในเขตพื้นที่ที่ทางโครงการตั้งอยู่มาทำการเก็บขน และนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี ส่วนขยะอันตรายทางโครงการรวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปดำเนินการอย่างถูกวิธีต่อไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิต ▪ สเกลเหล็ก (Scale) มีปริมาณ 23,000 ตัน/ปี - ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปภายนอกทุกครั้ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
- รวบรวมจากบ่อดักสเกลเหล็ก (Scale Pits) นำไปพักไว้บริเวณลานกองสเกลเหล็กและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
▪ เศษเหล็ก (Scrap) มีปริมาณ 105,000 ตัน/ปี - รวบรวมกองไว้บริเวณลานกองเศษเหล็กภายในบริเวณอาคารโรงงานก่อนจะติดต่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอก	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ▪ น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่น (Lubricating Oil) ปริมาณ50 ตัน/ปี – น้ำมันและไขมันจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน จะถูกรวบรวมไว้ภายในถัง เหล็กบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพ ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีปิดฝาถังมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
▪ กากตะกอน (Sludge) มีปริมาณรวมประมาณ 850 ตันต่อปี – รวบรวมใส่ภาชนะบรรจุแล้วเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
▪ ถังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันขนาด 200 ลิตร มีปริมาณรวมประมาณ 35 ตันต่อปี – ถังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันจะนำกลับไปบรรจุน้ำมันที่ใช้แล้วและนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
▪ วัสดุปนเปื้อนต่างๆ ได้แก่ เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น มีปริมาณรวมประมาณ4.5 ตันต่อปี – วัสดุปนเปื้อนต่างๆ จะรวบรวมไว้ภายในถังเหล็กซึ่งจัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ ก่อนจะนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินจัดทำอย่างถูกวิธีต่อไป – สำหรับในส่วนของภาชนะปนเปื้อนอื่น ๆ จะรวบรวมไว้ในโรงเก็บกากของเสียและ ติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
▪ ทรายกรองจากการเปลี่ยนถ่ายออกทุก 2 ปี จะมีปริมาณประมาณ 90 ลบ.ม./ปี – จะติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
9. การคมนาคม		
1. จัดให้มียามรักษาการณ์บริเวณทางเข้า-ออกโครงการเพื่อควบคุมการเข้า-ออกของรถ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการรวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กของผู้รับเหมาไม่ให้เกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกณฑ์การขนส่งทางหลวง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็ก ในช่วงการจราจรคับคั่ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. ควบคุมดูแลรถขนส่งวัตถุดิบผลิตภัณฑ์รวมทั้งเศษเหล็กโดยจัดให้มีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่น	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
5. กำชับพนักงานขับรถบรรทุกของโครงการและบริษัทผู้รับเหมาให้ขับรถอย่างสุภาพระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
6. จำกัดความเร็วของรถส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
10. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม 1. ตรวจสอบและขุดลอกตะกอนจากรางระบายน้ำเป็นประจำทุกปี เพื่อป้องกันท่อน้ำและรางระบายน้ำอุดตัน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. จะมีการระบายเฉพาะน้ำฝนบางส่วนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการเท่านั้นโดยไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกสู่ภายนอก	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่มีความจุไม่น้อยกว่า 11,400 ลบ.ม. เพื่อเก็บน้ำฝนที่ตกลงบริเวณพื้นที่โครงการไว้ใช้ในโครงการ เพื่อลดการระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอก และลดการใช้น้ำประปาในกระบวนการผลิต	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 50 ลบ.ม. เพื่อเก็บน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้วไว้ใช้รดต้นไม้ในโครงการ โดยไม่มีการระบายออก	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
11. เศรษฐกิจและสังคม		
1. จัดให้มีการทำประโยชน์ให้กับชุมชนตามโอกาส เช่น การบริจาคเพื่อการกุศลการทำนุบำรุงวัด และการร่วมปลูกต้นไม้ในที่สาธารณะ เป็นต้น เพื่อสร้างความ สัมพันธ์อันดีกับชุมชน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์โรงงานด้านมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อเผยแพร่ให้ประชาชนในชุมชนรับทราบ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นเนื่องจากโครงการ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. รณรงค์ให้มีการรักษาสิ่งแวดล้อม โดยร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. ทางโครงการต้องมีหน่วยงานที่รับเรื่องราวร้องทุกข์จากประชาชนในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
6. พิจารณาจัดจ้างแรงงานท้องถิ่น หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งงานที่เปิดรับสมัครเพื่อเป็นการสร้างงานและกระจายรายได้สู่ท้องถิ่น	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
12. สาธารณสุข		
1. จัดให้มีห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับส่งผู้ป่วย เพื่อสามารถนำผู้ป่วยส่งไปยังสถานพยาบาลได้ทันที	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. ตรวจสุขภาพอนามัยของพนักงานและคนงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพของพนักงานและคนงานทุกคน เช่น ตรวจสุขภาพทั่วไป ระบบการได้ยินเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. จัดให้มีห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้พนักงานและคนงานได้ใช้	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. จัดให้มีการเก็บข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน เพื่อทำการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานตามแนวทางการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย		
1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการ รวมทั้งจดบันทึกสถิติ และค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงานและคนงาน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. จัดให้มีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ เพื่อตรวจสอบควบคุมกำกับดูแลดำเนินการ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ และกากของเสีย	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. ฝึกอบรมพนักงานเรื่องการป้องกันอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์นิรภัย การช่วยเหลือผู้ได้รับอุบัติเหตุ การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเมื่อเกิดเหตุ เป็นประจำทุกปี	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
4. อบรมพนักงานใหม่ทุกคน เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
5. จัดทำแผนดำเนินการด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ และกำหนดเป็นนโยบายหรือประกาศให้พนักงานทุกคนทราบ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
6. จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เป็นประจำทุกปี	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
7. จัดให้มีป้ายเตือน เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
8. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ และกำหนดให้ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งสัญญาณเตือนภัย เป็นประจำทุกปี	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
9. ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
10. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอสำหรับพนักงาน และต้องควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
11. จัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นและไออากาศเสียให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับฝุ่นและไอความร้อน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
12. กำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำการซ่อมบำรุงเตาเผาเหล็กให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะฝุ่นซิลิกาที่เกิดจากอิฐทนไฟ โดยให้ระบุเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาว่าจ้าง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)		
13. จัดให้มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสมภายในอาคารโรงงาน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
14. จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงที่เหมาะสมกับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังและควบคุมให้มีการใช้ตลอดระยะเวลาการทำงาน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
15. ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานราชการ เพื่อเตรียมการหรือเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
16. การจัดการด้านความปลอดภัยในเรื่องเสียง แสง ความร้อน และสารเคมี ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
17. ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอัน ได้แก่ สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเครื่องดับเพลิงให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2513) ซึ่งประกอบด้วย - Fire Hydrant จำนวน 11 จุด - ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 151 ถัง - Alarm Bell จำนวน 13 จุด - ตัวกดสัญญาณ จำนวน 3 จุด - Fire Water Pump อัตราการสูบ 113.58 ลบ.ม./ช.ม. - Jockey Pump อัตราการสูบ 12-15 ลบ.ม./ช.ม.	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
18. จัดให้มีป้ายแจ้งเตือนบริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ ได้แก่ ป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือก่อให้เกิดประกายไฟ, ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต, ป้ายเบอร์โทรศัพท์แจ้ง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และป้ายอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ เป็นต้น	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
19. จัดให้มีถังดับเพลิงติดตั้งอยู่บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ จำนวน 2 ถัง สภาพพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
20. ท่อก๊าซจะระบุตัวหนังสือ NG และทิศทางการไหลของก๊าซ ตามมาตรฐานของ ปตท. แสดงให้เห็นอย่างชัดเจน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
21. มีการตรวจสอบระบบท่อและการรั่วไหลของก๊าซบริเวณข้อต่อ ทุก 1 เดือน และต้องทำการตรวจสอบหารอยรั่วทันทีที่พบว่าความดันลดลง เนื่องจากแสดงว่ามีรอยรั่วของก๊าซ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		หมายเหตุ
มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)	มาตรการที่เปลี่ยนแปลง	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)		
22. ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซรั่ว - ปิดวาล์วที่ต้นทางของท่อที่ก๊าซรั่ว - กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่พบว่าก๊าซรั่วโดยใช้เทปหรือเชือกล้อมบริเวณดังกล่าวไว้และเขียนป้ายเตือนห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้ - ดำเนินการให้มีอากาศถ่ายเท เพื่อนำก๊าซสู่บรรยากาศ โดยปกติก๊าซธรรมชาติเมื่อรั่วไหลออกจากระบบท่อแล้วจะลอยขึ้นสูงเหนือพื้นดิน เนื่องจากก๊าซธรรมชาติจะเบากว่าอากาศ - หลีกเลี่ยงและป้องกันให้เกิดประกายไฟขึ้นบริเวณที่มีก๊าซรั่ว - ทำการซ่อมแซมและแก้ไขรอยรั่วของก๊าซ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
23. จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ วาล์ว และข้อต่อ อย่างสม่ำเสมอ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
14. สุนทรียภาพ		
1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 4,200ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
2. ดูแลรักษาต้นไม้ให้เป็นระเบียบและสวยงามอยู่เสมอ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	

ตารางที่ 1.6-3 การเปลี่ยนแปลงการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนาของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ดัชนีที่ตรวจวัด	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม				หมายเหตุ
	มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)		มาตรการที่เปลี่ยนแปลง		
	สถานีตรวจวัด	ความถี่	สถานีตรวจวัด	ความถี่	
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ					
- TSP - PM-10 - SO_2 - NO_2 - ความเร็วและทิศทางลม	จำนวน 3 สถานี - บริเวณชุมชนบ้านคลองผีขุด - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง					
- TSP - NO_x as NO_2	จำนวน 2 ปล่อง - ปล่องเตาเผาเหล็ก	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-3 (ต่อ)

ดัชนีที่ตรวจวัด	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม				หมายเหตุ
	มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)		มาตรการที่เปลี่ยนแปลง		
	สถานีตรวจวัด	ความถี่	สถานีตรวจวัด	ความถี่	
2. ระดับเสียง - L_{eq} 24 hr - L_{90}	จำนวน 4 สถานี - บริเวณพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน - บริเวณชุมชนบ้านคลองผีขุด - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 3.1 ตรวจวัดฝุ่นละออง (Total Dust)	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องตัดหัว	- ปีละ 4 ครั้ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3.2 ตรวจวัดระดับเสียงในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr)	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องตัดหัว	- ปีละ 4 ครั้ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3.3 ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT)	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องระบายความร้อน	- ปีละ 4 ครั้ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-3 (ต่อ)

ดัชนีที่ตรวจวัด	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม				หมายเหตุ
	มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)		มาตรการที่เปลี่ยนแปลง		
	สถานีตรวจวัด	ความถี่	สถานีตรวจวัด	ความถี่	
3.4 การตรวจสุขภาพประจำปีให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - เอ็กซเรย์ทรวงอก	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานและพนักงานของบริษัททุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
3.5 จดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข/ควบคุม/ป้องกัน	- บริเวณโรงงาน	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วยตลอดระยะเวลาดำเนินการ	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
5. กากของเสีย จดบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณและลักษณะสมบัติของกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ส่งขายหรือส่งกำจัด	- บริเวณโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 1.6-3 (ต่อ)

ดัชนีที่ตรวจวัด	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม				หมายเหตุ
	มาตรการที่ใช้ปัจจุบัน (พฤษภาคม,2555)		มาตรการที่เปลี่ยนแปลง		
	สถานีตรวจวัด	ความถี่	สถานีตรวจวัด	ความถี่	
6. ระบบป้องกันอัคคีภัย - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ทุก 3 เดือน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
- ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้	- พนักงานของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-
7. เศรษฐกิจ-สังคม ศึกษาด้านคุณภาพชีวิตสุขภาพอนามัยและทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณชุมชนเดียวกับชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ 1) ชุมชนบ้านคลองผีชุด 2) ชุมชนบ้านท่าข้าม 3) ชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 1 ครั้ง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	- โครงการมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นและทัศนคติของประชาชน
8. รายงาน	- จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการของโครงการให้ สผ. ทราบ	- ทุก 6 เดือน	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	ไม่มีการเปลี่ยนแปลง	-

ส่วนที่ 2

รายละเอียดโครงการ

ส่วนที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โครงการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (Hot Rolled Steel Plate Mill) ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา มีเนื้อที่ทั้งหมดประมาณ 45-2-61 ไร่ หรือ 73,044 ตารางเมตร มีอาณาเขตติดต่อพื้นที่โครงการ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	คลองหัวโพรง และ บริษัท ท่าเรือบางปะกง จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	แม่น้ำบางปะกง
ทิศใต้	ติดกับ	พื้นที่ของเครือสหวิริยา
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บริษัท สหสเปเชียล สตีล จำกัด

การใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย อาคารโรงงาน (พื้นที่การผลิต) ซึ่งเป็นที่ตั้งของเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ เตาเผาเหล็ก เครื่องทำความสะอาดเหล็ก เครื่องรีดหยาบ เครื่องรีดละเอียด เครื่องดัดตรง เครื่องระบายความร้อน และเครื่องตัด/ตัดแบ่ง เป็นต้น นอกจากนี้ ยังมีอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ อาคารสำนักงาน โรงอาหาร อาคารปฏิบัติการโลหะวิทยา โรงเก็บของเสีย โรงเก็บวัตถุดิบ ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน ลานกองสเกล พื้นที่สีเขียว ถนนและพื้นที่อื่นๆ เป็นต้น แสดงดัง**รูปที่ 2.1-1**

2.2 วัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิง

ชนิดและปริมาณของวัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิง ที่ใช้ในโครงการ สามารถสรุปดังนี้

1) เหล็กแท่งแบน (Slab) เป็นวัตถุดิบของโครงการ มีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยมผืนผ้า มีขนาดความหนาระหว่าง 145-300 มิลลิเมตร ความกว้างระหว่าง 840-2,100 มิลลิเมตร ความยาวประมาณ 12,000 มิลลิเมตร และมีน้ำหนักระหว่าง 5-32 ตัน โดยเหล็กแท่งแบน (Slab) จะนำเข้ามาจากต่างประเทศ ได้แก่ บราซิล จีน รัสเซีย ยูเครน ออสเตรเลีย เนเธอร์แลนด์ และนิวซีแลนด์ เป็นต้น โดยเหล็กแท่งแบนจะเก็บรวมไว้ภายในโกดังเก็บวัตถุดิบของโครงการ

2) ก๊าซแอลพีจี (Liquified Petroleum Gas) เป็นเชื้อเพลิงที่ใช้ในการตัดวัตถุดิบให้มีขนาดเหมาะสมก่อนส่งเข้ากระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา โดยก๊าซแอลพีจีจะถูกบรรจุอยู่ในถังเก็บ และตั้งถังเก็บในพื้นที่โรงงานบริเวณที่ตัดวัตถุดิบ

3) ออกซิเจนเหลว (Liquid Oxygen) เป็นเชื้อเพลิงที่ใช้ร่วมกับก๊าซแอลพีจีสำหรับตัดวัตถุดิบให้มีขนาดเหมาะสมก่อนส่งเข้ากระบวนการผลิต บรรจุอยู่ในถังเก็บออกซิเจนเหลว และจัดเก็บอยู่ด้านข้างโกดังเก็บวัตถุดิบ

4) โซดาไฟ (NaOH) เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ของน้ำใช้หมุนเวียน โดยโซดาไฟจะถูกบรรจุในถังพลาสติกชนิดทนกรด-ด่าง ตั้งอยู่ในบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน

5) สารส้มน้ำ ($Al_2(SO_4)_3$) เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการช่วยตกตะกอนของระบบน้ำหมุนเวียน โดยสารส้มจะถูกบรรจุในถังพลาสติกชนิดทนกรด-ด่าง ตั้งอยู่ในบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน

6) สารโพลิเมอร์ (Polymer) เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการช่วยตกตะกอนของระบบน้ำหมุนเวียน

7) ก๊าซธรรมชาติ โครงการจะใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาเหล็ก (เมื่อมีการเปลี่ยนเตาเผาและปล่องระบายเพื่อขยายกำลังการผลิต) โดยรับการส่งก๊าซจาก ปตท. จำกัด (มหาชน) เดินแนวสันท่อเข้าสู่สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (M&R Station) ของโครงการ

อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันทางโครงการใช้น้ำมันเตาชนิด Low Sulfur Bunker (ซึ่งมีปริมาณกำมะถันไม่เกินร้อยละ 2 โดยน้ำหนัก) เป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาเหล็ก

2.3 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการ แบ่งเป็น 8 ขั้นตอนหลัก คือ การเตรียมวัตถุดิบ (Preparation Process) การเผาเหล็ก (Reheating Process) การรีดเหล็ก (Rolling Process) การระบายความร้อน (Accelerated Laminar Flow Cooling Process) การดัดตรงแผ่นเหล็ก (Hot Levelling Process) การระบายความร้อน (Cooling Process) กระบวนการตัดเหล็ก (Cutting and Shear Dividing) การตรวจสอบคุณภาพ (Testing and Inspection Process) มีรายละเอียดของขั้นตอนการผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ดังนี้ (**ภาพที่ 2.1-1**)

1) กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ (Preparation Process) เนื่องจากวัตถุดิบของโครงการ คือ เหล็กแท่งแบน (Slab) มีความยาวเกินกว่าที่จะป้อนเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ ดังนั้น จึงต้องตัดให้มีความยาว ที่เหมาะสมสำหรับป้อนเข้าสู่กระบวนการผลิต คือ ยาวระหว่าง 1,400-2,000 มิลลิเมตร เมื่อได้วัตถุดิบที่มีความยาวที่เหมาะสมแล้วจะถูกป้อนเข้าเตาเผาเหล็กเพื่อทำการเผาให้ร้อนต่อไป

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา พฤษภาคม 2555

รูปที่ 2.1-1 แสดงผังบริเวณพื้นที่โครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ

2) กระบวนการเผาเหล็ก (Reheating Process) วัตถุดิบที่เตรียมไว้จะถูกลำเลียงใส่เตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) จำนวน 2 เตา โดยวัตถุดิบจะถูกเผาเป็นเวลาประมาณ 3 ชั่วโมง ภายใต้อุณหภูมิเฉลี่ยประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส โดยหลังจากขั้นตอนนี้จะได้วัตถุดิบที่อ่อนตัวเหมาะสำหรับกระบวนการรีดเพื่อลดความหนา

3) กระบวนการรีดเหล็ก (Rolling Process) แผ่นเหล็กที่อ่อนตัวจากการเผาจะได้รับการทำความสะอาดผิว (De-scaling) โดยใช้เครื่องฉีดน้ำความดันสูงฉีดลงบนแผ่นเหล็กเพื่อแยกสเกล (Scale) ออกจากผิวแผ่นเหล็ก จากนั้นแผ่นเหล็กที่ผ่านการทำความสะอาดผิวจะถูกนำมารีดหยาบด้วยเครื่องรีดหยาบ (2-High Roughing Mill) โดยการรีดกลับไป-มา จากนั้นแผ่นเหล็กจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องรีดละเอียด (4-High Finishing Mill) เพื่อลดขนาดความหนาของแผ่นเหล็กลดลงเหลือระหว่าง 6-100 มิลลิเมตร ตามแผนการผลิต จากนั้นแผ่นเหล็กที่ผ่านกระบวนการรีดจะถูกลำเลียงไปยังกระบวนการลดความร้อนแผ่นเหล็กโดยใช้น้ำ (Accelerated Laminar Flow Cooling Process)

4) กระบวนการระบายความร้อนโดยใช้น้ำ (Accelerated Laminar Flow Cooling Process) เป็นขั้นตอนของการหล่อเย็นเหล็กแผ่นรีดร้อนด้วยน้ำ เพื่อลดอุณหภูมิของแผ่นเหล็ก โดยน้ำที่ใช้หล่อเย็น แผ่นเหล็กจะถูกรวบรวมเข้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นทางตรง

5) กระบวนการดัดตรง (Hot Levelling Process) แผ่นเหล็กที่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องดัดตรง (Hot Leveller) โดยกระบวนการดัดตรงจะทำการรีดปรับผิวหน้าแผ่นเหล็กให้ได้ความเรียบตามต้องการ โดยระหว่างกระบวนการดัดตรงจะมีการใช้น้ำหล่อเย็นลงบนผิวของแผ่นเหล็กเพื่อลดความร้อนบริเวณผิวแผ่นเหล็ก โดยน้ำหล่อเย็นนี้จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นทางตรง

6) กระบวนการระบายความร้อน (Cooling Process) เป็นกระบวนการลดอุณหภูมิของแผ่นเหล็กที่ผ่านกรรมวิธีการผลิตตามที่กล่าวมาข้างต้น โดยแผ่นเหล็กจะถูกวางบนเครื่องระบายความร้อน (Cooling Bed) และถูกลำเลียงสู่กระบวนการการตัดเหล็ก (Cutting and Shear Dividing Process)

7) กระบวนการตัด (Cutting and Shear Dividing Process) เป็นกระบวนการสุดท้ายของกระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา โดยแผ่นเหล็กจะได้รับการตัดให้ได้ขนาดตามแผนการผลิต

8) กระบวนการตรวจสอบคุณภาพ (Testing and Inspection Process) เป็นกระบวนการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ได้แก่ ความหนา ความกว้าง และความยาว ก่อนส่งจำหน่ายให้ลูกค้า โดยแผ่นเหล็กรีดร้อนชนิดแผ่นหนาที่ได้รับการตรวจสอบคุณภาพว่าได้ตามมาตรฐานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จะถูกนำไปเก็บไว้ยังโกดัง เก็บผลิตภัณฑ์เพื่อรอการจัดจำหน่ายต่อไป

ภาพที่ 1.2-1 แผนภาพแสดงขั้นตอนกระบวนการผลิต

2.4 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ คือ เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (Hot Rolled Steel Plate) มีขนาดความหนาระหว่าง 6-100 มิลลิเมตร ความกว้างระหว่าง 914-3,100 มิลลิเมตร และความยาวระหว่าง 2,438-18,288 มิลลิเมตร ขึ้นอยู่กับแผนการผลิต โดยผลิตภัณฑ์ของโครงการสามารถนำไปเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ ได้แก่ อุตสาหกรรมก่อสร้าง อุตสาหกรรมการต่อเรือ อุตสาหกรรมท่อเหล็ก อุตสาหกรรมผลิตเหล็กโครงสร้าง อุตสาหกรรมผลิตเครื่องจักร อุตสาหกรรมผลิตหม้อไอน้ำ และอุตสาหกรรมการเกษตร เป็นต้น ส่งไปจำหน่ายทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ

2.5 การขนส่ง

โครงการมีการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีต่างๆ และผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุก โดยจัดให้มีการคลุมผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่น นอกจากนี้ภายในพื้นที่โครงการได้มีการติดตั้งป้ายจราจรและมีการจำกัดความเร็วของรถขนส่งซึ่งการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีต่างๆ และผลิตภัณฑ์ของทางโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

2.6 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

1) ไฟฟ้า

โครงการได้รับกระแสไฟฟ้าจากสถานีไฟฟ้าบางปะกงที่ 3 ซึ่งจ่ายไฟฟ้าให้กับกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมเหล็กในเครือสหวิริยาผ่านสายส่งขนาด 22 KV

นอกจากนี้ ทางโครงการยังจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง (Diesel Generators) โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแต่ละเครื่องสามารถทำงานได้ 8 ชั่วโมง และจะเริ่มทำงานทันทีภายใน 30 วินาที หลังจากระบบจ่ายไฟฟ้าหลักดับ

2) น้ำใช้

การใช้น้ำของโครงการ แบ่งเป็น 2 ส่วน คือ น้ำใช้ในกระบวนการผลิตและน้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภค โดยน้ำใช้ของโครงการได้รับมาจากการประปาบางปะกง รถน้ำเอกชน และน้ำฝน โดยมีรายละเอียดการใช้น้ำของโครงการดังต่อไปนี้

2.1) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต โดยน้ำที่ใช้ในส่วนนี้จะเป็นน้ำที่ใช้เพื่อชดเชยน้ำส่วนที่สูญหายไปจากกระบวนการหล่อเย็น ซึ่งน้ำชดเชยกระบวนการหล่อเย็น สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ น้ำหล่อเย็นทางตรง และน้ำหล่อเย็นทางอ้อม โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- **น้ำหล่อเย็นทางตรง (Direct Cooling Water)** เป็นน้ำหล่อเย็นที่มีการสัมผัสกับผิวเหล็กโดยตรง ได้แก่ น้ำใช้ในการฉีดล้างผิวเหล็ก (De-scale) น้ำหล่อเย็นลูกรีด (Roller Cooling) น้ำที่ใช้ฉีดลงบนผิวเหล็กเพื่อระบายความร้อน (Accelerated Laminar Flow Cooling Process) โดยน้ำหล่อเย็นทางตรง ที่ผ่านการใช้งานแล้ว จะนำมาปรับปรุงคุณภาพที่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ในระบบอีกครั้ง
- **น้ำหล่อเย็นทางอ้อม (Indirect Cooling Water)** เป็นน้ำหล่อเย็นที่ไม่มีการสัมผัสกับผิวเหล็กจึงเป็นน้ำสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน ได้แก่ น้ำที่ใช้ในการหล่อเย็นผนังเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) เพื่อป้องกันไม่ให้ผนังเตาร้อนเกินไป น้ำหล่อเย็นสำหรับระบบไฮโดรริก และระบบหล่อลื่นของเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในโครงการ โดยน้ำส่วนนี้จะนำไปผ่านหอระบายความร้อน (Cooling Tower เพื่อลดอุณหภูมิลงประมาณ 3-8 องศาเซลเซียส ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้อีกครั้ง

- **น้ำล้างย้อนถังกรอง (Backwash Water)** เป็นน้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดถังกรองทรายของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นของโครงการ ซึ่งจะเป็นน้ำใช้หมุนเวียนอยู่ในระบบ

2.2) น้ำใช้เพื่อการอุปโภคบริโภค เป็นน้ำใช้สำหรับกิจกรรมทั่วไปในโครงการ ได้แก่ น้ำใช้ในห้องน้ำ ห้องส้วม และโรงอาหาร

3) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำภายในโครงการเป็นระบบแยก (Separation System) ระหว่างระบบระบายน้ำเสีย และระบบระบายน้ำฝน โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1) ระบบระบายน้ำเสีย รวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำห้องส้วมของอาคารสำนักงานและโรงอาหารไปบำบัด จากนั้นนำไปพักที่บ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อนำไปใช้รดต้นไม้

3.2) ระบบระบายน้ำฝน มีระบบระบายน้ำฝนแบ่งเป็น 3 ส่วน คือ

- น้ำฝนที่ตกลงบนบริเวณพื้นที่ส่วนหน้าของโครงการ จะระบายออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการ
- น้ำฝนที่ตกบริเวณโรงงานส่วนด้านหลังจะถูกรวบรวมลงสู่บ่อเก็บน้ำฝนของโครงการ
- น้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ได้แก่ บริเวณลานกองสเกล โดยรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนหมุนเวียนกลับไปใช้ โดยไม่ได้ระบายออกสู่ภายนอก

2.7 มลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษหลักทางอากาศของโครงการในช่วงดำเนินการ คือ มลพิษที่เกิดจากเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnac) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง คือ ฝุ่นละออง (Particulate) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_X) ซึ่งจะถูกระบายออกทางปล่องระบายอากาศ จำนวน 2 ปล่อง การควบคุมมลพิษจากเตาเผาเหล็กจะทำโดย

- จัดให้มีการซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอ ทั้งด้านไฟฟ้าและเครื่องกล
- จดบันทึกสถิติการซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับ การซ่อมบำรุงเตาเผาเหล็กเป็นประจำทุกครั้ง
- การควบคุมอุณหภูมิภายในเตาเผา ให้อยู่ที่ประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส เพื่อควบคุมการเผาไหม้ของเตาเผาเหล็กให้อยู่ในสภาวะที่เผาไหม้สมบูรณ์ เพื่อให้อัตราการปล่อยระบายมลสารอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยทำการจดบันทึกอุณหภูมิ อัตราการใช้ก๊าซ และอัตราการไหลของอากาศในแต่ละส่วนของเตาเผาอย่างละเอียดทุกๆ ชั่วโมง ที่มีการใช้งานเตาเผา เพื่อตรวจสอบสภาวะต่างๆ ในห้องเผาให้เป็นไปตามที่กำหนด

อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันได้มีการปรับปรุงเตาเผาเหล็กเพื่อขยายกำลังการผลิต และเปลี่ยนการใช้เชื้อเพลิงจากน้ำมันเตามาเป็นก๊าซธรรมชาติ ซึ่งเตาเผาเหล็กดังกล่าวยังไม่ได้เปิดดำเนินการผลิต โดยทางโครงการได้ใช้น้ำมันเตา Low-Sulfur Bunker C เป็นเชื้อเพลิงในการให้ความร้อนแผ่นเหล็ก ซึ่งน้ำมันเตาที่ใช้จะเป็นชนิดที่มีปริมาณกำมะถันไม่เกิน 2.0 เปอร์เซ็นต์ โดยมลสารที่เกิดจากเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) คือ ฝุ่นละออง (Particulate) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_X) สำหรับการควบคุมมลสารสามารถสรุปได้ดังนี้

- ควบคุมการใช้น้ำมันเตาโดยกำหนดให้ใช้น้ำมันเตาที่มีปริมาณกำมะถันน้อยกว่า 2 %

- การควบคุมอุณหภูมิภายในเตาเผา ให้อยู่ที่ประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส เพื่อควบคุมการเผาไหม้ของเตาเผาเหล็กให้อยู่ในสภาวะที่เผาไหม้สมบูรณ์ เพื่อให้อัตราการปล่อยระบายมลสารอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยทำการจดบันทึกอุณหภูมิ อัตราการใช้น้ำมัน และอัตราการไหลของอากาศในแต่ละส่วนของเตาเผาอย่างละเอียดทุก ๆ ชั่วโมง ที่มีการใช้งานเตาเผา เพื่อตรวจสอบและดำเนินการปรับสภาวะต่าง ๆ ในห้องเผาให้เป็นไปตามที่กำหนด

2.8 น้ำเสีย

น้ำเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบสาธารณูปโภคของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้

1) น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้แก่

- **น้ำหล่อเย็นทางอ้อม** ได้แก่ น้ำที่ไม่มีการสัมผัสผิวเหล็ก จึงไม่มีสิ่งปนเปื้อนของสนิมเหล็ก เมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะมีอุณหภูมิสูงประมาณ 35-40 องศาเซลเซียส จากนั้นนำมาผ่านหอระบายความร้อน (Cooling Tower) ก่อนนำไปเก็บไว้ในบ่อพักน้ำหมุนเวียนทางอ้อม เพื่อนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ในระบบ
- **น้ำหล่อเย็นทางตรง** ได้แก่ น้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดผิวเหล็ก น้ำหล่อเย็น ลูกรีด ซึ่งจะมีการปนเปื้อนของน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) สเกลเหล็ก และมีอุณหภูมิสูงประมาณ 45-50 องศาเซลเซียส หลังผ่านการใช้งาน จากนั้นจะรวบรวมเข้าสู่บ่อดักสเกล (Scale Pit) เพื่อแยกสเกลเหล็กออกก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ในระบบโดยมิได้มีการปล่อยระบายทิ้งออกสู่ภายนอก
- **น้ำล้างย้อนถังกรอง (Backwash Water)** เป็นน้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาด ถังกรองทรายของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นของโครงการ ซึ่งจะเป็นน้ำใช้หมุนเวียนอยู่ในระบบ

2) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากระบบสาธารณูปโภคของโครงการ ได้แก่

- **น้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วม** ได้แก่ อาคารปฏิบัติการโลหะวิทยา อาคารโรงงานจะบำบัดโดยบ่อเกรอะบ่อซึม สำหรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของสำนักงานและโรงอาหารจะถูกบำบัดผ่านถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองเติมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกพักไว้ที่บ่อพักน้ำและนำมาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โรงงาน
- **น้ำเสียจากโรงอาหาร** จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อดักไขมัน (Grease Trap) ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองเติมอากาศ ที่เดียวกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ของสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกพักไว้ที่บ่อพักน้ำ และมาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ

2.9 กากของเสียและขยะมูลฝอย

กากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการ สามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ ขยะมูลฝอยที่เกิดจากสำนักงานและกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ดังนี้

1) ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน

ขยะมูลฝอยจากสำนักงานของโครงการ แบ่งเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะไม่อันตรายและขยะอันตราย โดยขยะทั่วไปและขยะแห้งโครงการจะเก็บรวบรวมตามจุดต่าง ๆ และนำมาเก็บไว้ในจุดที่กำหนดไว้ เพื่อรอรถเก็บขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกง เข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี สำหรับขยะอันตรายโครงการจะทำการรวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด

2) กากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต

กากของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ ประกอบด้วย สเกลเหล็ก (Scale) เศษเหล็ก (Scrap) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) กากตะกอน (Sludge) ถังเหล็กปนเปื้อน และวัสดุปนเปื้อนต่าง ๆ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- **สเกลเหล็ก (Scale)** จะถูกรวบรวมสเกลเหล็ก (Scale Pits) ไว้บริเวณลานกองสเกลเหล็กด้านข้างระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด
- **เศษเหล็ก (Scrap)** จะถูกรวบรวมกองไว้บริเวณลานกองเศษเหล็กภายในบริเวณอาคารโรงงาน ก่อนจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอก
- **น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Lubricating Oil)** จะถูกรวบรวมไว้ภายในถังเหล็กบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพ ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีปิดฝาถังมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด
- **กากตะกอน (Sludge)** จะถูกรวบรวมเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนและติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด
- **ถังเหล็กปนเปื้อนน้ำมัน ขนาด 200 ลิตร** จะนำกลับไปบรรจุน้ำมันที่ใช้แล้วและนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด
- **วัสดุปนเปื้อน** เช่น ถุงมือ และเศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น จะถูกรวบรวมไว้ภายในถังเหล็กก่อนจะนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด สำหรับภาชนะปนเปื้อนอื่น ๆ จะรวบรวมไว้ในในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด
- **ทรายกรองที่หมดอายุ** จะติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธี

2.10 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายเป้าหมายด้านความปลอดภัย และเสริมสร้างความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน นอกจากนี้โครงการยังมีการจัดเตรียมแผนรองรับสถานะการณ์ฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ และทำการควบคุมให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด โดยมีการจัดเตรียมแผนสำหรับดำเนินการ ได้แก่ แผนระงับอัคคีภัย แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุไฟไหม้ และแผนการควบคุมก๊าซแอลพีจีและออกซิเจนเหลวแตกรั่วหรือระเบิด

2.11 พื้นที่สีเขียว

โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 4,200 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งพื้นที่สีเขียวของโครงการส่วนใหญ่เป็นการจัดทำสวนหย่อมบริเวณต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ อาทิเช่น อาคารสำนักงานและโรงอาหาร บริเวณหน้าอาคารโรงงาน และโกดังเก็บวัตถุดิบ เป็นต้น

ส่วนที่ 3

ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 3

ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

3.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส. 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555 ซึ่งครอบคลุมผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ ผลกระทบต่อทรัพยากรชีวภาพ การใช้น้ำ การใช้ไฟ การจัดการของเสีย การคมนาคม การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม เศรษฐกิจ-สังคม สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และสุนทรียภาพ มีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1 สรุปผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
1. มาตรการทั่วไป					
1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ครั้งที่ 2 ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำโดย บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- จากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของปี 2565 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ หากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว พร้อมทั้งดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2565 ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
4. บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมฉะเชิงเทรา และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา ทราบทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้ว่าจ้างให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานอนุญาต เพื่อทราบทุก 6 เดือน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
5. ในกรณีที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ากับมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2565 โครงการไม่ได้มีความจำเป็นหรือความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแต่อย่างใด	-	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะมีผลกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คสก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นประกอบก่อนดำเนินงานการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ					
6. การดำเนินกิจการของโครงการฯ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยพุทธศักราช 2550 เช่น การประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพและต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการดำเนินกิจการให้สอดคล้องตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง เช่น มีการบันทึกสาเหตุการป่วยในแต่ละแผนก เป็นต้น	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
7. จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2565 โครงการได้มีว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบและประเมินผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. คุณภาพอากาศ					
1. ควบคุมการเผาไหม้เชื้อเพลิงให้สมบูรณ์ โดยควบคุมอุณหภูมิการเผาเหล็กในเตาเผาเหล็กให้มีระดับ อุณหภูมิคงที่ ในช่วง 1,250-1,300 C	เตาเผาเหล็ก	- โครงการทำการควบคุมอุณหภูมิของเตาเผาเหล็กในช่วง 1,250-1,300 C	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
2. ควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็กให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย ทั้ง 2 ปล่อง ดังนี้ - ฝุ่นละออง ต้องไม่เกิน 108 mg/m^3 - ออกไซด์ของไนโตรเจน ต้องไม่เกิน 162 ppm	เตาเผาเหล็ก	- โครงการมีการควบคุมและติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็กให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสีย โดยทำการตรวจวัดปล่องเตาเผาเหล็กที่ใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง เมื่อวันที่ 2 เมษายนและ 13 สิงหาคม 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ ในส่วนของปล่องเตาเผาที่ใช้ก๊าซ NG เป็นเชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง ทางโครงการจะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศเมื่อมีการเปิดใช้งาน	- มีประสิทธิภาพดี	- โครงการยังไม่มีการตรวจวัดปล่องเตาเผาที่ใช้ก๊าซ NG เป็นเชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง โดยทางโครงการจะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเมื่อมีการเปิดใช้งาน	-
3. จดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมเตาเผาเหล็กทุกครั้งที่ดำเนินการ	เตาเผาเหล็ก	- โครงการมีการจดบันทึกรายการซ่อมบำรุง สาเหตุ วิธีการแก้ไข ของเตาเผาเหล็กทุกครั้งที่มีการซ่อมบำรุงรักษา	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
4. ทำความสะอาดพื้นโรงงานและพื้นถนนภายในโครงการอยู่เสมอ เพื่อป้องกันฝุ่นตกสะสมบริเวณพื้น และฟุ้งกระจายขึ้นมา	พื้นที่โรงงานและพื้นถนนภายในโครงการ	- โครงการมีการทำความสะอาดพื้นโรงงานและพื้นถนน เพื่อป้องกันฝุ่นตกสะสมบริเวณพื้นและฟุ้งกระจายขึ้นมา	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
5. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการไม่ให้เกิน 30 กม./ชม. ซึ่งจะช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นได้ 65% (US.EPA. Air Pollution Factor ResearchTriangle Park, AP-42,1977)	รถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออก โครงการ	- โครงการได้มีการติดป้ายจำกัดความเร็วที่ 20 กม./ชม. ตามเส้นทางขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ภายในโครงการเพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
3. เสียง 1. กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90dB(A) ให้มีระยะเวลาที่สัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง สถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 91 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ7 ชั่วโมง ในสถานที่ทำงานที่ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 92 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียง ไม่เกินวันละ 6 ชั่วโมง และสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกัน ไม่เกิน 93 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงไม่เกินวันละ 5 ชั่วโมง		- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่สัมผัสเสียงดัง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการได้ยินของพนักงาน ทั้งนี้ โครงการได้จัดทำแผนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อให้พนักงานได้มีความรู้เกี่ยวกับอันตรายของเสียงดัง และหาแนวทางการลดโอกาสที่สัมผัสเสียงดัง	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) ที่ครอบหู(Ear Muff) เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่มีอย่างเพียงพอ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง (Ear Plugs) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดัง และมีป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
3. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ ปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือแหล่งที่เกิดเสียงดัง	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล (Mechanical Maintenance Department) สำหรับบันทึกการตรวจสอบ บำรุงรักษาเครื่องจักร	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
4. กำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดัง และกำหนดให้ผู้ที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด โดยติดป้ายแสดงบริเวณพื้นที่มีเสียงดังและป้ายกำหนดให้ใช้ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) หรือ(Ear Muffs) ในตำแหน่งที่เห็นโดยชัดเจน	เครื่องจักรภายในโครงการ	- โครงการมีการกำหนดเขตที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดังและได้กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด และมีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตามพื้นที่ปฏิบัติงานต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
3. เสียง (ต่อ) 5. อบรมส่งเสริมความรู้ ความเข้าใจ ทัศนคติ เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายของเสียง และควบคุมดูแลให้พนักงานใช้อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกวิธีและ สม่ำเสมอ	ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการได้จัดอบรมพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจ และตระหนักถึงอันตรายของเสียง และควบคุมดูแลให้พนักงานใช้อุปกรณ์การลดเสียงอย่างถูกวิธี	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
6. จัดให้มีการดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ปีละ 1 ครั้งโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2565 ทางโครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี เมื่อวันที่ 6 ธันวาคม 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
7. จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหา ด้านเสียงเป็นระยะๆ เพื่อไม่ให้พนักงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดังนานจนเกินไป	ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียง เพื่อไม่ให้พนักงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดังนานเกินไป	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
8. ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการได้มีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตามพื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
9. กำหนดให้พนักงานที่ดูแลและควบคุมการผลิตทำงานอยู่ในห้องควบคุมสำหรับการดำเนินการปกติ แต่หากพนักงานที่ดูแลและควบคุมมีความจำเป็นต้องออกไปปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสม	เครื่องจักรภายในโครงการ	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ดูแลและควบคุมการผลิตทำงานอยู่ในห้องควบคุม แต่หากพนักงานต้องออกไปปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสม	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
10. โครงการต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงานโดยทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ยและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด	ภายในอาคารโรงงาน	- ในปี 2565 โครงการมีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
3. เสียง (ต่อ) 11. ให้จัดทำ Noise Contour ทุก ๆ 3 ปี ภายในพื้นที่โรงงานและเมื่อมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มหรือปรับเปลี่ยนเครื่องจักรใหม่เพื่อนำไปใช้กำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงหากต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงระดับเส้นเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังจากเปิดดำเนินการใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG)	-	- โครงการไม่มีการจัดทำ Noise Contour Map โดยดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อปี 2554 อย่างไรก็ตาม ทางโครงการจะดำเนินการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงระดับเส้นเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังจากเปิดดำเนินการใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG)	ควรมีการจัดทำตามระยะเวลาที่กำหนด
4. คุณภาพน้ำผิวดิน 1. ห้องน้ำห้องส้วมในส่วนโรงงานบำบัดโดยถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดเติมอากาศผ่านตัวกลางแล้วค่อยจึงปล่อยระบายลงบ่อซึมส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วมของสำนักงานและโรงอาหารจะถูกบำบัดโดยผ่านถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองเติมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 8.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บ ไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำจากบ่อพักน้ำจะใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมด	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำ ห้องส้วมของสำนักงานและโรงอาหาร เพื่อส่งมาบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดถังเกรอะ-กรองเติมอากาศ โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะนำมาพักเก็บไว้ภายในบ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการโดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอก สำหรับน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วมภายในโรงงานจะไหลเข้าสู่บ่อเกรอะ-กรองเติมอากาศในส่วนของโรงงาน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. จัดให้มีการสูบกากตะกอนแต่ละถังเป็นประจำทุกปี	ระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคในโครงการ	- โครงการมีการสูบกากตะกอนจากบ่อเกรอะ บ่อซึม ตามแผนงานขุดลอกบ่อเกรอะ-บ่อซึม ที่ได้กำหนดไว้	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ) 3. จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิตเพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยไม่มีการปล่อยออกนอกโครงการ โดยมีน้ำที่เข้าระบบ ดังนี้ - น้ำหล่อเย็นทางอ้อม เช่น น้ำหล่อเย็นเตาเผา ปรับปรุงคุณภาพน้ำโดยใช้หอระบายความร้อน (Cooling Towers) เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำแล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ - น้ำหล่อเย็นทางตรง เช่น น้ำหล่อเย็นแท่นรีดและน้ำล้างผิวเหล็ก จะปรับปรุงคุณภาพน้ำโดยใช้ระบบการตะกอนและการกรอง แล้วจึงหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ - น้ำจากการ Backwash ถังกรองก็จะนำกลับเข้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่	ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน	- โครงการได้ปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้ในการหล่อเย็น 1. โดยน้ำจากกระบวนการหล่อเย็นทางอ้อม เมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะมีอุณหภูมิสูงขึ้นทางโครงการได้ติดตั้งระบบระบายความร้อน (Cooling Tower) เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำ ก่อนนำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น 2. น้ำจากกระบวนการหล่อเย็นทางตรง เมื่อผ่านการใช้งานจะมีสเกลเหล็ก และไขมันปนเปื้อน อุณหภูมิสูง ซึ่งทางโครงการได้ก่อสร้างบ่อดักสเกล เพื่อลดอุณหภูมิและแยกสเกลเหล็กออก ก่อนส่งไปบำบัดยัง Waste Water Treatment Plant จากนั้นนำไปกรอง โดยใช้ถังกรองทรายก่อนนำกลับไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น 3. น้ำจากการ Backwash ถังกรองได้มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ แล้วนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ 4. น้ำ Blowdown จะถูกส่งไปบำบัดยัง Waste Water Treatment Plant จากนั้นนำไปกรองโดยใช้ถังกรองทราย ก่อนนำไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
4. โครงการจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำผิวดินหรือออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด จะมีการระบายเฉพาะน้ำฝนบางส่วนซึ่งไม่มีการปนเปื้อนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการเท่านั้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำผิวดินหรือออกสู่ภายนอก สำหรับน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนทางโครงการได้จัดทำรางระบายน้ำเพื่อระบายน้ำออกสู่ท่อระบายน้ำด้านหน้าโครงการ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
5. ผลกระทบต่อทรัพยากรชีวภาพ					
1. ควบคุมพนักงานไม่ให้จับสัตว์น้ำบริเวณคลองผีชุด แม่น้ำบางปะกงและบริเวณใกล้เคียงโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการได้ติดป้ายประชาสัมพันธ์ เพื่อรณรงค์และขอความร่วมมือกับพนักงานและชุมชนที่อยู่โดยรอบ ห้ามจับสัตว์น้ำและช่วยกันรักษาความสะอาด ไม่ทิ้งขยะและสิ่งปฏิกูลลงในคลองและแม่น้ำ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. ทางโครงการจะต้องไม่ทำกิจกรรมใดนอกเขตพื้นที่โครงการ หรือบุกรุกทำลาย พื้นที่ป่าชายเลน หรือรบกวนสัตว์ป่าที่อยู่บริเวณใกล้เคียง	พื้นที่ใกล้เคียง	- กิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการจะดำเนินการภายในเขตรั้วของโครงการเท่านั้น	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
3. จัดทำป้ายเตือนและประชาสัมพันธ์ การอนุรักษ์สัตว์น้ำ และป่าชายเลน	ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการมีการติดป้ายประชาสัมพันธ์การอนุรักษ์สัตว์น้ำและป่าชายเลน โดยห้ามจับสัตว์น้ำและโปรดช่วยกันรักษาความสะอาด ไม่ทิ้งขยะ และสิ่งปฏิกูลลงในแม่น้ำ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
6. การใช้น้ำ					
1. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเสมอ	ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมทั้งทดลอง Jar Test ในช่วงที่มีกระบวนการรีดเหล็ก เพื่อทดสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. รณรงค์ให้พนักงานทุกคนช่วยกันประหยัดน้ำ	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์การประหยัดน้ำ เพื่อรณรงค์ให้พนักงานช่วยกันประหยัดน้ำตามจุดบริการต่าง ๆ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
7. การใช้ไฟฟ้า					
1. รณรงค์ให้พนักงานทุกคนช่วยกันประหยัดไฟฟ้า	พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดบอร์ดรณรงค์ลดการใช้พลังงาน ป้ายรณรงค์ประหยัดการใช้ไฟฟ้าตามจุดบริการหรือจุดจ่ายไฟฟ้าต่าง ๆ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. หมั่นดูแลและตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอ	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์/เครื่องไฟฟ้าเป็นประจำ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
8. การจัดการขยะและกากของเสีย					
1. ขยะจากสำนักงานของโครงการมีปริมาณประมาณ 88 ตันต่อปี - จัดวางถังรองรับขยะมูลฝอยไว้ตามจุดต่าง ๆ ไว้อย่างเพียงพอ โดยถังขยะมูลฝอยของโครงการจะแยกเป็นถังประเภทต่าง ๆ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะแห้ง และขยะอันตราย โดยในส่วนของขยะทั่วไปและขยะแห้ง จะมีพนักงานเก็บรวบรวมตามจุดต่าง ๆ ไปรวบรวมไว้ในจุดที่กำหนดเอาไว้เพื่อรอรถเก็บขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกง ซึ่งรับผิดชอบในเขตพื้นที่ที่ทางโครงการตั้งอยู่มาทำการเก็บขน และนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีส่วนขยะอันตรายทางโครงการรวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปดำเนินการอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยไว้ตามจุดต่างๆ โดยแยกตามประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะแห้ง และขยะอันตราย และจัดให้มีพนักงานเก็บรวบรวมตามจุดต่าง ๆ ไปรวบรวมไว้ในโรงพักขยะ เพื่อรอให้รถขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกงมารับไปกำจัด สำหรับขยะอันตรายทางโครงการจะรวบรวมไว้ภายในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิต - ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปภายนอกทุกครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณกากของเสียที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
▪ สเกลเหล็ก (Scale) มีปริมาณ 23,000 ตัน/ปี - รวบรวมจากบ่อดักสเกลเหล็ก (Scale Pits) นำไปพักไว้บริเวณลานกองสเกลเหล็ก และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมสเกลเหล็กจากบ่อดักสเกล (Scale Pits) ไว้ภายในลานกองสเกลเหล็ก เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ในปี 2565 ทางโครงการยังไม่มีการขนส่งสเกลเหล็กออกไปกำจัด	- มีประสิทธิภาพพอใช้	-	-
▪ เศษเหล็ก (Scrap) มีปริมาณ 105,000 ตัน/ปี - รวบรวมกองไว้บริเวณลานกองเศษเหล็กภายในบริเวณอาคารโรงงานก่อนจะติดต่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอก	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมเศษเหล็ก (Scrap) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ▪ น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่น (Lubricating Oil) ปริมาณ 50 ตัน/ปี - น้ำมันและไขมันจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนจะถูกรวบรวมไว้ภายในถังเหล็กบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด200 ลิตร มีปิดฝาถังมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมน้ำมันจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนบรรจุลงภายในถังเหล็กบริเวณด้านหน้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน สำหรับน้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้วจะรวบรวมใส่ถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่ที่กำหนดเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2565 ได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้วเมื่อช่วงเดือนเดือนมีนาคม และธันวาคม 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
▪ กากตะกอน (Sludge) มีปริมาณรวมประมาณ 850 ตันต่อปี - รวบรวมใส่ภาชนะบรรจุแล้วเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมกากตะกอน (Sludge) จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นบรรจุลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้ และเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่ที่กำหนดเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยในปี 2565 ยังไม่มีการส่งตะกอนออกไปกำจัด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
▪ ถังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันขนาด 200 ลิตร มีปริมาณรวมประมาณ 35 ตันต่อปี - ถังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันจะนำกลับไปบรรจุน้ำมันที่ใช้แล้ว และนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมถังเหล็กบรรจุน้ำมันและจาระบีที่ใช้งานแล้วไว้ภายในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยในปี 2565 ได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้วเมื่อช่วงมีนาคมและเดือนธันวาคม 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ▪ วัสดุปนเปื้อนต่างๆ ได้แก่ เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น มีปริมาณรวมประมาณ 4.5 ตันต่อปี - วัสดุปนเปื้อนต่างๆ จะรวบรวมไว้ภายในถังเหล็กซึ่งจัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ ก่อนจะนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป - สำหรับในส่วนของภาชนะปนเปื้อนอื่นๆ จะรวบรวมไว้ในในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมวัสดุปนเปื้อน เช่น เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันไว้ภายในถังเหล็กและนำไปเก็บไว้ภายในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้วเมื่อช่วงเดือนมีนาคมและเดือนธันวาคม 2565 - สำหรับภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนอื่นๆ ทางโครงการมีการเก็บรวบรวมไว้ภายในโรงเก็บกากของเสีย เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2565 ได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้วเมื่อช่วงเดือนมีนาคมและเดือนธันวาคม 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
▪ ทรายกรองจากการเปลี่ยนถ่ายออกทุก 2 ปี จะมีปริมาณประมาณ 90 ลบ.ม./ปี - จะติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการเปลี่ยนถ่ายทรายกรองระบบบำบัดน้ำเสียและเก็บรวบรวมทรายกรองที่เปลี่ยนออกไว้ภายในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยในปี 2565 ได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้วเมื่อช่วงเดือนเมษายน เดือนมิถุนายน เดือนกรกฎาคมและเดือนกันยายน 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
9. การคมนาคม					
1. จัดให้มียามรักษาการณ์บริเวณทางเข้า-ออก โครงการ เพื่อควบคุมการเข้า-ออกของรถ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อตรวจสอบบุคคลภายนอก และควบคุมการเข้า-ออกของรถ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กของผู้รับเหมาไม่ให้เกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกณฑ์การขนส่งทางหลวง	เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้มีการติดตั้งตาชั่งน้ำหนัก เพื่อควบคุมน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กของผู้รับเหมาไม่ให้เกินพิกัดตามที่กฎหมายกำหนด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
3. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็ก ในช่วงการจราจรคับคั่ง	เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วนและปฏิบัติตามกฎจราจรเคร่งครัด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
4. ควบคุมดูแลรถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็กโดยจัดให้มีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่น	รถบรรทุก	- โครงการมีการควบคุมดูแลรถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็ก โดยจัดให้มีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่น	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
5. กำชับพนักงานขับรถบรรทุกของโครงการ และบริษัทผู้รับเหมาให้ขับรถอย่างสุภาพระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	พนักงานขับรถบรรทุก	- โครงการได้มีการจัดอบรมพนักงานขับรถบรรทุกของโครงการ และบริษัทผู้รับเหมาให้ขับรถอย่างสุภาพระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรเคร่งครัด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
6. จำกัดความเร็วของรถส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อ ชั่วโมง	เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของรถส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่วิ่งภายในโครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
10. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม					
1. ตรวจสอบและขุดลอกตะกอนจากรางระบายน้ำเป็นประจำทุกปี เพื่อป้องกันท่อน้ำและรางระบายน้ำอุดตัน	รางระบายน้ำ	- โครงการมีการตรวจสอบและขุดลอกรางระบายน้ำตามพื้นที่ต่างๆ ภายในโรงงาน เพื่อป้องกันท่อน้ำและรางระบายน้ำอุดตัน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. จะมีการระบายเฉพาะน้ำฝนบางส่วนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้า โครงการเท่านั้น โดยไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกสู่ภายนอก	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมน้ำฝนภายในพื้นที่ต่างๆ ของโรงงาน เข้าสู่บ่อพักน้ำฝน ยกเว้น น้ำฝนจากรางระบายน้ำฝนข้างสระอเนกประสงค์ (ปลาโลมา) ข้างลานหน้าตาชั่งถึงด้านหน้าประตูทางเข้า-ออกโรงงาน ที่ระบายออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะทางด้านหน้าโรงงาน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
3. จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่มีความจุไม่น้อยกว่า 11,400 ลบ.ม. เพื่อเก็บน้ำฝนที่ตกลงบริเวณพื้นที่โครงการไว้ใช้ในโครงการ เพื่อลดการระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอกและลดการใช้น้ำประปาในกระบวนการผลิต	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำบ่อพักน้ำฝน จำนวน 2 บ่อ (ด้านข้างระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ) เพื่อเก็บน้ำฝนที่ตกลงมาบริเวณพื้นที่โครงการไว้ใช้สำรองในโครงการและลดการระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอก	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
4. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 50 ลบ.ม. เพื่อเก็บน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว ไว้ใช้รดต้นไม้ในโครงการ โดยไม่มีการระบายออก	พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อกักเก็บน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากโรงอาหารและสำนักงาน สำหรับใช้รดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
11. เศรษฐกิจและ สังคม 1. จัดให้มีการทำประโยชน์ให้กับชุมชนตามโอกาส เช่น การบริจาคเพื่อการกุศลการทำนุบำรุงวัด และการร่วมปลูกต้นไม้ในที่สาธารณะ เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้มีการทำประโยชน์ให้กับชุมชนตามโอกาส เช่น การสนับสนุนการแข่งขันกีฬาฟุตซอลต้านยาเสพติด สนับสนุนทุนการจัดกิจกรรมผู้สูงอายุ สนับสนุนงบประมาณกิจกรรมวันแม่แห่งชาติ สนับสนุนการจัดซื้อชุดลูกเสื้อ-เนตรนารี ร่วมถวายผ้ากฐิน เป็นต้น	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์โรงงานด้านมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อเผยแพร่ให้ประชาชนในชุมชนรับทราบ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นเนื่องจากโครงการ	ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านทางผู้นำชุมชน เพื่อให้ประชาชนได้รับทราบและลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
3. รณรงค์ให้มีการรักษาสิ่งแวดล้อม โดยร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการรณรงค์ให้พนักงานมีการรักษาสิ่งแวดล้อม และมีการเข้าร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานเมื่อมีกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ในปี 2565 โครงการมีการเข้าร่วมสร้างและพัฒนาเครือข่ายอุตสาหกรรมรักษ์สิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 8 กันยายน 2565 เข้าร่วมปลูกป่าชายเลนกับชุมชนหมู่ 14 ต.บางปะกง และประเพณีบวชแม่น้ำบางปะกง ครั้งที่ 9 เป็นต้น	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
4. ทางโครงการต้องมีหน่วยงานที่รับเรื่องราวร้องทุกข์จากประชาชนในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการจัดทำใบบันทึกกล่องรับข้อร้องเรียนและขั้นตอนข้อร้องเรียน/ความคิดเห็นทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อรับข้อร้องเรียนทั้งภายในและภายนอกบริษัท และในปี 2565 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินโครงการแต่อย่างใด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
11. เศรษฐกิจและ สังคม 5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้	ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ในปี 2565 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแนวทางแก้ไขปัญหาร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
6. พิจารณาจัดจ้างแรงงานท้องถิ่น หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งงานที่เปิดรับสมัคร เพื่อเป็นการสร้างงานและกระจายรายได้สู่ท้องถิ่น	ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการพิจารณารับแรงงานท้องถิ่นเป็นอันดับแรก หากพิจารณาแล้วตำแหน่งงานเหมาะสมกับคุณสมบัติของผู้สมัคร เพื่อเป็นการสร้างงานและกระจายได้รายให้กับท้องถิ่น ทั้งนี้ จากการสำรวจพบว่าเป็นพนักงานในจังหวัดฉะเชิงเทรา คิดเป็นร้อยละ 39.65	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
12. สาธารณสุข 1. จัดให้มีห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับส่งผู้ป่วยเพื่อสามารถนำผู้ป่วยส่งไปยังสถานพยาบาลได้ทันที	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการการจัดเตรียมห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเจ้าหน้าที่พยาบาลประจำ เพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้น รวมทั้งจัดเตรียมรถรับส่งผู้ป่วยในกรณีต้องส่งผู้ป่วยหนักไปรักษาต่อยังสถานพยาบาลภายนอก	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. ตรวจสุขภาพอนามัยของพนักงานและคนงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพของพนักงานและคนงานทุกคน เช่น ตรวจสุขภาพทั่วไป ระบบการได้ยินเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1ครั้ง และดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ทำการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงาน และในปี 2565 ทางโครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 6 ธันวาคม 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
3. จัดให้มีห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้พนักงานและคนงานได้ใช้	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการจัดเตรียมห้องน้ำ ห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้แก่พนักงานและคนงานได้ใช้	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
12. สาธารณสุข (ต่อ)					
4. จัดให้มีการเก็บข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน เพื่อทำการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานตามแนวทางการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)	พนักงานของโครงการ	- โครงการมีการเก็บข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน เพื่อทำการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานตามแนวทางการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยที่เกี่ยวข้อง	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 11 ท่าน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. จัดให้มีผู้ควบคุมดูและระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษเพื่อตรวจสอบควบคุมกำกับดูแล ดำเนินการ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ และกากของเสีย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีผู้ตรวจสอบ ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษและกากของเสีย	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
3. ฝึกอบรมพนักงาน เรื่อง การป้องกันอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์นิรภัย การช่วยเหลือผู้ได้รับอุบัติเหตุ การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเมื่อเกิดเหตุเป็นประจำทุกปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมและฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย การอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) การปฐมพยาบาล การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บให้แก่พนักงาน โดยในปี 2565 โครงการได้ดำเนินการจัดอบรม เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
4. อบรมพนักงานใหม่ทุกคน เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัยการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ด้านความปลอดภัย และ มอก. 18001 จัดอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) การใช้อุปกรณ์เครื่องมือ การทำงานร่วมกับเครื่องจักร การปฐมพยาบาล และการช่วยเหลือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)					
5. จัดทำแผนดำเนินการด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ และกำหนดเป็นนโยบาย หรือประกาศให้พนักงานทุกคนทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และนโยบายการพัฒนาคุณภาพชีวิตการทำงาน และติดประกาศให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
6. จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เป็นประจำทุกปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และจัดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ตามแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยในปี 2565 ได้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงเบื้องต้น และอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
7. จัดให้มีป้ายเตือน เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายความปลอดภัยตามจุดต่าง ๆ รอบโรงงาน เช่น ป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
8. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ และกำหนดให้ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งสัญญาณเตือนภัยเป็นประจำทุกปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน เช่น ถังดับเพลิง สัญญาณเตือนภัย ท่อน้ำดับเพลิง และ Fire Pump ตามแผนการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
9. ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของระบบการเตือนภัย ตามจุดต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
10. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอสำหรับพนักงาน และต้องควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่าง เคร่งครัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมและตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวของพนักงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 11. จัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นและไออากาศเสียให้แก่พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับฝุ่นและไอความร้อน	ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันไออากาศเสียและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่สัมผัสฝุ่นและความร้อน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
12. กำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำการซ่อมบำรุงเตาเผาเหล็กให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะฝุ่นซิลิกาที่เกิดจากอิฐทนไฟ โดยให้ระบุเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาว่าจ้าง	เตาเผาเหล็ก	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาซ่อมบำรุงเตาสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
13. จัดให้มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสมภายในอาคารโรงงาน	ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการติดตั้งระบบระบายอากาศภายในอาคารโรงงาน และการระบายอากาศเฉพาะที่ เช่น ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องควบคุมเครื่องรีด พัดลมระบายความร้อนภายในอาคาร เป็นต้น	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
14. จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงที่เหมาะสมกับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังและควบคุมให้มีการใช้ตลอดระยะเวลาการทำงาน	ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการได้ดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียงให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่สัมผัสเสียงดัง และควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
15. ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานราชการ เพื่อเตรียมการหรือเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	โรงงานที่อยู่ใกล้เคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- โครงการให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานราชการ เพื่อเตรียมการหรือเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยปี 2565 โครงการมีการเข้าร่วมการอบรมการเตรียมความพร้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัยของสำนักงานเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์ เมื่อวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
16. การจัดการด้านความปลอดภัยในเรื่องเสียง แสง ความร้อน และสารเคมี ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการได้ดำเนินการด้านความปลอดภัยทั้งเรื่อง แสง เสียง ความร้อน และสารเคมีตามมาตรฐานของกระทรวงแรงงาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ) 17. ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย อันได้แก่ สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเครื่องดับเพลิงให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2513) ซึ่งประกอบด้วย - Fire Hydrant จำนวน 11 จุด - ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 151 ถัง - Alarm Bell จำนวน 13 จุด - ตัวกดสัญญาณ จำนวน 3 จุด - Fire Water Pump อัตราการสูบ 113.58 ลบ.ม./ช.ม. - Jockey Pump อัตราการสูบ 12-15 ลบ.ม./ช.ม.	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามจุดต่างๆ ตามที่มาตรการกำหนด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
18. จัดให้มีป้ายแจ้งเตือนบริเวณสถานีควบคุมความดัน และวัดปริมาตรก๊าซ ได้แก่ ป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือก่อให้เกิดประกายไฟ, ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต, ป้ายเบอร์โทรศัพท์แจ้งกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และป้ายอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ เป็นต้น	บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนต่างๆ บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
19. จัดให้มีถังดับเพลิงติดตั้งอยู่บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ จำนวน 2 ถัง สภาพพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา	บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ	- โครงการมีการติดตั้งถังดับเพลิงบริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ และมีการตรวจสอบให้มีสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
20. ท่อก๊าซจะระบุตัวหนังสือ NG และทิศทางการไหลของก๊าซตามมาตรฐานของ ปตท. แสดงให้เห็นอย่างชัดเจน	ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการระบุตัวหนังสือ NG และทิศทางการไหลของก๊าซ ตามมาตรฐานของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) แสดงให้เห็นชัดเจน	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ) 21. มีการตรวจสอบระบบท่อและการรั่วไหลของก๊าซบริเวณข้อต่อ ทุก 1 เดือน และต้องทำการตรวจสอบหารอยรั่วทันทีที่พบว่าความดันลดลง เนื่องจากแสดงว่ามีรอยรั่วของก๊าซ	ภายในโครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้มีการเปิดใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิง รวมถึงยังไม่ได้มีการส่งมอบก๊าซธรรมชาติ (NG) จากหน่วยงาน ปตท. ซึ่งอยู่ระหว่างในช่วงการดำเนินการ อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบระบบท่อและอุปกรณ์ (Gas Valve Stand) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-	โครงการยังไม่ได้รับการจ่ายก๊าซฯ เพื่อใช้ในการผลิต	-
22. ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซรั่ว - ปิดวาล์วที่ต้นทางของท่อที่ก๊าซรั่ว - กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่พบว่าก๊าซรั่ว โดยใช้เทปหรือเชือกล้อมบริเวณดังกล่าวไว้ และเขียนป้ายเตือนห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้ - ดำเนินการให้มีอากาศถ่ายเท เพื่อนำก๊าซสู่บรรยากาศ โดยปกติก๊าซธรรมชาติเมื่อรั่วไหลออกจากระบบท่อแล้วจะลอยขึ้นสูงเหนือพื้นดิน เนื่องจากก๊าซธรรมชาติจะเบากว่าอากาศ - หลีกเลี่ยงและป้องกันให้เกิดประกายไฟขึ้นบริเวณที่มีก๊าซรั่ว - ทำการซ่อมแซมและแก้ไขรอยรั่วของก๊าซ	ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซรั่วไหล	-	โครงการยังไม่ได้รับการจ่ายก๊าซฯ เพื่อใช้ในการผลิต	-
23. จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ วาล์และข้อต่ออย่างสม่ำเสมอ	ภายในโครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้มีการเปิดใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิง รวมถึงยังไม่ได้มีการส่งมอบก๊าซธรรมชาติ (NG) จากหน่วยงาน ปตท. ซึ่งอยู่ระหว่างในช่วงการดำเนินการ อย่างไรก็ตามทางโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบระบบท่อและอุปกรณ์ เมื่อวันที่ 1 พฤศจิกายน 2565	-	โครงการยังไม่ได้รับการจ่ายก๊าซฯ เพื่อใช้ในการผลิต	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	คุณภาพการปฏิบัติ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะ
14. สุนทรียภาพ 1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 4,200ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่สีเขียวตามที่มาตรการกำหนด	- มีประสิทธิภาพดี	-	-
2. ดูแลรักษาต้นไม้ให้เป็นระเบียบและสวยงามอยู่เสมอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแล บำรุงรักษาต้นไม้ให้เป็นระเบียบและสวยงามอยู่เสมอ และทำการปลูกต้นไม้ทดแทนหากพบต้นไม้ตายหรือไม่เจริญเติบโต	- มีประสิทธิภาพดี	-	-

ตารางที่ 3.2-1 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	เทียบกับมาตรฐาน
1. เรื่องทั่วไป - กำหนดให้โครงการจัดทำรายงานการตรวจประเมินมาตรการและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ดำเนินการจัดทำรายงานโดย เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	- จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2. คุณภาพอากาศ 2.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - PM_{10} - NO_2 - ทิศทางลมและความเร็วลม	จำนวน 3 สถานี - บริเวณชุมชนบ้านคลองผีขุด - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน)ตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศรายละเอียดดังนี้ วันที่ตรวจวัด / ดัชนีที่ตรวจวัด / ชุมชนบ้านคลองผีขุด / ชุมชนบ้านท่าข้าม / ชุมชนบ้านหัวแหลม / มาตรฐาน 30/03/65-2/04/65 / TSP (mg/m3) / 0.030-0.094 / 0.039-0.115 / 0.022-0.080 / 0.33 30/03/65-2/04/65 / PM_{10} (mg/m3) / 0.011-0.044 / 0.019-0.054 / 0.010-0.038 / 0.12 30/03/65-2/04/65 / SO_2 (ppm) / <0.002 / <0.002 / <0.002 / 0.12 30/03/65-2/04/65 / NO_2 * (ppm) / 0.0243-0.0274 / 0.0227-0.0268 / 0.0211-0.0267 / 0.17 12-13/08/65 / TSP (mg/m3) / 0.025-0.035 / 0.029-0.038 / 0.020-0.028 / 0.33 12-13/08/65 / PM_{10} (mg/m3) / 0.011-0.029 / 0.013-0.017 / 0.010-0.013 / 0.12 12-13/08/65 / SO_2 (ppm) / <0.002 / <0.002 / <0.002 / 0.12 12-13/08/65 / NO_2 * (ppm) / 0.0191-0.0205 / 0.0201-0.0221 / 0.0196-0.0229 / 0.17	- จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - TSP - NO_x as NO_2	จำนวน 2 ปล่อง - ปล่องเตาเผาเหล็ก	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายรายละเอียดดังนี้ ดัชนีที่ตรวจวัด / ปล่องเตาเผาเหล็ก: 2/04/65, 13/08/65 / มาตรฐาน: [1], [2] TSP (mg/m^3) / 51 / 89 / 240 / 216 Oxides of Nitrogen (ppm) / 65 / 77 / 200 / 180 Sulfur Dioxide (ppm) / 370 / 261 / 800 / 720	- จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555 มีขอบเขตการตรวจประเมินฯ ได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย การป้องกันอัคคีภัย การศึกษาคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง และการรายงานฯ โดยข้อมูลที่ใช้ในการตรวจประเมินเป็นข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม–ธันวาคม 2565 ซึ่งบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลต่าง ๆ ให้กับบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1

ทั้งนี้ ด้านคุณภาพอากาศ (คุณภาพอากาศในบรรยากาศและคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย) ระดับเสียงในบรรยากาศ และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (คุณภาพอากาศ ระดับเสียงและความร้อน ในสถานประกอบการ) มีมาตรฐานและ/หรือเกณฑ์ที่ใช้เปรียบเทียบผลการตรวจวัด ดังนี้

คุณภาพอากาศและความร้อนสิ่งแวดล้อมทั่วไป

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง มาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
- เกณฑ์ความเร็วลมผิวพื้น ความเร็วลมที่ระดับความสูงมาตรฐาน 10 เมตร เหนือพื้นดินในบริเวณที่โล่งแจ้ง, กรมอุตุนิยมวิทยา

ระดับเสียงในบรรยากาศ

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
- ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

- มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ระดับเสียงในสถานประกอบการ

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ระดับความร้อนในสถานประกอบการ

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

คุณภาพแวดล้อมทางน้ำ

- [1] ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยน้ำทิ้งจากโรงงานเหล็ก (ถา) พ.ศ. 2544
- [2] มาตรฐานเงื่อนไขการรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	เทียบกับมาตรฐาน
3. ระดับเสียง - L_{eq} 24 hr - L_{90}	จำนวน 4 สถานี - บริเวณพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน - บริเวณชุมชนบ้านคลองผีขุด - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม	ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง พร้อมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป รายละเอียดดังนี้ ▪ ตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 มีนาคม-2 เมษายน 2565 วันที่ตรวจวัด / ดัชนีที่ตรวจวัด / ด้านทิศเหนือ / ด้านทิศใต้ / ด้านทิศตะวันออก / ด้านทิศตะวันตก / มาตรฐาน 30/03/65-2/04/65: Leq 24 hr [dB(A)] 57.3-62.6 / 51.7-53.7 / 69.3-69.7 / 56.8-58.0 / 70.0 Lmax [dB(A)] 83.5-86.5 / 56.7-86.3 / 93.6-97.7 / 57.6-89.4 / 115.0 L_{90} [dB(A)] 44.0-63.6 / 44.5-50.0 / 62.6-69.8 / 51.0-58.2 / - วันที่ตรวจวัด / ดัชนีที่ตรวจวัด / ชุมชนบ้านคลองผีขุด / ชุมชนบ้านท่าข้าม / ชุมชนบ้านหัวแหลม / มาตรฐาน 30/03/65-2/04/65: Leq 24 hr [dB(A)] 49.7-51.6 / 57.6-58.8 / 57.3-58.6 / 70.0 Lmax [dB(A)] 81.1-95.5 / 91.4-97.9 / 94.7-97.2 / 115.0 L_{90} [dB(A)] 41.8-51.0 / 45.1-56.5 / 44.5-55.5 / - ▪ ตรวจวัดระหว่างวันที่ 12-15 สิงหาคม 2565 วันที่ตรวจวัด / ดัชนีที่ตรวจวัด / ด้านทิศเหนือ / ด้านทิศใต้ / ด้านทิศตะวันออก / ด้านทิศตะวันตก / มาตรฐาน 12-15/08/65: Leq 24 hr [dB(A)] 69.0-69.9 / 59.4-61.2 / 69.3-69.9 / 53.5-56.2 / 70.0 Lmax [dB(A)] 93.7-96.3 / 88.1-89.2 / 93.7-97.4 / 87.0-89.2 / 115.0 L_{90} [dB(A)] 59.9-71.9 / 51.8-58.0 / 61.0-68.2 / 50.4-56.3 / - วันที่ตรวจวัด / ดัชนีที่ตรวจวัด / ชุมชนบ้านคลองผีขุด / ชุมชนบ้านท่าข้าม / ชุมชนบ้านหัวแหลม / มาตรฐาน 12-15/08/65: Leq 24 hr [dB(A)] 51.3-55.1 / 61.0-61.9 / 55.4-68.3 / 70.0 Lmax [dB(A)] 79.7-81.1 / 88.7-96.9 / 88.6-103.7 / 115.0 L_{90} [dB(A)] 44.2-55.5 / 43.9-58.7 / 44.8-56.6 / -	- จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ตรวจวัดฝุ่นละออง (Total Dust)	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องตัดหัว	- ปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดฝุ่นละออง (Total Dust) รายละเอียดดังนี้ วันที่ตรวจวัด / Total Dust (mg/m³): บริเวณเตาเผาเหล็ก / บริเวณเครื่องรีดหยาบ / บริเวณเครื่องตัดหัว / มาตรฐาน 2/04/65: 0.75 / 0.81 / 0.55 / 15 2/06/65: <0.23 / <0.23 / <0.23 / 15 13/08/65: <0.23 / <0.23 / <0.23 / 15 26/11/65: <0.23 / <0.23 / <0.23 / 15	- จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	เทียบกับมาตรฐาน
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4.2 ตรวจวัดระดับเสียงในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr)	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องตัดหัว	- ปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) รายละเอียดดังนี้ วันที่ตรวจวัด / Leq 8 hr [dB(A)]: บริเวณเตาเผาเหล็ก / บริเวณเครื่องรีดหยาบ / บริเวณเครื่องตัดหัว / มาตรฐาน 2/04/65: 88.2 / 87.6 / 88 / 90.0 2/06/65: 87.6 / 84.4 / 86.8 / 90.0 13/08/65: 87.3 / 87.1 / 83.1 / 90.0 26/11/65: 87.5 / 84.2 / 83.3 / 90.0	- จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
4.3 ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT)	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องระบายความร้อน	- ปีละ 4 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT) รายละเอียดดังนี้ วันที่ตรวจวัด / ค่าเฉลี่ย WBGT (°C): บริเวณเตาเผาเหล็ก / บริเวณเครื่องรีดหยาบ / บริเวณเครื่องระบายความร้อน / มาตรฐาน 2/04/65: 29.0 / 28.3 / 27.7 / 32.0 2/06/65: 31.0 / 30.8 / 30.7 / 32.0 13/08/65: 29.9 / 28.9 / 28.6 / 32.0 26/11/65: 27.3 / 27.9 / 27.7 / 32.0	- จากผลการตรวจวัดพบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
4.4 การตรวจสุขภาพประจำปีให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์โดยอย่างน้อยต้องตรวจรายการดังนี้ - ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - เอ็กซเรย์ทรวงอก	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานของบริษัททุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานและได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565 เมื่อวันที่ 6 ธันวาคม 2565	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	เทียบกับมาตรฐาน
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4.5 จดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข/ควบคุม/ป้องกัน	- บริเวณโรงงาน	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วยตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย โดยในปี 2565 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 5 ครั้ง	-
5. กากของเสีย - จดบันทึกรายละเอียดกับชนิดและปริมาณและลักษณะสมบัติของกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ส่งขายหรือส่งกำจัด	- บริเวณโรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการบันทึกชนิดและปริมาณของกากของเสียจากกระบวนการผลิตที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	-
6. ระบบป้องกันอัคคีภัย - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ทุก 3 เดือน	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานเสมอ	-
- ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้	- พนักงานของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม 2565	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	เทียบกับมาตรฐาน
6. ศึกษาด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพ อนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณชุมชนเดียวกับชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ชุมชนบ้านคลองผีขุด - ชุมชนบ้านท่าข้าม - ชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นที่มีต่อโครงการเมื่อวันที่ 2-3 พฤศจิกายน 2565	-
7. รายงาน	จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการของโครงการให้ สผ.ทราบ	- ทุก 6 เดือน	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำรายงานฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามข้อกำหนด	-

ส่วนที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

ส่วนที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

4.1 บทสรุปและข้อเสนอแนะการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มีการดำเนินงานโดยบุคคลที่ 3 (Third Party) เพื่อติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน เฝ้าระวังและติดตามแนวโน้มของผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นตลอดจนทบทวนประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนการจัดการสิ่งแวดล้อม และมาตรการของโครงการ

จากตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2565 พบว่า โครงการมียึดถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และพบมาตรการที่ทางโครงการปฏิบัติไม่เป็นไปตามมาตรการเกี่ยวกับการจัดทำ Noise Contour Map หลังจากดำเนินการเมื่อปี 2554 อย่างไรก็ตาม โครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังจากดำเนินการเปิดใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) ซึ่งปัจจุบันยังไม่ได้มีการส่งมอบก๊าซธรรมชาติ (NG) จากหน่วยงาน ปตท.

จากตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2565 โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กากของเสีย ระบบป้องกันอัคคีภัย การศึกษาคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง และการรายงานฯ พบว่า มีการดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการระบบ

Lloyd's Register

Current issue date: 1 September 2020
Expiry date: 31 August 2023
Certificate identity number: 10286505

Original approval(s):
ISO 9001 - 1 September 2017

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Sahaviriya Plate Mill Public Company Limited

160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao, 24130, Thailand

has been approved by Lloyd's Register to the following standards:

ISO 9001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 00055914

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:
Manufacture and sale of hot roll steel plates for domestic and export markets

Luis Cunha
Area Operations Manager - SAMEA
Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited
for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries, including Lloyd's Register Quality Assurance Limited (LRQA), and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Sirinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom